



LPS 3000

Leistungsprüfstand für PKW, LKW und Motorräder

Original-Betriebsanleitung

BA052301-de

BA052301-de
2021-10-27

© MAHA Maschinenbau Haldenwang GmbH & Co. KG

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten. Der Inhalt dieser Ausgabe wurde sorgfältig auf Richtigkeit geprüft. Trotzdem können Fehler nicht vollständig ausgeschlossen werden. Technische Änderungen ohne Vorankündigung jederzeit vorbehalten.

Hersteller

MAHA Maschinenbau Haldenwang GmbH & Co. KG
Hoyen 20
87490 Haldenwang
Germany

Phone: +49 8374 585-0
Fax: +49 8374 585-590
Mail: maha@maha.de
Web: www.maha.de

Kundendienst

MAHA SERVICE CENTER
Maybachstraße 8
87437 Kempten
Germany

Phone: +49 8374 585-100
Fax: +49 8374 585-491
Mail: service@maha.de
Web: www.mahaservicecenter.de

Inhalt

1	Sicherheit.....	7
1.1	Einführung.....	7
1.2	Symbole.....	7
1.3	Bestimmungsgemäßer Gebrauch.....	7
1.4	Sicherheitsvorschriften für die Inbetriebnahme.....	7
1.5	Sicherheitsvorschriften für den Betrieb.....	8
1.6	Sicherheitsvorschriften für Servicearbeiten.....	9
1.7	Gefahrenzone.....	10
1.8	Sicherheitshinweise zu den Reifen.....	11
1.9	Sicherheitshinweise zur Wirbelstrombremse.....	11
1.10	Sicherheitshinweise zur Motorradprüfung.....	11
1.11	Sicherheitshinweise zur Abspannvorrichtung LPS 3000 Lkw.....	11
1.12	Sicherheitseinrichtungen.....	12
1.13	Zubehör.....	12
1.14	Verhalten bei Unfällen.....	13
2	Beschreibung.....	14
2.1	Allgemeines.....	14
2.2	Technische Daten.....	15
2.2.1	Kommunikationspult.....	15
2.2.2	Rollensätze.....	16
2.3	Hauptschalter.....	19
2.4	Fernbedienung.....	19
2.5	Schnittstellenbox.....	21
2.5.1	Drehzahlmodul (Standard).....	23
2.5.2	Umweltmodul (Standard).....	25
2.5.3	OBDModul (Option).....	26
2.5.4	Druck-/Temperaturmodul (Option).....	26
2.5.5	Analogeingangsmo­dul (Option).....	27
2.6	Analogausgangskarte (Option).....	27
2.7	Breitband-Lambdasonde.....	28
2.8	Messprogramme.....	33
2.9	Berechnungsgrundlagen.....	34
2.9.1	Fahrwiderstände.....	34
2.9.2	Drehmoment.....	35
2.9.3	Hochrechnung der Motorleistung bei Benzin-Motoren.....	36
2.9.4	Hochrechnung der Motorleistung bei Diesel-Motoren (Sauger bzw. mech. Lader).....	37
2.9.5	Hochrechnung der Motorleistung bei Turbodiesel-Motoren.....	38
2.9.6	Motorfaktor f_m berechnen.....	39
2.9.7	Hochrechnung der Schleppleistung durch 2. Ausrollversuch.....	40
2.9.8	Allrad-Betrieb.....	41
3	Installation.....	42
3.1	Anforderungen an den Aufstellort.....	42
3.2	Sicherheitstechnische Maßnahmen.....	42

3.2.1	Wärmebilanz.....	42
3.2.2	Abgas-Absauganlage.....	44
3.2.3	Frischluftezufuhr für den Prüfraum.....	45
4	Transport und Lagerung.....	45
5	Montage und Erstinbetriebnahme	45
6	Software	46
6.1	Systemanforderungen.....	46
6.2	Setup starten.....	46
6.3	Setup-Sprache wählen.....	47
6.4	Zielordner wählen	48
6.5	SQL-Server wählen.....	48
6.6	Prüfstandtyp wählen.....	49
6.7	Features wählen.....	49
6.8	Treiber installieren	50
6.9	Setup fertig stellen.....	50
6.10	Zusätzliche Einstellungen ab Windows 7.....	51
7	Vorbereitung zur Prüfung	53
7.1	Prüfstand einschalten	53
7.2	Prüfstand befahren.....	53
7.3	Radstand einstellen (nur Allrad-Prüfstand).....	53
7.4	Fahrzeug fixieren	54
7.4.1	Pkw/Lkw fixieren.....	55
7.4.2	Motorrad fixieren.....	56
7.5	Niederziehvorrichtung verwenden (optional).....	57
7.6	Drehzahlaufnehmer anschließen.....	57
7.7	Öltemperatursonde anschließen	57
7.8	Abgasableitung anbringen	58
7.9	Kühlluftgebläse positionieren	58
7.10	Fahrzeug auf Betriebstemperatur bringen	58
7.11	Fahrzeug prüfbereit	58
8	Programmstruktur	59
8.1	Allgemeines	59
8.2	Baumschema	60
8.3	Bildschirmaufbau.....	61
8.3.1	Statuszeile	61
8.3.2	Hauptmaske	63
8.3.3	Buttonleiste.....	63
8.4	Programm starten	64
8.5	Programm beenden / Prüfstand ausschalten	64
9	Messungen.....	65
9.1	Last-Simulation.....	65
9.1.1	Identische Funktionen.....	65
9.1.2	Konstante Zugkraft	70
9.1.3	Konstante Geschwindigkeit.....	72
9.1.4	Fahrsimulation.....	73

9.1.5	Konstante Motordrehzahl	75
9.1.6	Stillstand	75
9.2	Motorleistung messen	76
9.2.1	Letzte Messung anzeigen	76
9.2.2	Kontinuierliche Messung	77
9.2.3	Diskrete Messung	80
9.3	Elastizitäts-Messung	82
9.4	Tacho-Kontrolle	83
9.4.1	Fahrzeug-Geschwindigkeit	83
9.4.2	Kilometerzähler	84
9.5	Lastanpassung (Option).....	85
9.5.1	Koeffizientenanpassung nach ECE	85
9.5.2	Koeffizientenanpassung nach SAE J2264	86
9.6	Lug-Down Test (Option)	87
10	Einstellungen	88
10.1	Datenbank	88
10.1.1	Identische Funktionen.....	88
10.1.2	Leistungskurven	91
10.1.3	Zeit-Diagramme.....	95
10.1.4	Fahrzeugdaten.....	96
10.1.5	Lastsimulations-Profile.....	97
10.1.6	Fahrzyklus-Daten.....	99
10.2	Fahrzeug-Daten.....	100
10.3	Drehzahl-Einstellungen.....	101
10.3.1	Fahrversuch.....	102
10.4	Spezial-Einstellungen	103
10.5	Prüfstandtyp	104
10.6	Einheiten.....	104
10.7	Sprache	105
10.8	Geräte / Schnittstellen.....	105
10.8.1	OBd-Einstellungen (Option)	106
11	Diagnose / Service	107
11.1	Prüfstandstatus	107
11.2	Fahrerleitgerät-Verwaltung (Option).....	107
11.2.1	Fahr-Zyklus testen.....	108
11.2.2	Profil bearbeiten	109
11.2.3	Neues Profil	109
11.2.4	Profil löschen.....	110
11.3	Datenbankverwaltung.....	110
11.3.1	Datenbank sichern	110
11.3.2	Datenbank wiederherstellen	110
11.3.3	Tabelle löschen	111
11.3.4	Datenbank löschen.....	111
12	Instandhaltung	112
12.1	Wichtige Hinweise	112

12.2	Jährliche Überprüfung	112
12.3	Pflegehinweise.....	112
12.4	Fehlerbehebung	113
12.5	Instandhaltung durch den Betreiber	113
12.5.1	Rollensatz	113
12.5.2	Wirbelstrombremse	113
12.5.3	Kardanwelle.....	113
12.5.4	Gehäuselager.....	113
12.6	Ersatzteile.....	115
13	Demontage.....	115
14	Geräteentsorgung	115
15	Inhalt der Konformitätserklärung.....	115

1 Sicherheit

1.1 Einführung

Bitte lesen Sie vor Inbetriebnahme des Geräts diese Betriebsanleitung aufmerksam durch und befolgen Sie die Anweisungen. Die Betriebsanleitung jederzeit gut zugänglich aufbewahren. Personen- und Sachschäden, die durch Nichtbeachtung dieser Betriebsanleitung entstehen, sind durch das Produkthaftungsgesetz nicht abgedeckt.

1.2 Symbole



Wichtiger Sicherheitshinweis. Nichtbefolgen kann zu Personen- oder Sachschäden führen.



Wichtige Informationen.

1.3 Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Dieser Prüfstand dient ausschließlich zur Leistungs- und Funktionsprüfung bei Kraftfahrzeugen und ist nicht zur Bremsenprüfung oder Geräuschsuche einsetzbar. Die zulässige Achslast ist zu beachten.

Der Prüfstand darf ohne ausdrückliche, schriftliche Genehmigung des Herstellers nicht verändert werden. Bei Zuwiderhandlung verliert die Konformitätserklärung ihre Gültigkeit.

Eine über die bestimmungsgemäße Verwendung hinausgehende Verwendung ist bestimmungswidrig.

1.4 Sicherheitsvorschriften für die Inbetriebnahme

- Der Prüfstand darf nur von autorisierten Servicetechnikern aufgestellt und in Betrieb genommen werden.
- Der Prüfstand darf nicht in explosions- und feuergefährdeten Betriebsstätten, in Außenbereichen oder in feuchten Räumen (z.B. Waschhallen) aufgestellt und in Betrieb genommen werden.
- Komponenten der Fahrzeugfixierung vorab auf geeigneter Hebevorrichtung (Hebebühne) am Prüfstand montieren.
- Warnaufkleber müssen vom Betreiber angebracht werden:
 - Gehörschäden durch hohe Lärmpegel. Bei Bedarf Gehörschutz tragen.
 - Schwere Augenverletzungen durch fliegende Teilchen. Bei Bedarf Schutzbrille tragen! Verantwortung liegt beim Betreiber.
- Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung, soweit erforderlich oder durch Vorschriften gefordert. Die persönliche Schutzausrüstung muss den sicherheitstechnischen Anforderungen für den jeweiligen Arbeitseinsatz entsprechen.

1.5 Sicherheitsvorschriften für den Betrieb

- Der Prüfstand darf ausschließlich seiner Bestimmung gemäß und nur innerhalb seiner Leistungsgrenzen betrieben und benutzt werden.
- Der Prüfstand darf nur von eingewiesenem Personal betrieben werden, Prüfstand und Arbeitsbereich müssen sauber gehalten werden.
- Der Prüfstand darf nur von Personen bedient werden, die körperlich und geistig dafür geeignet sind. Die Personen müssen ausgeruht sein und dürfen nicht unter dem Einfluss von Alkohol, Drogen oder Medikamenten stehen.
- Die Anlage muss bei Nichtbenutzen ausgeschaltet werden und der Hauptschalter gegen Wiedereinschalten gesichert sein.
- Im Gefahrenbereich des Prüfstandes dürfen sich keine Personen aufhalten. Rotierende oder sich bewegende Teile sind gefährlich.
- Die gesetzlichen Unfallverhütungsvorschriften beachten.
- Rollensätze und Hebeschwelle dürfen, auch im arretierten Zustand, nicht betreten werden.
- Unnötige Beanspruchungen an Fahrzeug und Prüfstand sind zu vermeiden. Das Fahrzeug langsam auf den Prüfstand fahren.
- Schäden an tiefer liegenden Fahrzeugen sind nicht durch die Gewährleistung gedeckt.
- Befestigungsschrauben der Abdeckplatte regelmäßig auf festen Sitz überprüfen.
- Bei Prüfständen in Verbindung mit Arbeitsgruben darf sich keine Person in der Grube unterhalb des Fahrzeugs befinden, während sich ein Fahrzeug mit rotierenden Rädern im Rollensatz befindet.
- Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung. Bei Bedarf Schutzbrille tragen. Aus den Fahrzeugrädern herausgeschleuderte Partikel können schwere Verletzungen verursachen. Eng anliegende Arbeitskleidung tragen und lange Haare zusammenbinden. Kleidungsstücke oder Haare könnten durch Maschinenteile erfasst und eingezogen werden.
- Gefahr von Gehörschädigung durch hohe Lärmpegel! Gehörschutz verwenden, der bis 120 dB(A) zugelassen ist. Lärmpegel von über 110 dB(A) sind während einer Fahrzeugprüfung möglich. Der Lärmpegel im Fahrzeug und im Prüfraum ist vom Betreiber zu ermitteln. Ggf. muss geeigneter Gehörschutz verwendet werden, Warnaufkleber müssen vom Betreiber angebracht werden.
- Gefahr von Kohlenmonoxidvergiftung durch giftige Fahrzeugabgase. Der Prüfstand darf nur betrieben werden, wenn die Räumlichkeiten, in denen der Prüfstand installiert ist sowie die Prüfstandsgrube über eine ausreichende Abgasabsaugung und Belüftung und die dazugehörenden Warneinrichtungen verfügen.
- Lenkbewegungen während der Fahrzeugprüfung vermeiden. Hierdurch wirken besondere Kräfte auf die Fahrzeugfixierung und insbesondere auf die Befestigungseinheiten am Prüffahrzeug. Fahrzeugtüren und -fenster müssen während der Fahrt geschlossen sein.
- Vor Verlassen des Fahrzeugs in den Leerlauf schalten bzw. Getriebe auf NEUTRAL stellen. Ggf. Fahrzeug kontrolliert abbremsten. Lenkbewegungen vermeiden! Warten bis Fahrzeug und Rollen im Stillstand sind, erst dann Fahrzeug verlassen wegen Einzugsgefahr von Körperteilen und Kleidung an rotierenden Rollen und Fahrzeugrädern.
- Prüfstandsoberfläche sauber und trocken halten. Bei nasser, öliger oder vereister Prüfstandsoberfläche besteht Rutschgefahr! Keine Gegenstände (Werkzeug, Material usw.) auf dem Prüfstand ablegen. Sicherheitsschuhe mit rutschfester Sohle und Stahlkappe tragen, um Ausrutschen und mechanische Verletzungen zu vermeiden. Teile, die in Verkehrswegen mehr als 20 mm über den Boden herausragen, mit schwarz-gelben Streifen versehen.
- Zusätzlich zum Gefahrenbereich muss der Betreiber den Bereich des Prüfraums festlegen, in dem sich während der Messung keine Personen aufhalten dürfen und diesen durch Fangvorrichtungen oder Zellenwände begrenzen. Gefahrenbereich (Rollenbreite + 1100 mm) beidseitig hinter dem Fahrzeug bis zur Zellenwand bzw. Fangvorrichtung markieren.

- Unfallgefahr durch Bruch der Fahrzeugfixierung! Fahrzeugfixierung vor jeder Benutzung auf optische Beschädigung überprüfen. Prüfbetrieb niemals ohne geeignete und korrekt installierte Fahrzeugfixierung starten. Vor Fixierung des Fahrzeugs Hebeschwelle absenken. Prüffahrzeug am Heck und an der Frontseite auf dem Prüfstand fixieren und gegen seitliches Ausbrechen und Pendelbewegungen sichern. Die Fahrzeugfixierung muss auf das zu prüfende Fahrzeug abgestimmt sein und darf nur innerhalb ihrer Bestimmung und Leistungsgrenzen verwendet werden. Montage der Fahrzeugfixierung ausschließlich durch fachkundiges, eingewiesenes Personal. Befestigungseinheiten am Prüffahrzeug auf Festigkeit prüfen. Herstellerangaben bez. Belastungsfähigkeit beachten. Vor Demontage der Fahrzeugfixierung Handbremse anziehen und Hebeschwelle anheben. Verwendung ungeeigneter Fahrzeugfixierung, insbesondere fremder Fahrzeugfixierung kann Verletzungsgefahr bedeuten und die Sicherheit beeinträchtigen.

1.6 Sicherheitsvorschriften für Servicearbeiten

- Servicearbeiten dürfen nur von autorisierten Servicetechnikern durchgeführt werden.
- Bei Reparatur-, Wartungs- und Rüstarbeiten muss der Betriebsartenwahlschalter in die korrekte Position gebracht und durch Abziehen des Schlüssels gegen unbefugten Gebrauch geschützt werden.
- Die Sicherheitseinrichtungen müssen von autorisierten Servicetechnikern eingestellt werden.
- Die Sicherheitseinrichtungen dürfen nicht ersetzt oder umgangen werden.
- Bei Rüsttätigkeiten eng anliegende Sicherheitshandschuhe tragen, um Quetschgefahren zu verringern. Für Servicearbeiten in der Prüfstandsgrube Schutzhelm gegen Stoßverletzungen tragen.
- Lebensgefährliche Spannung! Arbeiten am elektrischen Teil der Anlage nur durch autorisierte Elektrofachkräfte entsprechend den geltenden elektrotechnischen Regeln und Vorschriften. Vor Arbeiten an der Elektrik den Prüfstand spannungsfrei schalten und gegen Wiedereinschalten sichern. Spannungsfreiheit überprüfen! Schrank beinhaltet Komponenten mit Speicherladung. Nach Abschaltung aller Spannungen kann noch mindestens 5 Minuten lang lebensgefährliche Spannung anstehen! Entladung vor Arbeitsbeginn sicherstellen! Schaltkasten abschließen und Schlüssel unter Verschluss aufbewahren. Schlüssel nur im Bedarfsfall an autorisierte Elektrofachkräfte aushändigen.
- Fehler und Abweichungen von normalen Betriebszuständen sind ausschließlich durch ausgebildete Facharbeiter, welche für diese Arbeitsaufgaben an diesem Prüfstand autorisiert wurden, zu untersuchen. Stromkreise, die von einer unterbrechungsfreien Stromversorgung gespeist werden, stehen auch nach dem Ausschalten des Prüfstandes über die Netztrenneinrichtung unter Spannung. Die Steuerung enthält Stromkreise, die vor der Netztrenneinrichtung des Prüfstandes abgegriffen werden und nach Abschaltung über die Netztrenneinrichtung nicht spannungsfrei sind. Alle Betriebsmittel, die vor der Netztrennvorrichtung angeschlossen sind, sind mit der Farbe GELB oder ORANGE verdrahtet. Kalibrierungsanleitung beachten.
- Geeignete Lastaufnahmemittel mit ausreichender Tragkraft zum Öffnen, zur Demontage und zum Transport schwerer Prüfstandskomponenten verwenden. Demontage und Transport nur durch qualifiziertes Fachpersonal. Alle gültigen Sicherheitsvorschriften und einschlägige Arbeitsschutzverordnungen befolgen. Prüfstandskomponenten nur an den vorgesehenen Haltepunkten anheben.

1.7 Gefahrenzone

Beim Betrieb des Prüfstands dürfen sich keine Personen im Gefahrenbereich aufhalten. Mindestabstand siehe Übersichtszeichnung.

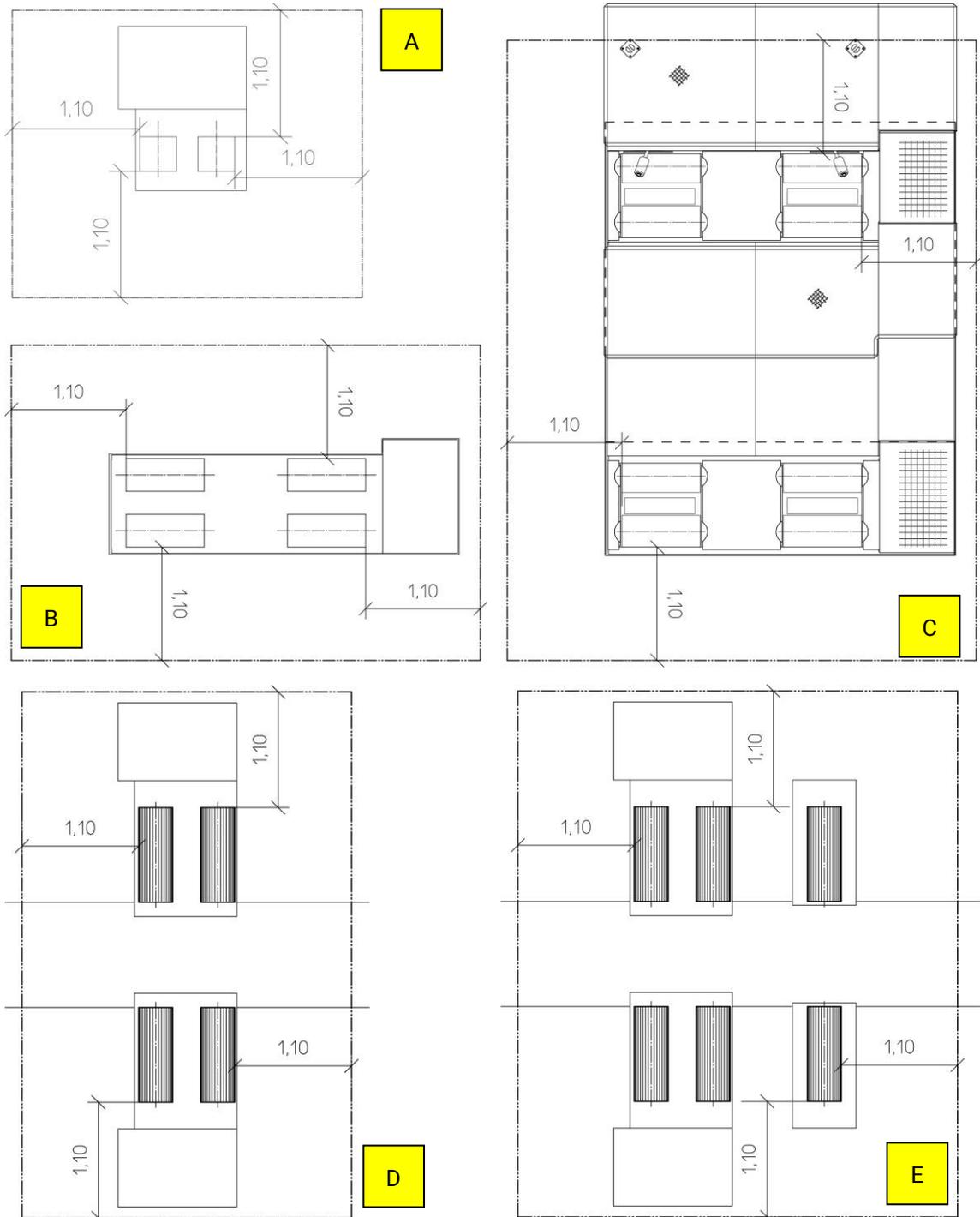
A Motorrad

B Pkw 1-Achs

C Pkw Allrad

D Lkw ohne Leerrolle

E Lkw mit Leerrolle



1.8 Sicherheitshinweise zu den Reifen

- Reifenluftdruck prüfen und eine Sichtkontrolle der Reifen auf Beschädigung durchführen.
- Um Reifenschäden zu vermeiden, empfehlen wir, Prüfreifen zu verwenden.
- Keine Fahrzeuge mit Winter-, Renn-, runderneuertem oder neuen Reifen prüfen!
- Zulässige Höchstgeschwindigkeit für die Reifen beachten!
- Auswuchtgewichte an den Felgen vor der Prüfung auf festen Sitz prüfen.
- Reifengröße beachten! Keine Reifen mit Reifengröße unter 12" prüfen!
- Radabdeckung / Zierblenden auf festen Sitz prüfen.
- Für Reifen- und Fahrzeugschäden übernimmt der Hersteller keine Haftung!

1.9 Sicherheitshinweise zur Wirbelstrombremse

Bei lange andauernder Belastung erwärmt sich die Wirbelstrombremse sehr stark (> 500 °C). Die Bremsrotoren können dabei rotglühend werden.

Nach Messungen mit lange andauernder Belastung sollte die Wirbelstrombremse ohne Last für 3 min bei einer Geschwindigkeit von ca. 40 km/h durch das Fahrzeug weiter gedreht werden. Die drehenden Rotoren saugen Kühlluft von der Seite an und geben diese radial nach außen ab. Die Wirbelstrombremse wird dabei wirksam abgekühlt und es wird verhindert, dass die Stauwärme der Rotoren die Isolierung der Spulen beschädigt.

1.10 Sicherheitshinweise zur Motorradprüfung

- LKW-Rollensätze dürfen grundsätzlich nicht für Motorradprüfungen verwendet werden.
- Die Reifenhersteller verbieten es, zur Leistungsprüfung auf einem Rollensatz gefahrene Reifen weiter für die Straße zu verwenden. Eine nicht erkennbare Beschädigung der Reifen ist möglich. Dies gilt gleichermaßen für Scheitel- wie für Doppelrollen.

1.11 Sicherheitshinweise zur Abspannvorrichtung LPS 3000 Lkw

Die zusätzliche Abspannvorrichtung ist eine Ergänzung zur hydraulischen Belastungseinrichtung am LPS 3000 Lkw. Abspannvorrichtungen werden in zwei Gruppen unterteilt:

Hebebänder

1 Zurrgurt (50 mm breit) Zugfestigkeit 2000 kg, Länge 4 m oder
1 Polytex Hebeband 2-strängig mit Öse und Lasthaken, ML 2 m,
Tragfähigkeit 2000 kg bei 45...60 Neigungswinkel

- Verwendung nur durch beauftragte und unterwiesene Personen.
- Vor Inbetriebnahme Hebebänder auf Schaden und Einsatzsicherheit überprüfen.
- Zulässige Tragfähigkeit nicht überschreiten; Hebebänder so anschlagen, dass sie die Last mit ganzer Breite tragen.
- Nur geeignete Anschlagstellen verwenden.
- Nur unbeschädigte Hebebänder / Zurrgurte mit lesbarem Zugkraftetikett verwenden.
- Hebebänder nicht kneten, nicht verdrehen und nicht durch Ineinanderschnüren verlängern.
- Min. 1,5 und max. 3 Gurtbandwindungen auf Ratsche aufbringen.
- Bei Lasten mit scharfen Kanten nur Hebebänder mit Schutzvorrichtungen einsetzen.
- Beschlagteile nicht auf Biegung oder an der Spitze belasten.
- Betriebstemperatur: -40...+100 °C

- Tragfähigkeitsreduzierung bei:
 - nicht-symmetrischer (ungleichmäßiger) Belastung
 - Verwendung im Schnürgang nur mit zulässiger Endschlaufenverstärkung
- Einsatzverbot in Laugen.
- Benutzungsverbot bei mechanischen Beschädigungen, Verformung oder Beschädigungen an Sicherungen.

Überprüfung und Instandsetzung nur durch Sachkundige nach einem Jahr.

Anschlagkette

Anschlagkette 2-strängig NL 1 m, mit KHS-Haken. Tragfähigkeit 2000 kg bei 45...60 ° Neigungswinkel.

- Verwendung nur durch beauftragte und unterwiesene Personen
- Vor Inbetriebnahme Anschlagketten auf Schaden und Einsatzsicherheit überprüfen; Benutzungsverbot bei mechanischen Beschädigungen, Deformationen, Dehnung der Kette oder eines Einzelgliedes, oder Abnahme der Nenndicke
- Zulässige Tragfähigkeit nicht überschreiten
- Nur geeignete Anschlagstellen verwenden
- Nur Anschlagketten mit lesbarem Kennzeichnungsanhänger verwenden
- Anschlagketten nicht kneten, nicht verdrehen und nicht über scharfe Kanten führen
- Betriebstemperatur: -40...+200 °C
- Tragfähigkeitsreduzierung bei:
 - nicht-symmetrischer (ungleichmäßiger) Belastung
 - Verwendung im Schnürgang
- Einsatzverbot in Säuren und Laugen
- Benutzungsverbot bei mechanischen Beschädigungen, Verformung oder Beschädigungen an Sicherungen
- Haken nicht an der Spitze belasten
- Überprüfung und Instandsetzung nur durch Sachkundige nach einem Jahr, alle 3 Jahren Ketten Sonderprüfung auf Rissfreiheit

1.12 Sicherheitseinrichtungen

Die Sicherheitseinrichtungen müssen regelmäßig von einem autorisierten Servicetechniker überprüft werden. Gesetzliche Anforderungen müssen berücksichtigt werden. Mit defekten Sicherheitseinrichtungen darf der Prüfstand nicht betrieben werden!

Abschließbarer Hauptschalter

Der Hauptschalter dient zum Ein- und Ausschalten des Prüfstands. Er kann gegen unbefugte Benutzung mit einem Vorhängeschloss gesichert werden.

Grubensicherung (Option)

Lichtschranke oder Infrarot-Bewegungsmelder. Gibt ein akustisches und visuelles Signal ab, wenn sich Personen in der Grube befinden.

Warn- und Hinweisschilder

Am Prüfstand sind Warn- und Hinweisschilder angebracht, die nicht verändert oder entfernt werden dürfen. Defekte oder fehlende Schilder müssen ersetzt werden.

1.13 Zubehör

Die Anlage darf nur mit Zubehör betrieben werden, das von MAHA zugelassen wurde.

1.14 Verhalten bei Unfällen

- Der Verletzte ist aus dem Gefahrenbereich zu bergen. Informieren Sie sich, wo Verbandmittel aufbewahrt werden. Ersthelfer hinzuziehen.
- Bei Unfällen "Erste Hilfe" leisten (Blutungen stillen, verletzte Gliedmaßen ruhig stellen), den Unfall melden und die Unfallstelle absichern.
- Melden Sie jeden Unfall unverzüglich Ihrem Vorgesetzten. Achten Sie darauf, dass über jede Erste-Hilfe-Leistung Aufzeichnungen, z.B. in einem Verbandbuch, gemacht werden.
- Ruhe bewahren und auf Rückfragen antworten.

2 Beschreibung

2.1 Allgemeines

Der Leistungsprüfstand LPS 3000 besteht aus

- einem Kommunikationspult mit PC, Monitor, Tastatur und Wheel-Maus
- einer Fernbedienung und
- einem Rollensatz.

Der LPS 3000 ist für Leistungsmessungen von Pkw und Lkw in verschiedenen Ausführungen verfügbar. Abhängig von der Ausführung können

- Radleistungen von 260...520 kW bei max. Prüfgeschwindigkeit von 260 km/h (Pkw)
- Radleistungen von 400...660 kW bei max. Prüfgeschwindigkeit von 100 km/h (Lkw)

gemessen werden. Die Lastsimulation des Prüfstandes wird mit einer Wirbelstrombremse realisiert.

Der LPS 3000 ermöglicht die Motorleistungsmessung von Pkw und Lkw mit Otto- und Dieselmotoren. Mit dem passenden Rollensatz und der dazugehörigen Regelelektronik können Allradfahrzeuge geprüft werden.

Optional sind erhältlich:

- Ein Kühlluftgebläse, das an das Kommunikationspult angeschlossen und über die Funkfernbedienung ein- und ausgeschaltet werden kann.
- Eine Schnittstellenbox, über die der Anschluss folgender Module möglich ist:

Drehzahlmodul

Erfassung der Motordrehzahl über Triggerzange (Otto-Motor), Piezo-Klemmgeber (Diesel-Motor), OT-Geber (fabrikatbezogen auf Anfrage), Diagnosestecker (fabrikatbezogen auf Anfrage), Öltemperatursonde (bis max. 180°C) usw.

Umweltmodul

Erfassung von Umgebungstemperatur, Ansauglufttemperatur, Luftdruck und Luftfeuchtigkeit, Kraftstofftemperatur

Analog-Eingangsmodul

Erfassung von Analogsignalen

OBD-Modul (Pkw + Lkw)

Erfassung von OBD-Daten

Druck/Temperaturmodul

Erfassung von je 2 Temperatur- und 2 Druck-Werten

- Zur Ermittlung von DIN 70020, EWG 80/1269, ISO 1585, SAE J1349 oder JIS D1001 Leistungsdaten sind ein Barometer und ein Feuchtigkeitssensor in der Schnittstellenbox eingebaut (Grafikpaket ist Voraussetzung).
- MAHA-Abgasmessgeräte, Benzin (MGT5) und Dieselgeräte (MDO2 und MDO2 LON), die an den Prüfstand angeschlossen werden können (*).
- DIN A4 Tintenstrahldrucker farbig (*).
- Verbrauchsmessgeräte für Benzin- und Dieselmotoren (Krupp/AIC) (*).
- Analogausgangskarte zum Weiterverarbeiten von Messgrößen als Analogsignale (z.B. Anzeigen von Ausgabegrößen an einem externen Analoginstrument (*)).

(*). Diese Optionen werden nicht an die Schnittstellenbox, sondern separat an den Prüfstand angeschlossen.

2.2 Technische Daten



Technische Änderungen ohne Vorankündigung jederzeit vorbehalten.

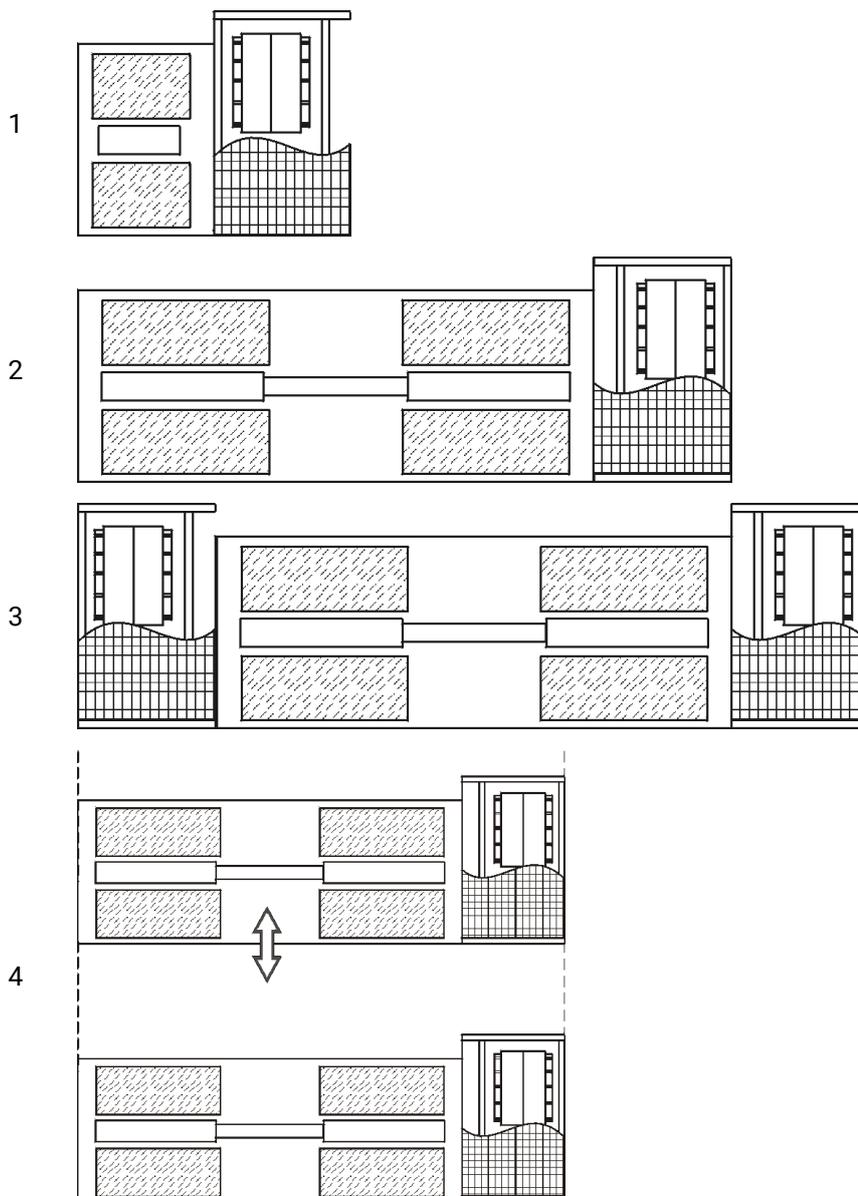
2.2.1 Kommunikationspult

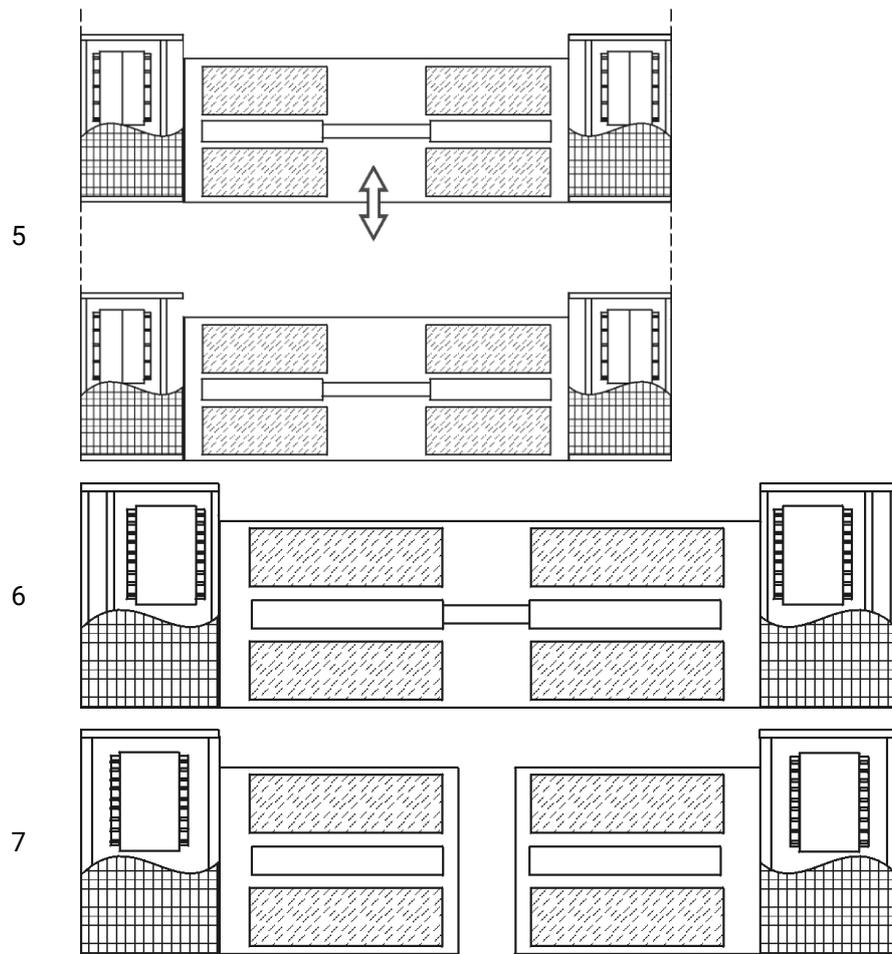


Kommunikationspult, Ausführung A 670 x 1400 x 800 mm
Kommunikationspult, Ausführung B (ab März 2011) 350 x 1230 x 860 mm

2.2.2 Rollensätze

1	R50	Motorrad
2	R100/1	PKW/Transporter
3	R100/2	PKW/Transporter (2 Wirbelstrombremsen)
4	R100/1	Allrad verschiebbarer Rollensatz PKW/Transporter (1 Wirbelstrombremse)
5	R100/2	Allrad verschiebbarer Rollensatz PKW/Transporter (2 Wirbelstrombremse)
6	R200/1	PKW/Transporter /LKW (geschlossene Ausführung)
7	R200/2	PKW/Transporter/LKW (geteilte Ausführung)





	R50	R100/1	R100/2	R200/1	R200/2
Rollensatz					
Länge [mm]	1420	3345	4140	4550	2260
Breite [mm]	1100	1100	1100	1100	1100
Höhe [mm]	505	520	520	570	800
Gewicht incl. Verpackung	550 kg	1400 kg	1700 kg	2500 kg	2800 kg
Achslast	1,5 t	2,5 t	2,5 t	15 t	15 t
Rollenlänge	220 mm	750 mm	750 mm	900 mm	900 mm
Spur min.		800 mm	800 mm	820 mm	950 mm
Spur max.		2300 mm	2300 mm	2620 mm	2750 mm
kleinster prüfbarer Rad-Ø	12"	12"	12"	12"	12"
Rollendurchmesser	318 mm	318 mm	318 mm	318 mm	318 mm
Rollenachsabstand	560 mm	540 mm	540 mm	565 mm	565 mm
Hebeschwelle					
pneumatisch	min. 5 bar max. 8 bar	min. 5 bar max. 8 bar	min. 5 bar max. 8 bar		
hydraulisch				max. 40 bar	max. 40 bar
Elektrische Daten					
Wirbelstrombremse	260 kW	260 kW	2 x 260 kW	2 x 200 kW	2 x 200 kW * 2 x 330 kW **
Netzanschluss	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Absicherung	16 A träge	16 A träge	35 A träge	35 A träge	35 A träge * 63 A träge **
Anzeigebereich					
Prüfgeschwindigkeit	max. 300 km/h	max. 260 km/h	max. 260 km/h	max. 200 km/h	max. 200 km/h
Radleistung	max. 260 kW	max. 260 kW	max. 520 kW	max. 400 kW	max. 400 kW * max. 660 kW **
Zugkraft	max. 6 kN	max. 6 kN	max. 12 kN	max. 15 kN	max. 15 kN * max. 25 kN **
Messgenauigkeit	± 2 %	± 2 %	± 2 %	± 2 %	± 2 %

* Standard; ** Option

2.3 Hauptschalter

- Hauptschalter auf Position 0 / OFF: Stromversorgung AUS
- Hauptschalter auf Position 1 / ON: Stromversorgung EIN
- In der Nullstellung lässt sich der Hauptschalter mit einem Vorhängeschloss gegen unbefugte Benutzung sichern.



2.4 Fernbedienung

	Fernbedienung	PC-Tastatur
1	Mit dieser Taste wird die Hebeschwelle aktiviert. Danach kann sie mit den Cursortasten betätigt werden.	F3 + Cursortasten
2	Gebälse ein- / ausschalten	F2
3	Löscht eine ganze Zeile	
4	Anwahl eines Menüpunktes (In Kombination mit der Funktionstaste F5 können in einigen Menüs mit den Cursortasten auch Sollwerte erhöht bzw. reduziert werden.)	
5	Bestätigen von Eingaben	Return
6	Löschen des Zeichens vor der Cursorposition Verwerfen von Eingaben	Backspace
7	Umschaltung auf Buchstaben-Modus	
8	Anschluss für Pedalkraftmesser	
9	In einigen Menüs können spezielle Funktionen aufgerufen werden. Die Belegung der Tasten ist in den verschiedenen Menüs unterschiedlich. In diesen Menüs befinden sich am unteren Bildschirmrand vier Kästchen mit diversen Funktionen. Diese Optionen werden mit den Funktionstasten F5 bis F8 der Fernbedienung angewählt. Besitzt die Buttonleiste weitere Ebenen, können diese mit den Cursortasten angezeigt werden.	F5 bis F8
10	Mit dieser Taste wird die Niederziehvorrichtung aktiviert. Danach kann sie mit den Cursortasten betätigt werden.	F4 + Cursortasten
11	Mit dieser Taste wird die Rollensatzverschiebung aktiviert. Danach kann sie mit den Cursortasten betätigt werden.	
12	Fernbedienung einschalten	
13	Verlassen eines Programmteils	
14	Eingabe eines Kommas	

Die Funktionen des Programms lassen sich auch über die Fernbedienung anwählen. Die Fernbedienung ermöglicht die Anwahl der Funktionen direkt vom Fahrzeug aus.

Das Signal wird mittels Funk übertragen. Die Empfangsantenne für das Signal der Fernbedienung befindet sich im Pult.

Sollen mehrere Prüfstände mit jeweils eigener Fernbedienung in einem Raum betrieben werden, müssen die Fernbedienungen auf verschiedene Sendekanäle eingestellt werden.

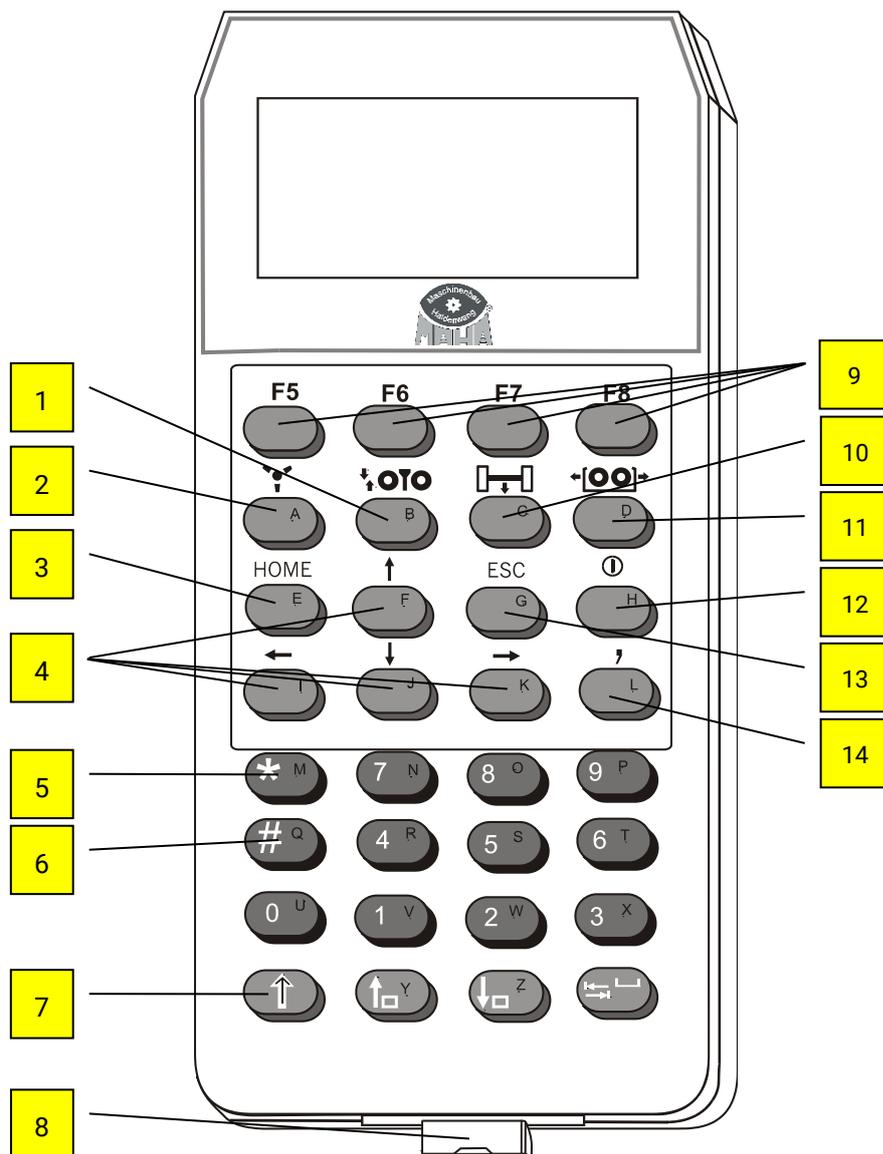
Jede Betätigung der Fernbedienung wird über den Leuchtmelder auf dem Bedienpult angezeigt (siehe Abschnitt „Bedien- und Anzeigeelemente“).

Die Fernbedienung bei Nichtgebrauch immer in die Ladebox stecken, um eine Tiefentladung des Akkus zu vermeiden. Die Ladebox ist mit einem Überladungsschutz ausgestattet. Die Ladezeit beträgt bei ganz entladenen Akku ca. 12 bis 14 Stunden. Während des Ladevorgangs leuchtet die rote LED an der Ladebox und "Akku wird geladen" erscheint im Display der Fernbedienung.

Zum Einschalten der Fernbedienung drücken Sie die ON-Taste. Die Fernbedienung verfügt über eine automatische Abschaltung (Timeout), die variabel eingestellt werden kann. Die Fernbedienung schaltet ab, wenn während dieser Zeit keine Taste gedrückt.

Die Buchstaben auf der Fernbedienung lassen sich durch einmaliges Drücken der SHIFT-Taste anwählen. Nochmaliges Drücken schaltet wieder auf den normalen Betriebsmodus zurück. Die Anzeige "SHIFT" im Display erscheint, wenn die SHIFT-Taste betätigt wurde.

Die Tastatur der Fernbedienung besteht aus zwei Blöcken: Funktionstastenblock + Ziffernblock.



2.5 Schnittstellenbox

Die Schnittstellenbox dient zur Erfassung von Motordrehzahl, Umweltdaten, OBD-Daten, Temperatur, Druck und Analogsignalen. Diese Erfassung erfolgt durch Module. Es können maximal 4 Module in die Schnittstellenbox eingebaut werden.

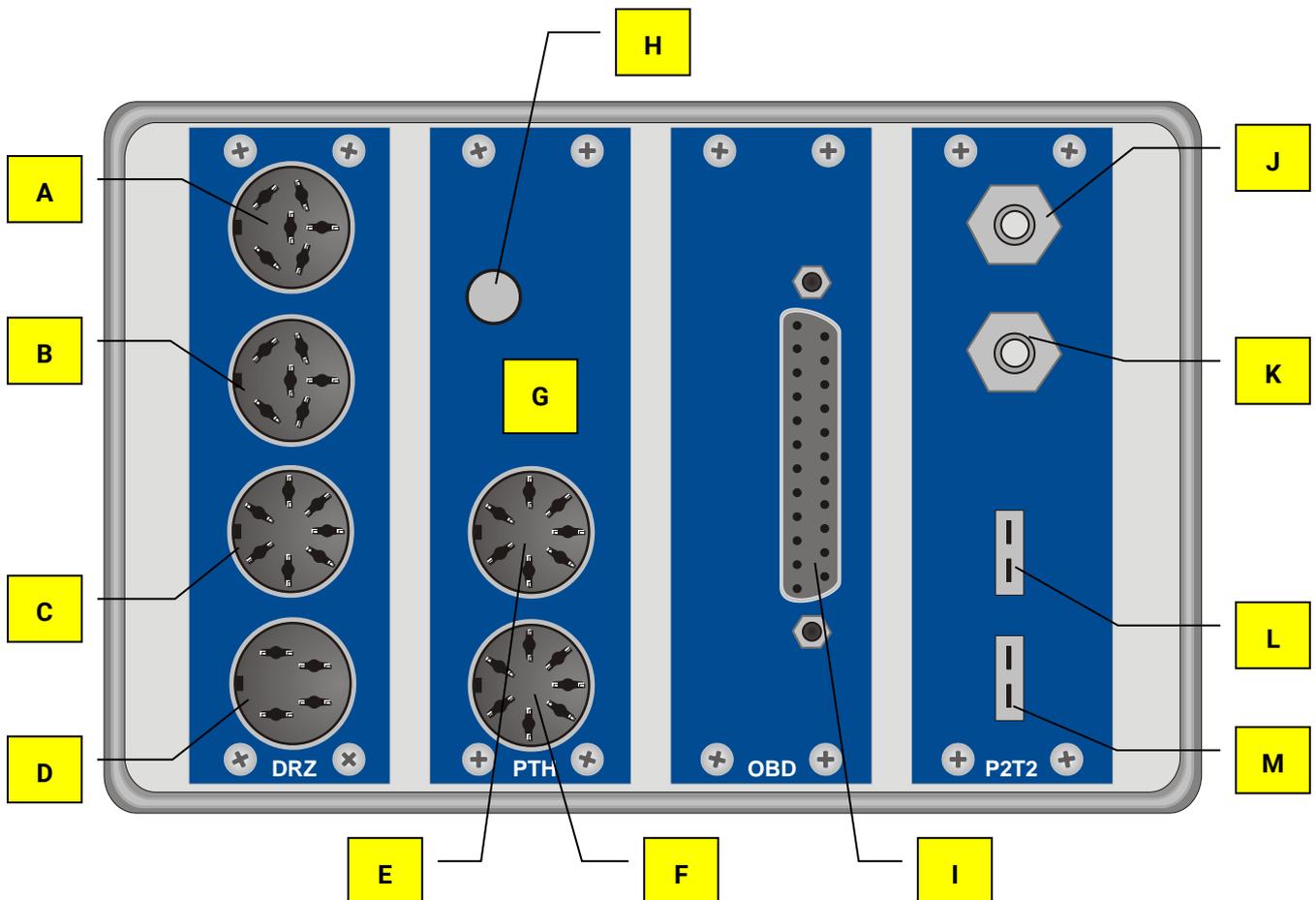
Mit einer zweiten Schnittstellenbox, die parallel angeschlossen wird, können weitere Module eingebaut und individuell auf Kundenwunsch angepasst werden.



Standardmäßig verfügt die Schnittstellenbox 1 über ein Drehzahl- und ein Umweltmodul.

Maße (H x B x L) ca. 120 x 170 x 160 mm

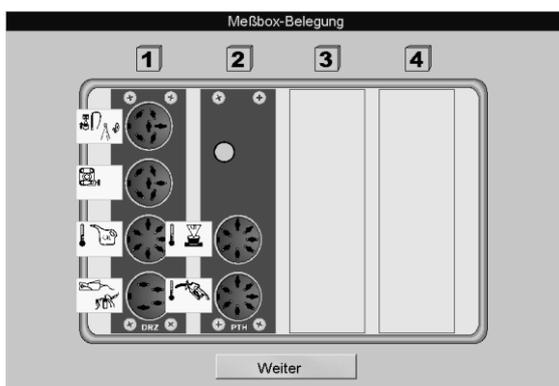
Gewicht ca. 1,0 kg



DRZ	A	Klemmgeber, OT-Geber Lichtschränke
	B	Klemmgeber, OT-Geber Lichtschränke
	C	Öltemperatursonde
	D	Triggerzange
PTH	E	Kraftstofftemperatur
	F	Ansauglufttemperatur
	G	Atmosphärischer Druck
	H	Feuchtigkeitssensor
OBD (Option)	I	OBD
P2T2 (Option)	J	Druck 1
	K	Druck 2
	L	Temperatur 1
	M	Temperatur 2

Schnittstellenbox-Belegung anzeigen:

- 1 Mit den Tasten <SHIFT> + <F1> erscheint die Belegung der Schnittstellenbox.
- 2 Mit <WEITER> oder <RETURN> verlassen Sie diesen Bildschirm.



2.5.1 Drehzahlmodul (Standard)

Das Drehzahlmodul dient zur Erfassung der Drehzahl und der Öltemperatur (Steckkarte CAN DRZ).

Folgende Drehzahlaufnehmer/Drehzahlquellen können verwendet werden:

Triggerzange

Mit der Triggerzange wird das Drehzahlsignal am Zündkabel (Zündkerze oder Verteiler-Zündspule) aufgenommen. Die Triggerzange nimmt das Hochspannungssignal, welches vom Verteiler zu einem beliebigen Zylinder geleitet wird, induktiv auf. Die Impulse werden von der Triggerzange an die Schnittstellenbox weitergegeben und dort zum Drehzahlsignal umgewandelt. Die Triggerzange sollte so nah wie möglich an der Zündkerze und so weit wie möglich entfernt von dem nächstgelegenen Zündkabel angebracht werden.

Anbringung:

Position **(D)** auf der Schnittstellenbox.



Klemmgeber

Klemmgeber werden nur bei Dieselmotoren eingesetzt. Der Klemmgeber besteht aus einem Piezo-Element, welches Druckunterschiede in der Zuleitung erkennt und diese in elektrische Impulse umwandelt. Zu beachten ist, dass der verwendete Klemmgeber **nur für einen** Durchmesser der Kraftstoffzuleitung geeignet ist und nur an einer geraden Stelle der Zuleitung eines beliebigen Zylinders angebracht werden sollte (Masseklemme an der gleichen Einspritzleitung anbringen).

Anbringung:

Position **(A)** oder **(B)** auf der Schnittstellenbox.



Klemme W

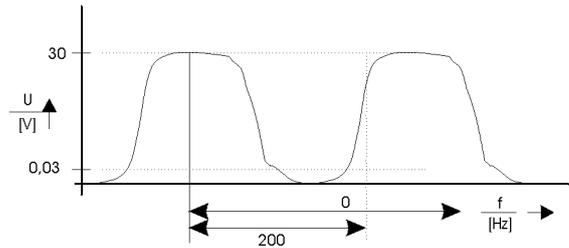
Die Drehzahlermittlung an der Klemme W wird nur bei Dieselfahrzeugen angewendet. An der Klemme W wird die Drehzahl der Lichtmaschine abgenommen. Da die einzelnen Fahrzeugtypen unterschiedliche Übersetzungen zwischen Kurbelwelle und Lichtmaschine haben, muss die Anzahl der Impulse pro Umdrehung der Lichtmaschine (proportional zur Drehzahl der Kurbelwelle) entweder bekannt sein oder durch einen Vergleich der Drehzahl mit einem Drehzahlmesser ermittelt werden.

OT-Geber

Der OT-Geber wird immer fahrzeugspezifisch verwendet, d.h. je nach Fahrzeughersteller werden die entsprechenden Diagnosestecker zur Aufnahme des Drehzahlsignals benutzt.

Die Aufnahme mittels OT-Geber liefert eine sehr exakte Drehzahlmessung.
Bei Erreichen von f_{\max} wird eine Drehzahl von 12000 U/min^{-1} angezeigt.

Der Pegel muss zwischen 30 mV und 30 V liegen, damit ein (Drehzahl-) Impuls erkannt wird.



Anbringung:

Position **(A)** oder **(B)** auf der Schnittstellenbox.

Lichtschanke

Die Drehzahlermittlung mittels Lichtschranke wird angewendet, wenn keine direkte Möglichkeit besteht, das Drehzahlsignal am Motor abzunehmen. Das Übersetzungsverhältnis zur Motordrehzahl muss 1:1 sein. Ist die Lichtschranke an der Kardanwelle angebracht, muss das Übersetzungsverhältnis zwischen 0,5 und 2 liegen. Die Lichtschranke muss so platziert werden, dass diese mittels eines Reflektors, welcher an der Keilriemenscheibe, Schwingungsdämpfer oder an der Kardanwelle angebracht ist, die Drehzahl störungsfrei aufnehmen kann (Einfluss von Vibrationen etc.).

Hinweis zur Einregelung der Motordrehzahl über Lichtschranke

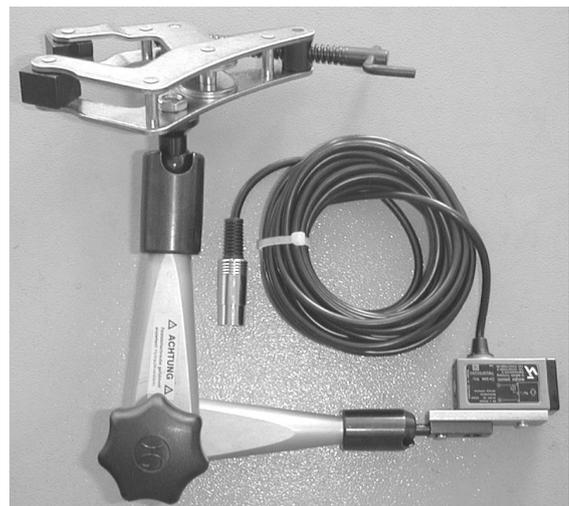
Beim Einregeln im unteren Drehzahlbereich (Kardanwellendrehzahl $< 800 \text{ U/min}$) empfiehlt sich die Verwendung von **zwei** Reflektoren, um die Anzahl der generierten Impulse zu verdoppeln. Wichtig dabei:

- Die Reflektoren müssen sich am Umfang symmetrisch genau gegenüber befinden. Zur Positionierung können markante Punkte am Motorgehäuse dienen.
- Bei der Eingabe des Getriebefaktors muss der bisherige Wert ebenfalls verdoppelt werden.



Anbringung:

Position **(A)** oder **(B)** auf der Schnittstellenbox.



Fahrversuch

Steht keine der aufgeführten Möglichkeiten zur Drehzahlmessung zur Verfügung, kann mittels Fahrversuch eine Drehzahlermittlung durchgeführt werden. Die Drehzahl wird aus der Rollengeschwindigkeit des Prüfstandes in eine Drehzahl umgerechnet.

Zu Beginn der Messung muss bei einem bestimmten Gang ('Prüfgang' / Getriebe Übersetzung nahe 1:1) eine ausgewählte Drehzahl angefahren werden. Diese Drehzahl wird gespeichert.

Während der Leistungsmessung rechnet die Software dann die momentane Geschwindigkeit in eine Motordrehzahl um. (Achtung: Die errechnete Drehzahl stimmt nur dann überein, wenn mit dem 'Prüfgang' gefahren wird.)



Bei Automatik-Fahrzeugen ohne Wandlerüberbrückung ist der Fahrversuch nicht sinnvoll, da die Motordrehzahl durch den Wandlerschlupf abweicht.

OBD-Modul

Die Drehzahl wird aus den OBD-Daten gelesen.

Öl-Temperatursonde (Option)

Fahrversuche sollten nur mit betriebswarmen Motor durchgeführt werden. Der Öltemperaturmesser dient hier zur Ermittlung und zur Überwachung der Öltemperatur während der Prüfung.

Öl-Temperatursonde für Pkw und LKW, Länge variabel (100 bis 1500 mm) mit Verschlusspropfen und 6 m Zuleitung.

Anbringung:

Position (C) auf der Schnittstellenbox.



2.5.2 Umweltmodul (Standard)

Das Umweltmodul dient zur Erfassung der Umweltdaten (Steckkarte CAN PTH).

- Kraftstofftemperatur (Option)
- Ansauglufttemperatur
- Umgebungstemperatur
- Luftdruck
- Luftfeuchtigkeit

Kraftstofftemperatur (Option)

Die Kraftstofftemperatur wird mittels Schnittstellenbox und Kraftstoffverbrauchsmessgerät aufgenommen und kann u.a. als Zusatzinformation zur Kraftstoffverbrauchsmessung dienen.

Ansauglufttemperatur

Die Ansauglufttemperatur wird mittels Schnittstellenbox aufgenommen und dient zur Hochrechnung der Motorleistung nach DIN 70020, EWG 80/1269, ISO 1585, SAE J1349 oder JIS D1001.

Umgebungstemperatur

Die Umgebungstemperatur wird mittels Schnittstellenbox aufgenommen.

Luftdruck

Der Luftdruck wird mittels Schnittstellenbox aufgenommen und dient zur Hochrechnung der Motorleistung nach DIN 70020, EWG 80/1269, ISO 1585, SAE J1349 oder JIS D1001.

Luftfeuchtigkeit

Die Feuchtigkeit wird mittels Schnittstellenbox aufgenommen und dient zur Hochrechnung der Motorleistung nach DIN 70020, EWG 80/1269, ISO 1585, SAE J1349 oder JIS D1001.



Bei den angegebenen Normen (DIN 70020, EWG 80/1269, ISO 1585, SAE J1349 und JIS D1001) wird immer die aktuelle Lufttemperatur, der Umgebungsdruck und die relative Feuchtigkeit in die Berechnung miteinbezogen.

2.5.3 OBD-Modul (Option)

Das OBD-Modul dient zur Erfassung von OBD-Daten (Steckkarte CAN OBD Modul). Diese OBD-Daten sind je nach Fahrzeughersteller unterschiedlich.

Anbringung:

- Position (**OBD**) auf der Schnittstellenbox.



2.5.4 Druck-/Temperaturmodul (Option)

Das Druck/Temperaturmodul dient zur Erfassung von 2 Temperatur- und 2 Druck-Werten (Steckkarte CAN P2T2).

Druck 1+2

Die Ermittlung von Druck 1 und 2 ist benutzerabhängig. Der Messbereich erstreckt sich von – 0,9 bis + 4,0 bar und kann z.B. zur Ermittlung des Ansaugdrucks, des Turboladerdrucks, etc. verwendet werden.

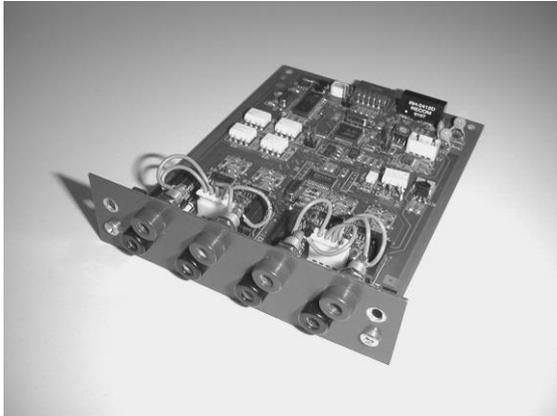
Abgastemperatur

Die Abgastemperatur dient zur Kontrolle des Verbrennungsvorgangs und damit auch zur Beurteilung der Verbrennungsgüte.

Der Hochtemperatursensor besteht aus einem Ni-Cr-Ni Thermoelement mit Ausgleichsleitung. Der Messbereich erstreckt sich von 0 bis 1000 °C.

2.5.5 Analogeingangsmodul (Option)

Das Analogeingangsmodul dient zur Erfassung von 4 Analogsignalen (Steckkarte CAN AIN4). Es können externe Messdaten von -10 V bis $+10\text{ V}$ oder von -20 mA bis $+20\text{ mA}$ aufgenommen werden.



2.6 Analogausgangskarte (Option)

Die Analogausgangskarte (Steckkarte LON OUTA) dient zur Weiterverarbeitung von Messwerten als Analogsignal für ein externes Gerät (z.B. Analoganzeige, Digitalanzeige). Es stehen 4 Analogausgänge von -10 V bis $+10\text{ V}$ zur Verfügung.

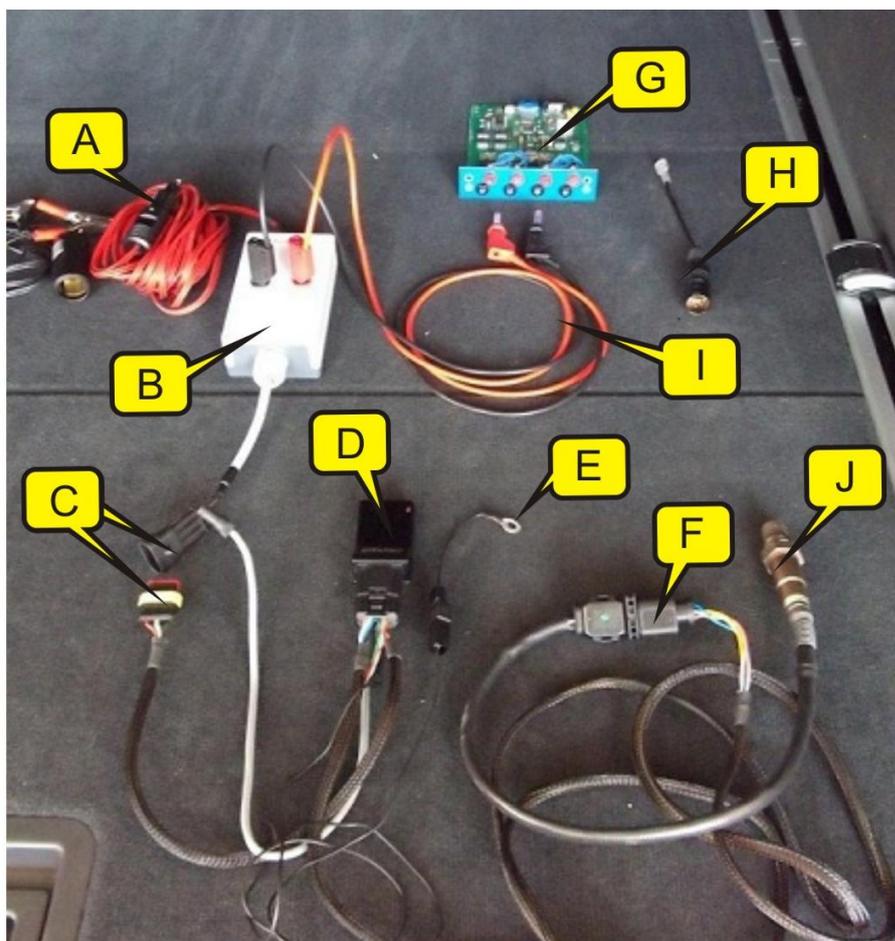


Die Steckkarte LON OUTA wird im Kommunikationspult angeschlossen.

2.7 Breitband-Lambdasonde

Lieferumfang

- A Kabel Spannungsversorgung 12 V vom Fahrzeug Zigarettenanzünder / Batterieklemmen
- B Versorgungs- und Übergabebox
- C Spannungsversorgung 12 V vom KFZ + λ -Signal
- D KMS UEGO CAN Controller-Set
- E Masseverbindung für Lambdaheizung
- F Steckverbindung Lambdasonde / KMS UEGO
- G MAHA CAN AIN 4
- H Abschlusswiderstand Schnittstellenbox und Erdung des Fahrzeugs
- I Signalleitung (rot) + Masse (FZG)
- J Breitbandsonde (Bosch LSU 4)



CD-Inhalt

AIN4-Spannungskennlinien.

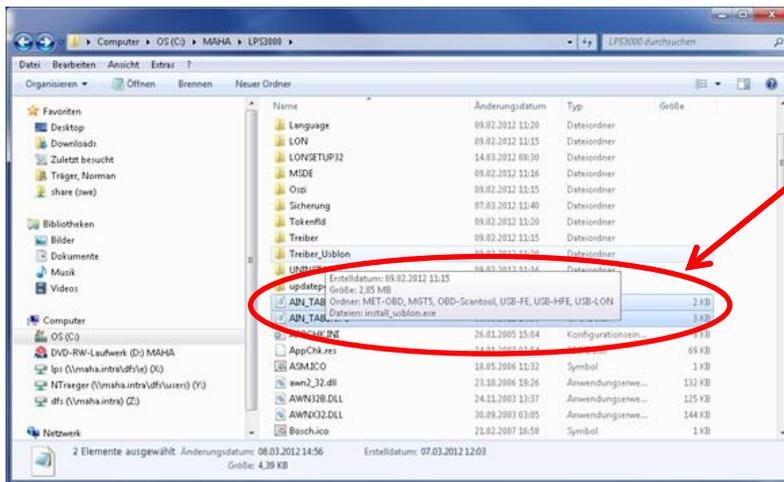


Zusätzlich möglich: Uhr für Lambda. Statt Motordrehzahl kann Lambdawert angezeigt werden.



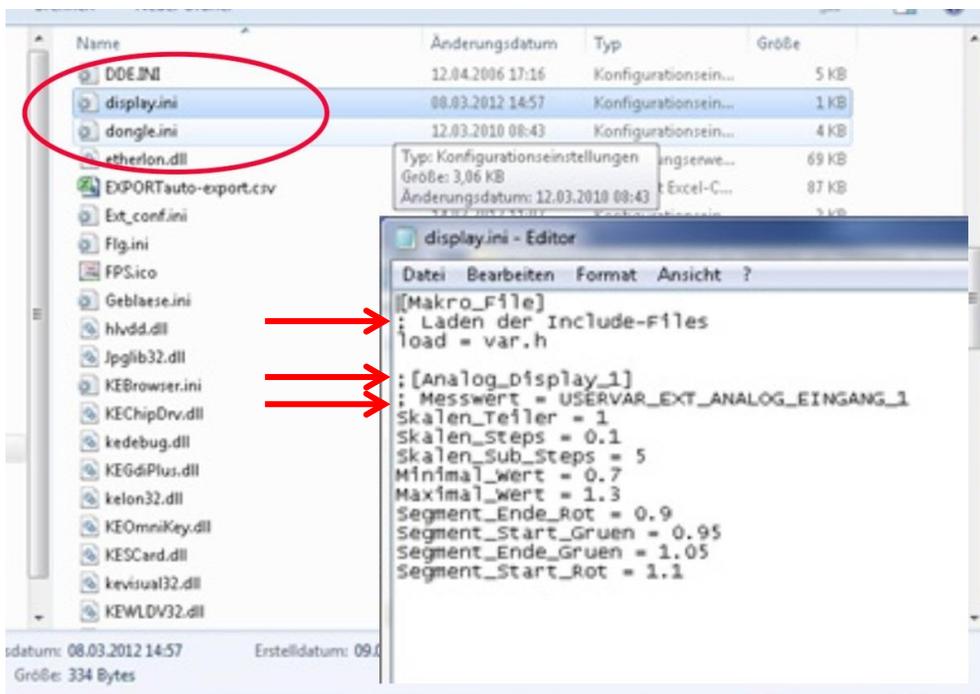
Lastsimulationsprofil-File muss in der Datenbank "Lastsimulationsprofile" importiert werden.





Für die Analog IN-Platine vorinstallierte Files (Spannungskennlinien) Lambda und AFR...

...und "display.ini". Durch Entfernen aller Semikolons wird die Anzeige aktiviert:

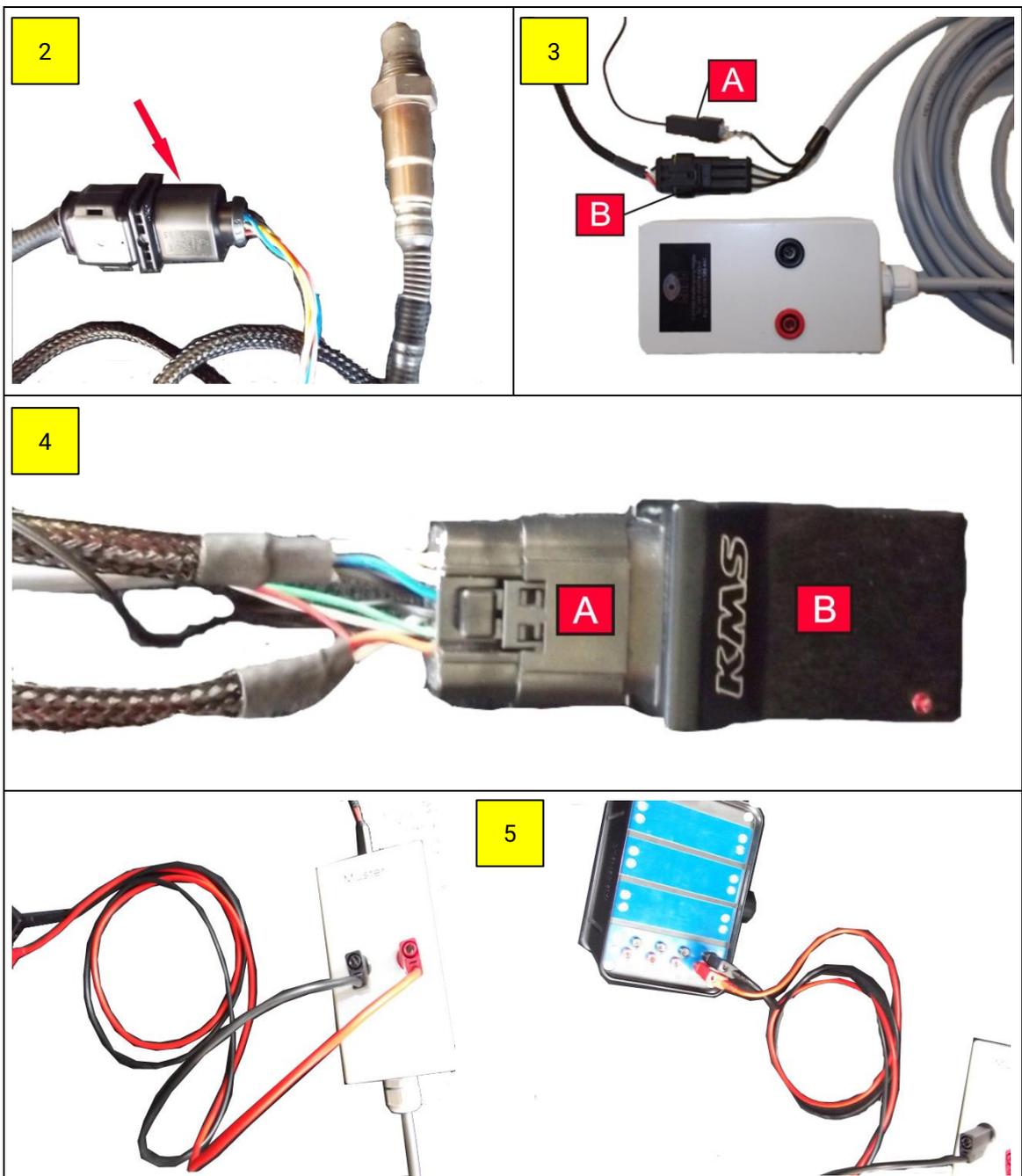


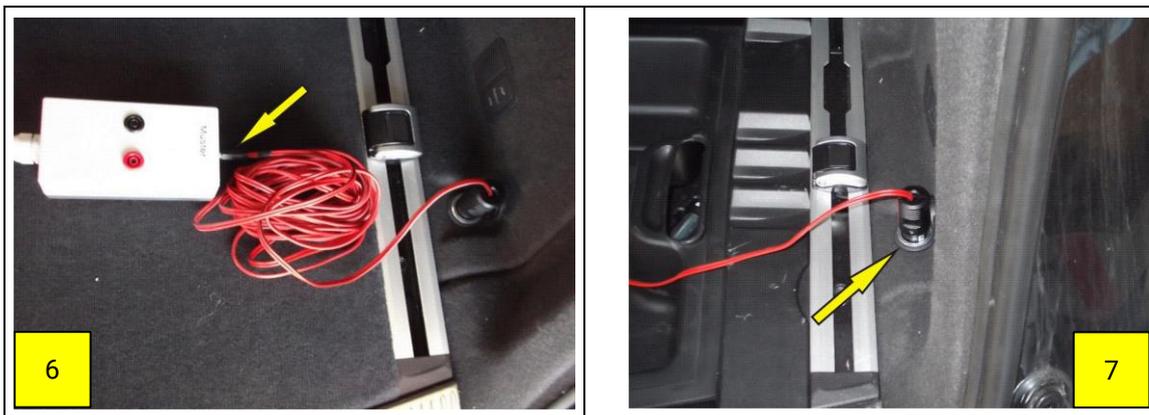
HINWEIS:

Bezeichnung der Uhr ist in der "display.ini" mit Lambda über AIN4 **nicht** möglich!

Montageanleitung

- 1 Lambdabreitbandsonde an der vom Hersteller angegebenen Position montieren. Kabel so verlegen, dass sie nicht in die Nähe von drehenden bzw. heißen Teilen geraten.
- 2 Lambdasonde mit dem Steuergerät KMS UEGO CAN Controller über den 6-poligen Stecker verbinden.
- 3 Massekabel (A) für Lambdaheizung an der Karosseriemasse oder dem vorgesehenen Kabelstecker des MAHA-Adapters anstecken. Signalleitung und Spannungsversorgung (B) von KMS UEGO CAN Controller und MAHA-Versorgungs- und Übergabebox verbinden.
- 4 Kabelbaum mit 12-fach-Stecker (A) an den KMS UEGO CAN Controller (B) anstecken.
- 5 Signalleitungen rot und schwarz an der MAHA Versorgungs- und Übergabebox anschließen und mit der optionalen CAN AIN4-Platine in der Schnittstellenbox verbinden.
- 6 Stecker der 12 V-Versorgungsleitung an der MAHA-Versorgungs-/Übergabebox anstecken.
- 7 Spannungsversorgung an 12 V-Zigarettenanzünder; Steckdose oder Batterieklemmen anschließen.



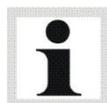


Fahrzeug erden

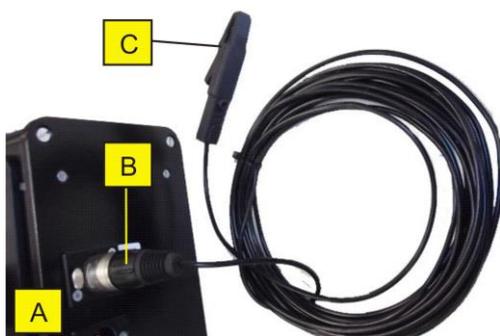
Beim Fahren auf dem Prüfstand kann sich das Fahrzeug statisch aufladen! Damit das Lambda-signal nicht gestört wird, das Fahrzeug über ein mitgeliefertes Erdungskabel erden.

Vorgehensweise

- 1 Vorhandene Stecker an der Rückwand der Schnittstellenbox (A) durch das mitgelieferte Kabel mit Stecker (B) ersetzen.
- 2 Klemme des Erdungskabels (C) mit Fahrzeugmasse verbinden.



Die Handhabung des Lambdatesters ist der vom Hersteller mitgelieferten Betriebsanleitung zu entnehmen.



2.8 Messprogramme

Dieser Leistungsprüfstand ermöglicht eine exakte Simulation definierter Fahrzustände.

Des Weiteren können auch Kraftstoffverbrauchs-Messungen und Abgasanalyse, sowie Serienüberwachungen von Kraftfahrzeugen durchgeführt werden.

Zur Durchführung der verschiedenen Messaufgaben können folgende Betriebsarten ausgewählt werden:

- **Last-Simulation**

Das Lastsimulationsmenü ermöglicht dem Anwender die Vorwahl von verschiedenen Lastzuständen, die z.B. eine gezielte Motordiagnose ermöglichen oder die Steigleistung eines Fahrzeugs ermitteln lassen. Je nach Bedarfsfall lassen sich verschiedene Lastzustände simulieren wie z.B. eine konstante Zugkraft, eine konstante Geschwindigkeit, eine konstante Drehzahl oder eine Fahrsimulation.

- **Motorleistung messen**

Mit diesem Menüpunkt wird die Motorleistung des Fahrzeugs (Kontinuierliche und Diskrete Messung) ermittelt.

- **Hochrechnung der Motorleistung (Option)**

Hochrechnung der Motorleistung nach DIN 70020, EWG 80/1269, ISO 1585, JIS D 1001, SAE J 1349.

- **Elastizitäts-Messung**

Mit diesem Menüpunkt kann die Elastizität des Motors geprüft werden. Nach dem Aufrufen der Elastizitäts-Prüfung werden wie bei der Fahrsimulation das Gewicht (Masse) des Fahrzeuges und die Fahrtwiderstände eingegeben.

- **Tacho-Kontrolle**

Mit diesem Menüpunkt kann der Tachometer des Fahrzeuges getestet werden. Dabei kann auch die Geschwindigkeit überprüft werden.

- **Last-Anpassung (Option)**

Über diesen Menüpunkt können verschiedene Prüfstandskoeffizienten ermittelt werden. Die iterative Koeffizientenanpassung kann nach ECE oder SAE J2264 Norm durchgeführt werden.

- **Lug-Down Test (Option)**

Über diesen Menüpunkt kann eine Diesel Abgasmessung unter Volllast durchgeführt werden.

2.9 Berechnungsgrundlagen

2.9.1 Fahrwiderstände

Formel

$$F_x = \frac{P_{\text{Luft}} \cdot 3,6 \cdot v^2}{v_{\text{ref}}^3} + \frac{P_{\text{Walk}} \cdot 3,6 \cdot v}{v_{\text{ref}}^2} + \frac{P_{\text{Roll}} \cdot 3,6}{v_{\text{ref}}} + a \cdot m$$

mit

- v_{ref} Bezugsgeschwindigkeit für Widerstandsleistungs-Werte. Normalerweise 90 km/h.
- v Fahrgeschwindigkeit
- P_{Luft} Luftwiderstandsleistung [kW]
- P_{Walk} Walkleistung [kW]
- P_{Roll} Rollwiderstandsleistung [kW]
- $a \cdot m$ Fahrzeugmasse

Luftwiderstandsleistung P-Luft [kW]

Die Luftwiderstandsleistung ist proportional zur Fläche der Fahrzeugfront und zum Luftwiderstands-Beiwert c_w .

$$P_{\text{Luft}} = 0,5 \cdot \rho \cdot c_w \cdot A_{\text{Front}} \cdot (v + v_0)^2 \cdot v$$

mit z.B.

- Luftdichte ρ (rho) = 1,1 kg/m³
- Luftwiderstands-Beiwert c_w = 0,38
- Frontfläche (FZG-Breite mal Höhe) A_{Front} = 1,7 m · 1,47m = 2,5 m²
- Fahrgeschwindigkeit v = 90 km/h = 25 m/s
- Gegenwindgeschwindigkeit v_0 = 0 m/s

ergibt sich:

$$P_{\text{Luft}} = 0,5 \cdot 1,1 \cdot 0,38 \cdot 2,5 \cdot 25^2 \cdot 25 = 8,164 \text{ kW bei } 90 \text{ km/h}$$

Walkleistung P-Walk [kW]

Unter der Walkleistung bzw. -widerstand versteht man den Leistungsverlust der durch Walkarbeit des Reifens auf Fahrbahn bzw. Rolle entsteht.

$$P_{\text{Walk}} = \mu_w \cdot m \cdot g \cdot v$$

In der Regel kann der Einfluss der Walkleistung aufgrund des geringen Walkwiderstandsbeiwertes μ_w unberücksichtigt bleiben.

Rollwiderstandsleistung P-Roll [kW]

Die Rollwiderstandsleistung entsteht durch Formänderungsarbeit an Rad und Fahrbahn in Abhängigkeit von der Geschwindigkeit:

$$P_{\text{Roll}} = \mu_r \cdot m \cdot g \cdot v$$

mit z.B.

- Rollwiderstandsbeiwert der Reifen $\mu_r = 0,012$
- Fahrzeugmasse $m = 950 \text{ kg}$
- Gravitationskonstante $g = 9,81 \text{ m/s}^2$
- Fahrgeschwindigkeit $v = 90 \text{ km/h} = 25 \text{ m/s}$

ergibt sich:

- $P_{\text{Roll}} = 0,012 \cdot 950 \cdot 9,81 \cdot 25 = 2,79 \text{ kW}$

Da dieser Wert nur minimal in den Gesamtwiderstand eingeht, kann er als fester Richtwert eingegeben werden: für Stahlgürtelreifen ca. 2,5 kW, für Winterreifen ca. 3,75 kW.

Die Einstellung von Fahrzeugmasse, Luftwiderstandsleistung sowie Rollwiderstandsleistung sind im Fahrtwiderstands-Simulationsbetrieb sowie im Stoppuhr-Betrieb unbedingt erforderlich, um das zu testende Fahrzeug mit korrekten Fahrtwiderständen zu simulieren.

Masse m = Fahrzeugmasse [kg]

Der Wert wird benötigt, um mit der vorgegebenen Beschleunigung a eine proportionale Zugkraft F durch die Wirbelstrombremse zu erreichen.

$$F = m \cdot a \text{ [N]}$$

2.9.2 Drehmoment

Formel

$$M = \frac{P \text{ [kW]} \cdot 9549}{n \text{ [U/min]}}$$

2.9.3 Hochrechnung der Motorleistung bei Benzin-Motoren

- DIN 70020 ⇒

$$K_a = \frac{1013}{p[\text{mbar}]} \cdot \left(\frac{T[\text{K}]}{293} \right)^{0,5}$$

- EWG 80/1269 ⇒

$$K_a = \left(\frac{990}{p[\text{mbar}]} \right)^{1,2} \cdot \left(\frac{T[\text{K}]}{298} \right)^{0,6}$$

- ISO 1585 ⇒

$$K_a = \left(\frac{990}{p[\text{mbar}]} \right)^{1,2} \cdot \left(\frac{T[\text{K}]}{298} \right)^{0,6}$$

- SAE J1349 ⇒

$$K_a = \left(\frac{990}{p[\text{mbar}]} \right)^{1,2} \cdot \left(\frac{T[\text{K}]}{298} \right)^{0,6}$$

- JIS D1001 ⇒

$$K_a = \left(\frac{990}{p[\text{mbar}]} \right)^{1,2} \cdot \left(\frac{T[\text{K}]}{298} \right)^{0,6}$$

mit

- K_a Korrekturfaktor
- p Atmosphärischer Druck am Prüfstand in mbar (1 mbar = 0,001 bar)
- T Lufttemperatur am Prüfstand in Kelvin (0 °C = 273 K)

z. B.

- Umgebungsluftdruck $p = 936$ mbar
- Umgebungstemperatur $T = 17$ °C = 290 K
- nach DIN 70200 ergibt sich: $K_a = 1,07671$

2.9.4 Hochrechnung der Motorleistung bei Diesel-Motoren (Sauger bzw. mech. Lader)

- DIN 70020 ⇒

$$K_a = \frac{1013}{p[\text{mbar}]} \cdot \left(\frac{T[\text{K}]}{293} \right)^{0,5}$$

- EWG 80/1269 ⇒

$$K_a = \left(\frac{990}{p[\text{mbar}]} \cdot \left(\frac{T[\text{K}]}{298} \right)^{0,7} \right)^{f_m}$$

- ISO 1585 ⇒

$$K_a = \left(\frac{990}{p[\text{mbar}]} \cdot \left(\frac{T[\text{K}]}{298} \right)^{0,7} \right)^{f_m}$$

- SAE J1349 ⇒

$$K_a = \left(\frac{990}{p[\text{mbar}]} \cdot \left(\frac{T[\text{K}]}{298} \right)^{0,7} \right)^{f_m}$$

- JIS D1001 ⇒

$$K_a = \left(\frac{990}{p[\text{mbar}]} \cdot \left(\frac{T[\text{K}]}{298} \right)^{0,7} \right)^{f_m}$$

mit

- f_m Motorfaktor (standardmäßig = 0,3)

2.9.5 Hochrechnung der Motorleistung bei Turbodiesel-Motoren

- DIN 70020 ⇒
$$K_a = \frac{1013}{p[\text{mbar}]} \cdot \left(\frac{T[\text{K}]}{293} \right)^{0,5}$$

- EWG 80/1269 ⇒
$$K_a = \left(\left(\frac{990}{p[\text{mbar}]} \right)^{0,7} \cdot \left(\frac{T[\text{K}]}{298} \right)^{1,5} \right)^{f_m}$$

- ISO 1585 ⇒
$$K_a = \left(\left(\frac{990}{p[\text{mbar}]} \right)^{0,7} \cdot \left(\frac{T[\text{K}]}{298} \right)^{1,2} \right)^{f_m}$$

- SAE J1349 ⇒
$$K_a = \left(\left(\frac{990}{p[\text{mbar}]} \right)^{0,7} \cdot \left(\frac{T[\text{K}]}{298} \right)^{1,5} \right)^{f_m}$$

- JIS D1001 ⇒
$$K_a = \left(\left(\frac{990}{p[\text{mbar}]} \right)^{0,7} \cdot \left(\frac{T[\text{K}]}{298} \right)^{1,5} \right)^{f_m}$$

mit

- f_m Motorfaktor (Standardmäßig = 0,3)

Die Hochrechnungs-Formel für Turbodiesel-Motoren in der ISO 1585 gilt nur für luftgekühlte Ladeluftkühler. Für wassergekühlte Ladeluftkühler gilt folgende Formel:

- ISO 1585 (wassergekühlt) ⇒
$$K_a = \left(\left(\frac{990}{p[\text{mbar}]} \right)^{0,7} \cdot \left(\frac{T[\text{K}]}{298} \right)^{0,7} \right)^{f_m}$$

2.9.6 Motorfaktor f_m berechnen

In den meisten Fällen gilt $f_m = 0,3$ aber es besteht die Möglichkeit diesen Wert zu ändern. Dafür werden folgenden Formeln verwendet:

Motorfaktor f_m nach ISO 1585:

$37,2 \leq \frac{q}{r} \leq 65$	$f_m = 0,036 \cdot \frac{q}{r} - 1,14$
$\frac{q}{r} < 37,2$	$f_m = 0,2$
$\frac{q}{r} > 65$	$f_m = 1,2$

Motorfaktor f_m nach EWG 80/1269, SAE J1349 und JIS D1001:

$40 \leq \frac{q}{r} \leq 65$	$f_m = 0,036 \cdot \frac{q}{r} - 1,14$
$\frac{q}{r} < 40$	$f_m = 0,3$
$\frac{q}{r} > 65$	$f_m = 1,2$

Druckverhalten der Aufladung:

$r = \frac{P_L}{P_E}$

Spezifischer Kraftstoffverbrauch nach SAE J1349:

4-Takt Motoren	$q = 120000 \cdot \frac{F}{D \cdot n}$
2-Takt Motoren	$q = 60000 \cdot \frac{F}{D \cdot n}$

mit

- f_m Motorfaktor
- r Druckverhalten der Aufladung
- q Spezifischer Kraftstoffverbrauch nach SAE J1349
- p_L Absoluter Ladedruck
- p_E Absoluter Druck vor dem Verdichter
- F Kraftstoffdurchsatz (mg/s)
- D Hubraumvolumen
- n Motordrehzahl

2.9.7 Hochrechnung der Schlepleistung durch 2. Ausrollversuch

Beim 2. Ausrollversuch wird eine Zugkraft beaufschlagt, so dass sich eine kürzere Auslaufzeit ergibt. Aus der unterschiedlichen Verzögerung lässt sich auf die rotierende Fahrzeugmasse rückschließen und die genaue Schlepleistung ermitteln.

Die aufzuschaltende Zugkraft für den 2. Ausrollversuch ergibt sich aus folgender Faustformel:

$$F = \frac{P_{Rad_max}}{v(\text{bei } P_{Rad_max})} \text{ Faktor}$$

Der Faktor hat normalerweise den Wert 650.

Es gelten folgende Gesetzmäßigkeiten:

$$m = \frac{F_{Rot} + F_1}{a_1}$$

$$m = \frac{F_{Rot} + F_2}{a_2}$$

- F_1 Zugkraft F_x beim 1. Ausrollversuch durch Restmagnetisierung
- F_2 Zugkraft F_x beim 2. Ausrollversuch
- a_1 Beschleunigung beim 1. Ausrollversuch
- a_2 Beschleunigung beim 2. Ausrollversuch
- F_{Rot} Kraft der Rotierenden Masse

$$F_{rot} = \frac{F_2 \cdot a_1 - F_1 \cdot a_2}{a_2 - a_1}$$

$$m_{Rot} = \frac{F_{Rot} + F_1}{a_1}$$

Bei der kontinuierlichen Leistungsmessung wird beim Hochbeschleunigen ein zusätzlicher Fehler gemacht, wenn die eingestellte Masse von der tatsächlichen Masse abweicht. Die Messleistung wird auf die ermittelte Masse hochgerechnet. Das Ergebnis ist nun das gleiche als hätte man den Versuch mit dieser Masse gefahren.

Addiert man zu der, mit Hilfe des 2. Ausrollversuches ermittelten Masse, einen Betrag für den Motor (die ja beim Ausrollen nicht mit erfasst werden), so kann man auf die wahre Radleistung hochrechnen. Die Radleistung stimmt bei der richtigen Einstellung mit der diskret gemessenen Leistung überein.

$$P_{rad} \text{ (hochgerechnet)} = P_{rad} \text{ (gemessen)} \cdot a \cdot v \cdot (m_{rot} + m_{motor} - m_{default})$$

$$a = \frac{\text{Nenngeschwindigkeit des Prüfstandes}}{\text{Rampen - Anstiegszeit } 3,6}$$

Der Anteil vom Motor wird eingegeben in Prozent von der rotierenden Fahrzeugmasse.

2.9.8 Allrad-Betrieb

Zugkraft-Regelung

Der Zugkraft-Sollwert wird in Abhängigkeit von der Stützrollendrehzahl vorn und hinten aufgeteilt.

$$F_{X_v} = \frac{n_{St-v}}{n_{St-v} + n_{St-h}} \cdot F_X$$

$$F_{X_h} = \frac{n_{St-h}}{n_{St-v} + n_{St-h}} \cdot F_X$$

mit

- F_{X_v} Zugkraft vorne
- F_{X_h} Zugkraft hinten
- n_{St-v} Stützrollendrehzahl vorne
- n_{St-h} Stützrollendrehzahl hinten
- F_X Zugkraft gesamt

Drehzahl-Regelung

Die Stellgröße (Ansteuerung der Wirbelstrombremsen) wird auf Vorder- und Hinterachse aufgeteilt. Dies geschieht wieder in Abhängigkeit der Stützrollendrehzahlen.

$$y_v = \frac{n_{St-v}}{n_{St-v} + n_{St-h}} \cdot y$$

$$y_h = \frac{n_{St-h}}{n_{St-v} + n_{St-h}} \cdot y$$

mit

- y_v Stellgröße vorn
- y_h Stellgröße hinten
- n_{St-v} Stützrollendrehzahl vorne
- n_{St-h} Stützrollendrehzahl hinten
- y Stellgröße gesamt

Fahrwiderstands-Simulation

Der Zugkraft-Sollwert, der sich aus den einzelnen Fahrwiderständen berechnet, wird wie bei der normalen Zugkraft-Regelung auf die Vorder- und Hinterachse aufgeteilt.

3 Installation

3.1 Anforderungen an den Aufstellort

Der Raum, in dem der Prüfstand betrieben wird, muss den gesetzlichen Bestimmungen für Arbeitsstätten entsprechen.

Eine ausreichende Frischluftzufuhr und ein Abluftschacht sollten vorgesehen werden.

3.2 Sicherheitstechnische Maßnahmen



Die nachfolgenden sicherheitstechnischen Hinweise sind vom Kunden vorzusehen und/oder zu beachten. Nichtbeachtung kann auch bei Personen, die sich nur kurz im Prüfraum aufhalten, Gesundheitsschäden verursachen.

3.2.1 Wärmebilanz

Überschlägige Berechnung für Diesel- und Otto-Motoren

Maßgebend ist die im Kraftstoff vorhandene Energie. Diese wird als Brennstoffleistung mit 100 % angesetzt und teilt sich wie folgt auf:

P_1	29 %	= Motorleistung (mechanisch) Wirkungsgrad über den gesamten Drehzahlbereich
P_2	23 %	= Wärmestrom über die Oberfläche des Motorblocks und Motorkomponenten
P_3	20 %	= Kühlmittelwärmestrom (wird über Fahrzeugkühler übertragen)
P_4	14 %	= Wärmestrom über die Oberfläche der Fahrzeug-Abgasanlage
P_5	14 %	= Wärmestrom des Abgases

Wärmeanfall im Prüfraum

$$P_1 + P_2 + P_3 + P_4$$

P_1 : Wird durch die luftgekühlte Wirbelstrombremse in Wärme umgewandelt und standardmäßig in den Prüfraum geführt.

P_5 : Diese Energie wird mit der Abgassauganlage abtransportiert und trägt nicht zum Wärmeanfall im Prüfraum bei.

Bekannt ist in der Regel die zu messende Motorleistung. Wird diese mit 1 angesetzt, so ergeben sich folgende Faktoren:

P_1	Motorleistung	1
P_2	Wärmestrom Oberfläche Motorblock	0,8
P_3	Kühlmittelwärmestrom	0,7
P_4	Wärmestrom Fahrzeug-Abgasanlage	0,5

Der Wärmeanfall im Prüfraum ist somit: $1 + 0,8 + 0,7 + 0,5 = 3$

Dies heißt, dass die 3-fache Energiemenge der Motorleistung als Wärmeenergie im Prüfraum anfällt.

Beispiel 1	P_1 Motorleistung		= 100 kW
	P_2 Wärmestrom Oberfläche Motorblock	$0,8 \times 100$	= 80 kW
	P_3 Kühlmittelwärmestrom	$0,7 \times 100$	= 70 kW
	P_4 Wärmestrom Fahrzeug-Abgasanlage	$0,5 \times 100$	= 50 kW
		Wärmebelastung des Raumes	= 300 kW

Durch getrenntes Absaugen der durch die Wirbelstrombremse umgewandelten Wärmeenergie P_1 kann die Raumbelastung deutlich gesenkt werden.

Der Wärmeanfall im Prüfraum wäre somit: $+ 0,8 + 0,7 + 0,5 = 2$

Dies heißt, dass die 2-fache Energiemenge der Motorleistung als Wärmeenergie im Prüfraum anfällt.

Beispiel 2	P ₂ Wärmestrom Oberfläche Motorblock	0,8 x 100 = 80 kW
	P ₃ Kühlmittelwärmestrom	0,7 x 100 = 70 kW
	P ₄ Wärmestrom Fahrzeug-Abgasanlage	0,5 x 100 = 50 kW
	Wärmebelastung des Raumes	= 200 kW

- Zeitlicher Verlauf

Eine Leistungsmessung am LPS 3000 dauert durchschnittlich:

Pkw	1,5 Minuten
LKW	3 – 4 Minuten

Anschließend erfolgt in der Regel eine Nutzungspause (Fahrzeugwechsel, Einstellarbeiten, usw.)

- Lüftungsauslegungskriterien

Als Kriterien zur Lüftungsauslegung müssen folgende Punkte Beachtung finden:

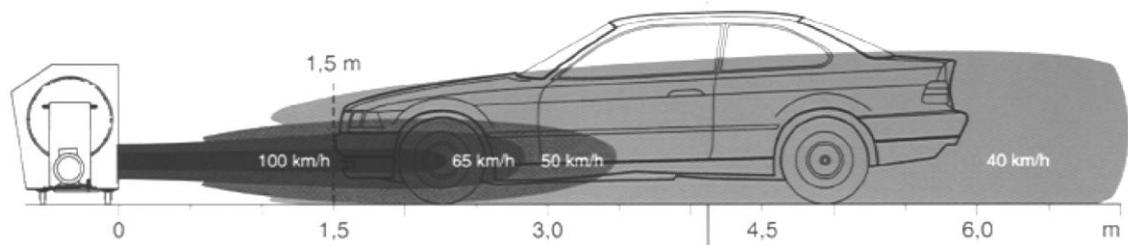
- Motorleistung
- Häufigkeit der Messung
- Vom Betreiber zulässige Raumtemperaturerhöhung
- Raumgröße
- Energiespeichervermögen der Wände

Erfahrung von MAHA

Kühlluft ist von besonderer Wichtigkeit, da moderne Motor-Managementsysteme Regeleinrichtungen haben, welche die Motorleistung bei zu hohen Ansaugtemperaturen zurückregeln. Es soll jedoch am Prüfstand die volle Motorleistung gemessen werden.

Zur Prüfung von Fahrzeugen unter Volllast sollten folgende Werte nicht unterschritten werden.

- Luftleistung > 25 000m³/h
- Anströmgeschwindigkeit > 90 km/h
- Sicherstellen der Unterbodenanströmung (Katalysator)



3.2.2 Abgas-Absauganlage

Die Abgasmenge ist vom zu prüfenden Fahrzeug abhängig. Die wichtigsten Einflussfaktoren sind Hubvolumen und Drehzahl des Motors, sowie das Verbrennungsverfahren (Fremdzündung oder Selbstzündung).



Aus Sicherheitsgründen wird der Einbau eines CO-Warngerätes in den Prüfraum empfohlen.

Formel für die Dimensionierung von Abgas-Absauganlagen (siehe auch TRGS 554 – Abschnitt 4.7.4.3 – Absatz 2)

$$V = V_h \times n \times 0,0363 \times 1,2$$

V = erforderlicher Absaugvolumenstrom (m³/h)

V_h = Hubraum des zu prüfenden Fahrzeuges (l)

n = Drehzahl des zu prüfenden Fahrzeuges (U/min)

0,0363 = Näherungswert

1,2 = Frischluftanteil von 20 %

Erfahrungswerte in Anlehnung an BG-BIA / ASA – Empfehlung *:

Pkw-Werkstatt Service/Reparatur	Pkw-Werkstatt Testplatz + AU	NFZ-Werkstatt Service/Reparatur	NFZ-Werkstatt Testplatz + AU
350 – 450 m ³ /h	700 – 1200 m ³ /h	700 – 1200 m ³ /h	1700 – 2800 m ³ /h
Schlauch - Ø	Schlauch - Ø	Schlauch - Ø	Schlauch - Ø
100 mm	150 mm	125 – 150 mm	200 mm

* Messpunkt: Schnittstelle Erfassungselement-Abgasschlauch

Auf entsprechende Temperatur-Beständigkeit ist zu achten. Die jeweilige Abgas-Absauganlage muss auf die Bedürfnisse des Betreibers abgestimmt sein.

Es wird empfohlen, Abgas-Absauganlage nicht mit Schweißrauch-Absaugungen zu kombinieren und an einen Ventilator anzuschließen, da es hier zur Bildung eines brennbaren oder explosionsfähigen Gemisches kommen kann in Anlehnung an die ZH 1/454-Fahrzeuginstandhaltung.

Beispiel zur Berechnung nach der Formel $V = V_h \times n \times 0,0363 \times 1,2$

Beispiel 1	Beispiel 2
Pkw mit 3,0 Liter Hubraum, Servicearbeiten mit bis zu mittlerer Drehzahl von 3000 U/min	LKW mit 12,0 Liter Hubraum, Servicearbeiten mit mittlerer Drehzahl von 1500 U/min
$V = 3,0 \times 3000 \times 0,0363 \times 1,2$	$V = 12,0 \times 1500 \times 0,0363 \times 1,2$
V = 392,04 m ³ /h	V = 784,08 m ³ /h

Die Abgasableitung für die Autoabgase kann durch Absaugschläuche (Luftdurchsatz > 3000 m³/h) oder durch Absaugklappen (Luftdurchsatz ca. 10000 m³/h) erfolgen.

Beispiel zur Berechnung an Leistungsprüfständen $V_t = V_h \times (t \text{ in } ^\circ\text{C}:273 \text{ Kelvin}) \times \lambda$

λ = Liefergrad von 0,85 (ohne Turbolader) – ca. 1,9 (je nach Motor und Hersteller)

Beispiel 1	Beispiel 2
------------	------------

Pkw-LPS-Stand, Motor 5,547 Liter, Drehzahl 5000 U/min, Temperatur 500°C, $\lambda = 1,0$	LKW-LPS-Stand, Motor 18,273 Liter, Drehzahl 2300 U/min, Temperatur 500°C, $\lambda = 1,5$
$V_t = 5,547 \times 5000 \times 0,0363 \times 1,2 \times 500/273 \times 1,0$	$V_t = 18,273 \times 2300 \times 0,0363 \times 1,2 \times 500/273 \times 1,5$
$V_t = 2212,71 \text{ m}^3/\text{h}$	$V_t = 5029,49 \text{ m}^3/\text{h}$

3.2.3 Frischluftzufuhr für den Prüfraum

Gemäß derzeit gültiger Vorschrift in der Bundesrepublik Deutschland (Reichsgaragen-Verordnung) muss bei Prüfungen in geschlossenen Räumen bis 100 m² Grundfläche die Luft 10 bis 15 mal pro Stunde erneuert werden.

In Räumen über 100 m² entsprechend 5 bis 8 mal pro Stunde.

Dies erfordert einen Luftdurchsatz von ca. 5000 m³/h bei einer Fläche von 100 m².



Bei mangelhafter Frischluftzufuhr wird das Bedienungspersonal übermäßig belastet und zudem die Leistungsmessung verfälscht.

4 Transport und Lagerung

Lieferumfang auf Vollständigkeit gemäß Auftragsbestätigung prüfen. Etwaige Transportschäden sofort dem Überbringer melden.

Beim Verladen, Ausladen und Transport immer geeignete Hebeegeräte, Flurfördergeräte (z.B. Kran, Hubstapler usw.) sowie korrekte Lastaufnahme- und Anschlagmittel verwenden. Immer darauf achten, dass die zu transportierenden Teile sachgerecht und absturzsicher unter Berücksichtigung von Größe, Gewicht und Schwerpunkt aufgehängt bzw. aufgeladen werden. Transportrichtlinie beachten!

Die Packstücke an einem überdachten Ort, vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt, bei geringer Luftfeuchtigkeit und Temperaturen zwischen 0...40 °C lagern. Packstücke nicht stapeln.

Beim Auspacken auf Verletzungs- und Beschädigungsgefahr achten: Sicherheitsabstand beim Öffnen der Verpackungsbänder einhalten, keine Teile aus der Verpackung fallen lassen.

5 Montage und Erstinbetriebnahme

Montage und Erstinbetriebnahme des Geräts dürfen nur durch speziell hierfür autorisiertes und ausgebildetes Fachpersonal erfolgen. Zum Fachpersonal gehören autorisierte, geschulte Fachkräfte des Herstellers, der Vertragshändler und der jeweiligen Service-Partner.

6 Software

6.1 Systemanforderungen

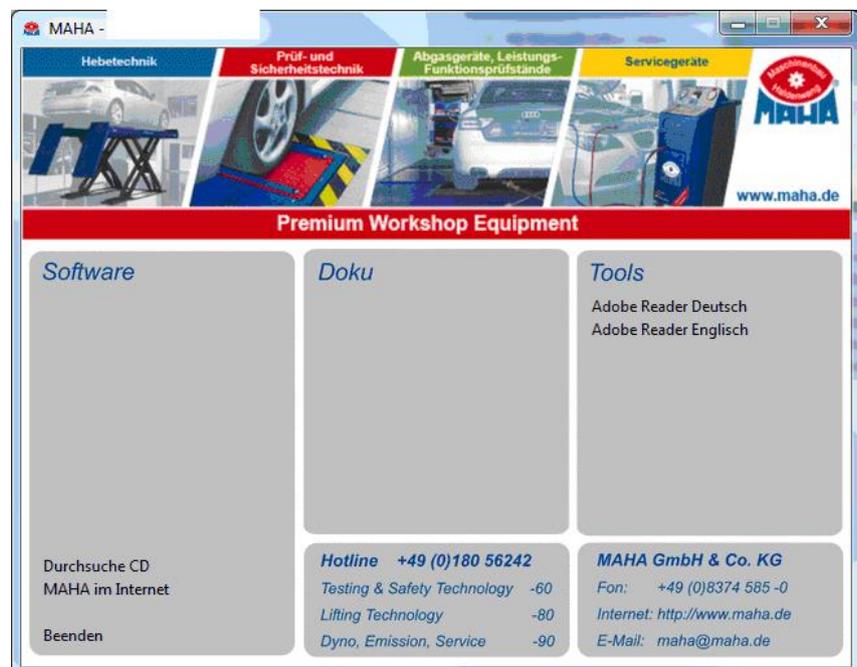
Betriebssystem	Win XP mit SP3; Win Vista (32 Bit) mit SP2, ab ES v7.00.015; Win 7 (32/64 Bit) mit SP1, ab ES v7.20.010
CPU	> 2 GHz; empfohlen: Intel- oder gleichwertige AMD-Produkte
Festplatte	10 GB freier Festplattenspeicher
Grafikkarte	Auflösung 1280 x 1024 bei 24 Bit Farbtiefe (True-Color)
Arbeitsspeicher	2 GB
Laufwerke	DVD-ROM (intern / extern)
Schnittstellen	4 freie USB-Schnittstellen

- Alle evtl. vergebenen Passwörter und Administrator-Rechte müssen für die Installation vorhanden sein.
- Für Prüfstraßen mit Mehrplatzsektionen muss ein TCP/IP-Netzwerk vorhanden sein.
- Für externe Geräte mit RS232-Anschluss muss eine RS232-Schnittstelle vorhanden sein.
- Über den PC-Handel ist eine Vielzahl von USB-to-RS232-Adaptern erhältlich, aber es besteht grundsätzlich keine Gewähr, dass jeder Adapter an den RS232-Schnittstellen auch funktioniert. Aus diesem Grund stellt MAHA über die Bestellnummer (VZ 910140) Adapter zur Verfügung, die an den MAHA-Produkten getestet wurden.
- Im Tauschfall von alten Rechnern mit PC-LON-Karte (ISA-Slot) ist zu beachten, dass neue Rechner keinen ISA-Slot mehr besitzen. So ist für den Anschluss der Prüfstraße an den neuen Rechner eine LON-USB-Karte (VZ 912033) erforderlich.



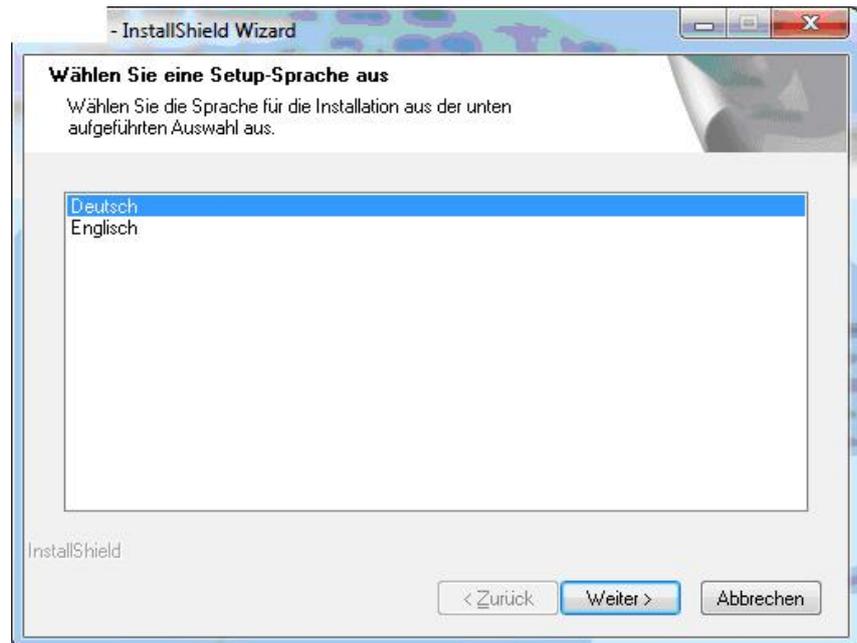
6.2 Setup starten

- 1 CD ins Laufwerk einlegen.
 - Installation startet automatisch. Falls nicht, starten Sie **Autorun.exe** oder **EUROSYSTEM\Setup.exe** von der CD.
- 2 Zum Starten der Installation den Prüfstandstyp anklicken.

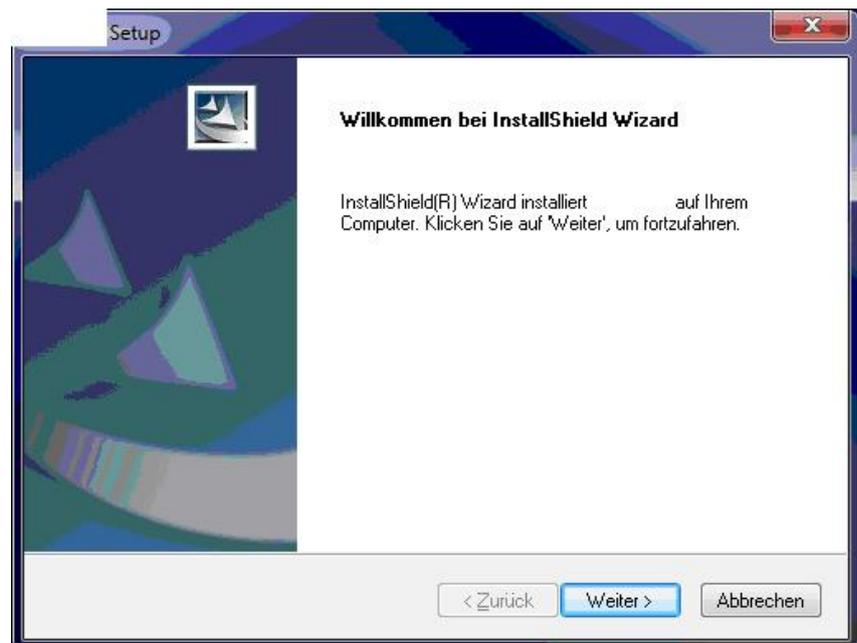


6.3 Setup-Sprache wählen

- 1 Wählen Sie die gewünschte Setup-Sprache. Deutsch und Englisch stehen zur Verfügung.
- 2 Bestätigen Sie mit <Weiter>.



- ⇒ Der InstallShield Wizard erscheint.
- 3 Bestätigen Sie mit <Weiter>.



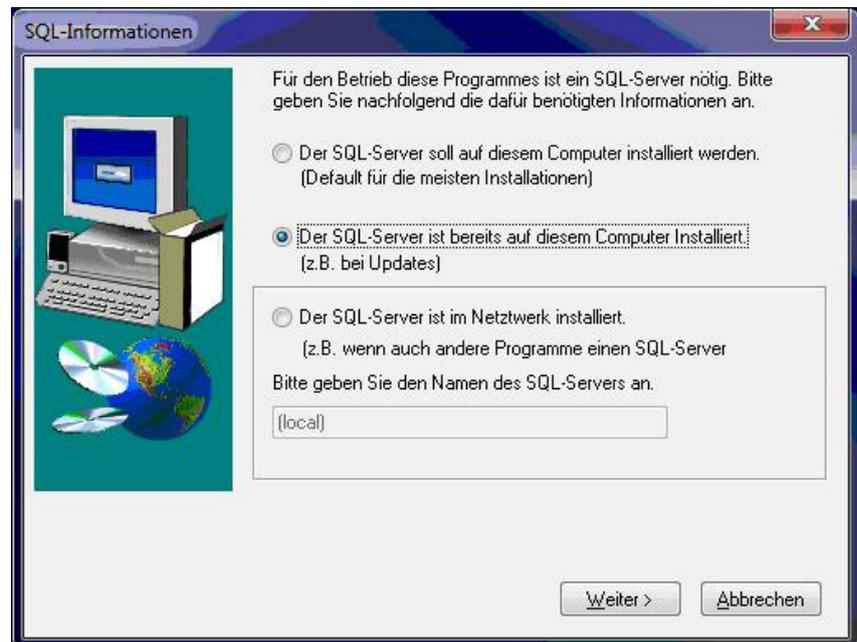
6.4 Zielordner wählen

- 1 Wählen Sie den vorgeschlagenen Zielordner oder klicken Sie auf <Durchsuchen>, um einen anderen Ordner zu wählen.
- 2 Bestätigen Sie mit <Weiter>.



6.5 SQL-Server wählen

- 1 Wählen Sie den SQL-Server.
- 2 Bestätigen Sie mit <Weiter>.



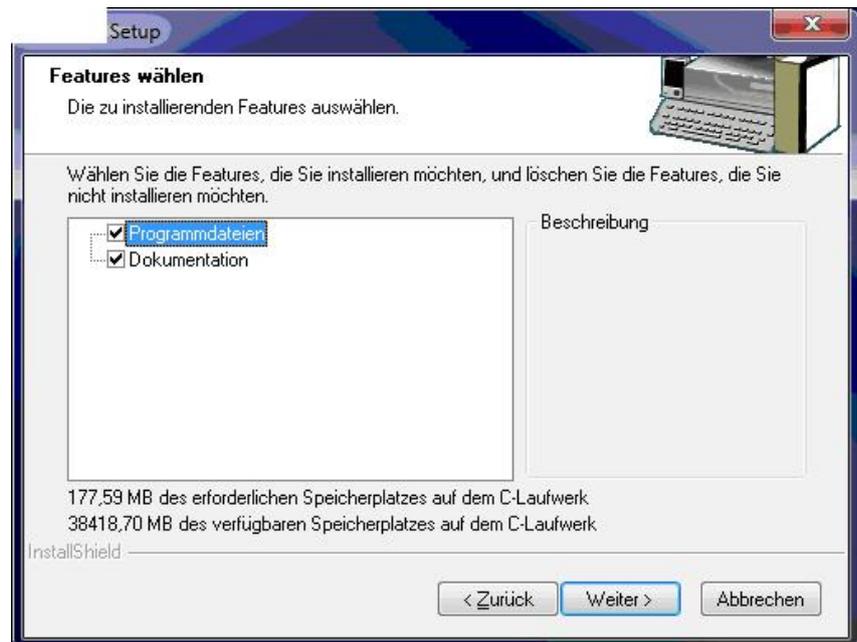
6.6 Prüfstandtyp wählen

- 1 Wählen Sie den Prüfstandtyp.
- 2 Bestätigen Sie mit <Weiter>.



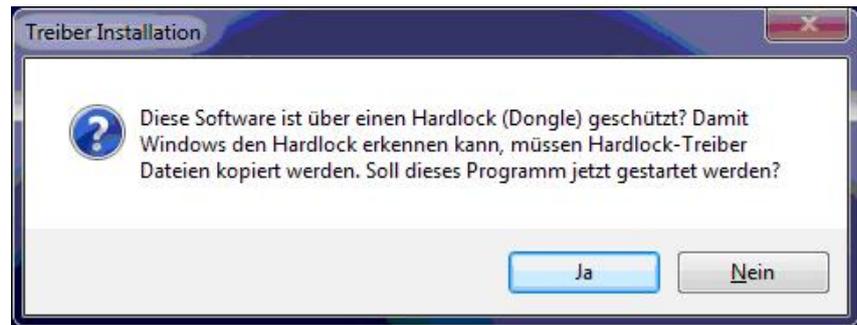
6.7 Features wählen

- 1 Markieren Sie die Kontrollkästchen der Features, die Sie installieren möchten.
- 2 Bestätigen Sie mit <Weiter>.



6.8 Treiber installieren

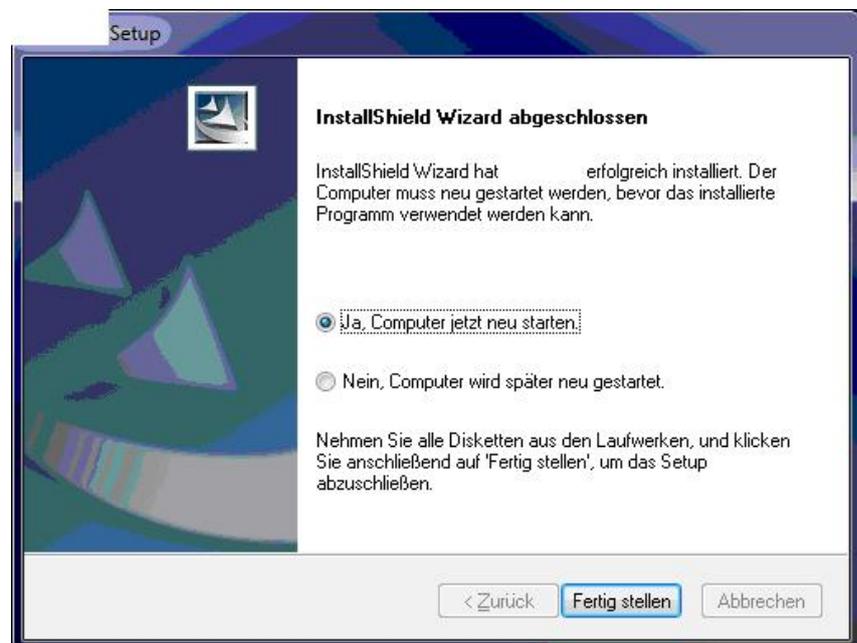
- 1 Installieren Sie die benötigten Treiber.



6.9 Setup fertig stellen

- Wenn dieses Fenster erscheint, wurde die Installation erfolgreich abgeschlossen.

 - 1 Klicken Sie auf <Fertig stellen>, um den InstallShield Wizard zu verlassen.

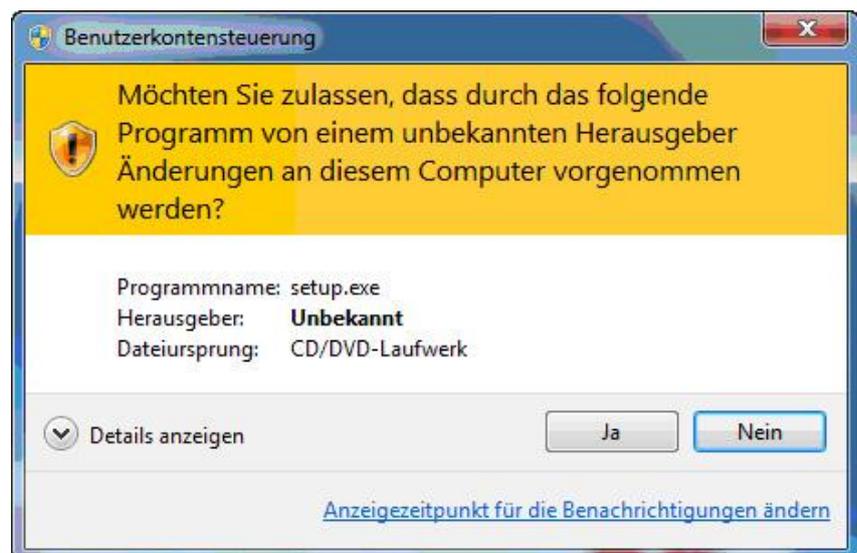


6.10 Zusätzliche Einstellungen ab Windows 7

Nach dem Einlegen der Installations-CD startet automatisch das Programm "AutoRun".
Klicken Sie auf den Prüfstandstyp (1).

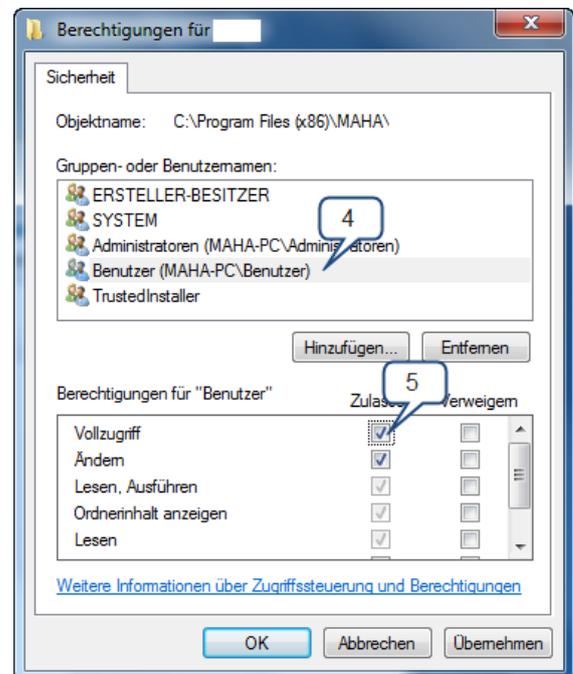
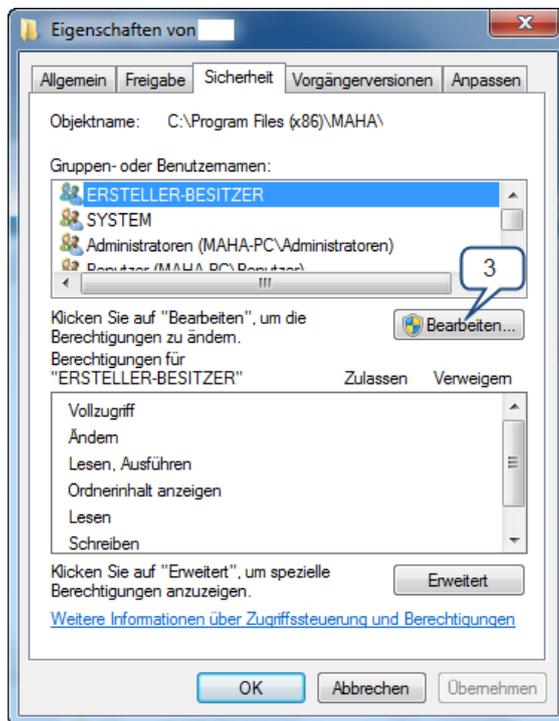
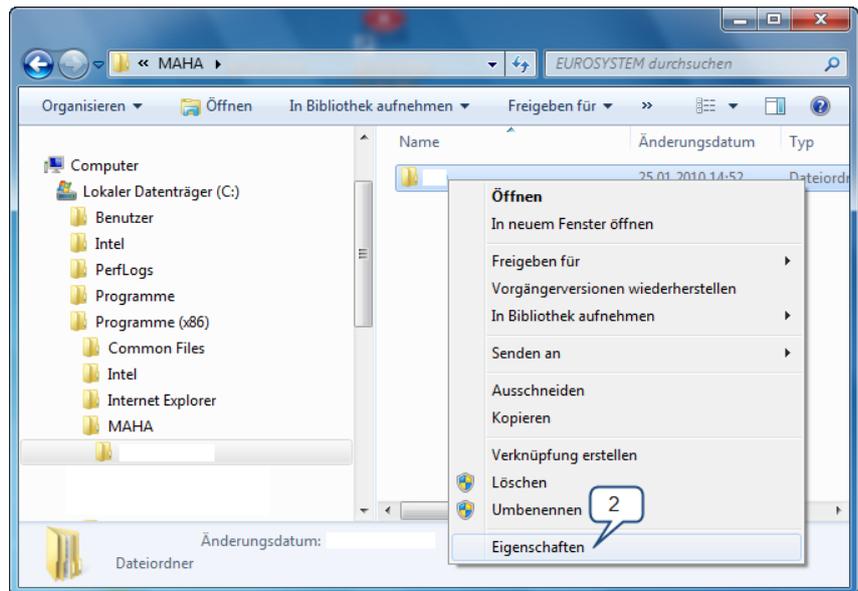


Bei eingeschalteter Benutzerkontensteuerung erscheint eine Windows-Abfrage, ob das Installationsprogramm Änderungen an Ihrem Computer vornehmen darf.
Beantworten Sie diese Frage mit "Ja".



Führen Sie die Software-Installation durch wie oben beschrieben, beginnend mit Schritt "Setup-Sprache wählen".

Nach erfolgreicher Installation müssen Rechte auf das Verzeichnis vergeben werden. Wechseln Sie hierfür in das Installationsverzeichnis, normalerweise: C:\Programme\MAHA\[Prüfstandtyp] und klicken mit der rechten Maustaste auf das Verzeichnis. Im Kontextmenü wählen Sie nun "Eigenschaften" (2).



In diesem Fenster wechseln Sie auf den Reiter "Sicherheit" und klicken auf "Bearbeiten" (3).

Nun können Sie die Berechtigungen vergeben. Markieren Sie hierfür im oberen Bereich den Eintrag "Benutzer" (4) und geben dieser Gruppe die Berechtigung "Vollzugriff" (5).

Bestätigen Sie die Rechtevergabe mit "OK". Die neuen Berechtigungen werden jetzt auf die entsprechenden Verzeichnisse und Dateien angewandt.

7 Vorbereitung zur Prüfung

7.1 Prüfstand einschalten

- 1 Hauptschalter am Kommunikationspult einschalten.
- 2 Betriebsartenwahlschalter auf Position 2 "Einrichten" stellen.
- 3 Steuerung EIN-Taster betätigen.



Siehe auch Abschnitt "Beschreibung / Bedien- und Anzeigeelemente".

7.2 Prüfstand befahren



Verletzungsgefahr durch umherfliegende Partikel!

- Entfernen Sie vor Befahren des Prüfstands Partikel aus den Fahrzeugreifen, wie z.B. festgeklemmte Steine.
- Prüfen Sie die Auswuchtgewichte an den Felgen auf festen Sitz.
- Tragen Sie eine Schutzbrille.



Führen sie vor Befahren des Prüfstandes eine Sichtprüfung durch:
Undichtigkeit (Kraftstoff, Öl, Wasser, Abgas), Antriebsstrang.

- 1 Mit der Funktionstaste F3 der Tastatur oder der Fernbedienung die Hebeschwelle aktivieren und mit der Cursortaste hochfahren.
⇒ Die Hebeschwelle fährt hoch und die Prüfstandsrollen werden blockiert.
- 2 Das zu prüfende Fahrzeug mit der angetriebenen Achse, in Fahrtrichtung des Prüfstandes, auf die Hebeschwelle fahren. Fahren Sie das Fahrzeug langsam und gerade auf den Prüfstand und positionieren Sie das Fahrzeug möglichst mittig.
- 3 Mit der Funktionstaste F3 der Tastatur oder der Fernbedienung die Hebeschwelle aktivieren und mit der Cursortaste senken.
⇒ Die Hebeschwelle senkt sich und die Prüfstandsrollen werden frei.
- 4 Legen Sie den Leerlauf ein bzw. schalten Sie das Getriebe von Automatikfahrzeugen auf Position NEUTRAL und lösen Sie die Handbremse.
- 5 Stellen Sie die Räder der Vorderachse geradeaus in Fahrtrichtung. Das Lenkradschloss darf nicht eingerastet sein!

7.3 Radstand einstellen (nur Allrad-Prüfstand)

Der Radstand des jeweiligen Testfahrzeuges kann durch Verschiebung der Prüfstandsrollen der Vorderachse eingestellt werden. Die Prüfstandsrollen der Hinterachse sind feststehend. Betätigen Sie die entsprechenden Tasten der Fernbedienung, bis beide Achsen mittig in den Rollen stehen.



Die Radstandeinstellung ist nur mit der Fernbedienung möglich!
Siehe Abschnitt "Beschreibung / Fernbedienung".



Steht das Fahrzeug bereits auf dem Prüfstand, muss die Handbremse gelöst und das Getriebe ausgekuppelt sein, bevor mit der Radstandeinstellung begonnen wird!

7.4 Fahrzeug fixieren

Lebens- oder Verletzungsgefahr bei Losreißen des Fahrzeugs von der Fixierung!

- Während der Fahrzeugprüfung dürfen sich keine Personen im Prüfraum aufhalten! Lebensgefahr!
- Fixieren Sie das Prüffahrzeug vor jeder Prüfung mit einer geeigneten (MAHA-) Fahrzeugfixierung am Heck und an der Frontseite auf dem Prüfstand. Die Verwendung einer Fremdfixierung kann eine Verletzungsgefahr für Sie bedeuten und die Sicherheit beeinträchtigen. Für hieraus resultierende Schäden übernimmt die Firma MAHA keine Haftung.
- Die Fahrzeugfixierung muss so erfolgen, dass das Fahrzeug gegen seitliches Ausbrechen und Pendelbewegungen gesichert ist!
- Es muss gewährleistet sein, dass die Fahrzeugmasse nicht auf den Rollen bewegt werden kann!
- Stellen Sie sicher, dass die Fahrzeugfixierung auf das zu prüfende Fahrzeug abgestimmt ist.
- Montage der Fahrzeugfixierung ausschließlich durch fachkundige Personen.
- Montieren Sie die Fahrzeugfixierung immer vollständig und korrekt und prüfen Sie diese vor Prüfbeginn auf volle Funktion.
- Prüfen Sie vor der Fixierung des Fahrzeugs die geeignete Festigkeit und den ordnungsgemäßen Zustand der Befestigungseinheit am Fahrzeug (z.B. Abschlepphaken, Anhängerkupplung, Abschleppvorrichtung)!
- Die Ketten und Spannbänder an geeigneten Teilen der Karosserie oder des Fahrwerks befestigen.
- Bei Verwendung von Spanngurten befestigen Sie die losen Enden der Spanngurte so, dass diese keinesfalls in die Nähe von Reifen und Rollen gelangen können, da diese eingezogen werden könnten! Beachten Sie hierbei auch den Luftstrom des Fahrtwindgebläses!
- Die Spanngurte vor jeder Messung auf Beschädigung überprüfen.
- Starten Sie **niemals** den Prüfbetrieb ohne geeignete und vollständige Fahrzeugfixierung!
- Sichtprüfung am Fahrzeug auf Undichtigkeiten durchführen: Kraftstoffanlage, Antriebsstrang, Motor, Wasser, Abgas.



7.4.1 Pkw/Lkw fixieren

- 1 Befestigen Sie die Spannbänder an der Abschleppöse des Fahrzeugs, an geeignete Teile der Karosserie oder des Fahrwerks.
Die Verankerung muss stramm sitzen, darf das Fahrzeug aber nicht herunterziehen.

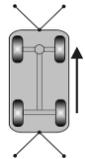


Falls Spannbänder zur Verankerung verwendet werden, ist darauf zu achten, dass das lose Ende des Spannbandes nicht in die Nähe von Reifen und Rollen gelangt.
Durch heiße Abgase des Auspuffs können Schäden an den Spannbändern entstehen!
Ein entsprechender Abstand ist einzuhalten.

Pkw

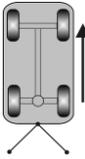
Frontantrieb

Ist das Fahrzeug frontgetrieben, muss das Fahrzeug vorne und hinten gegen seitliches Ausbrechen gesichert werden!!!



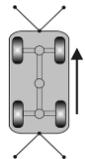
Heckantrieb

Ist das Fahrzeug heckgetrieben, muss das Fahrzeug am Heck fixiert werden.



Allrad

Ist das Fahrzeug frontgetrieben, muss das Fahrzeug vorne und hinten gegen seitliches Ausbrechen gesichert werden!!!



Lkw

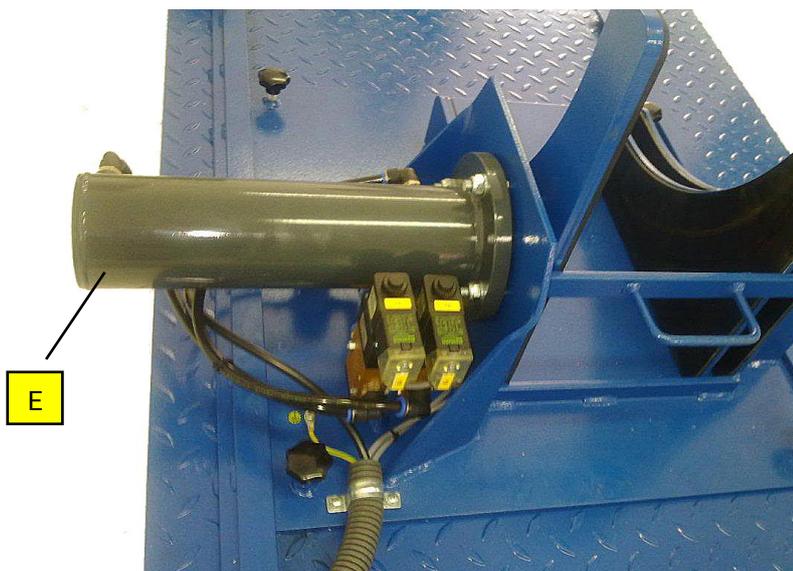
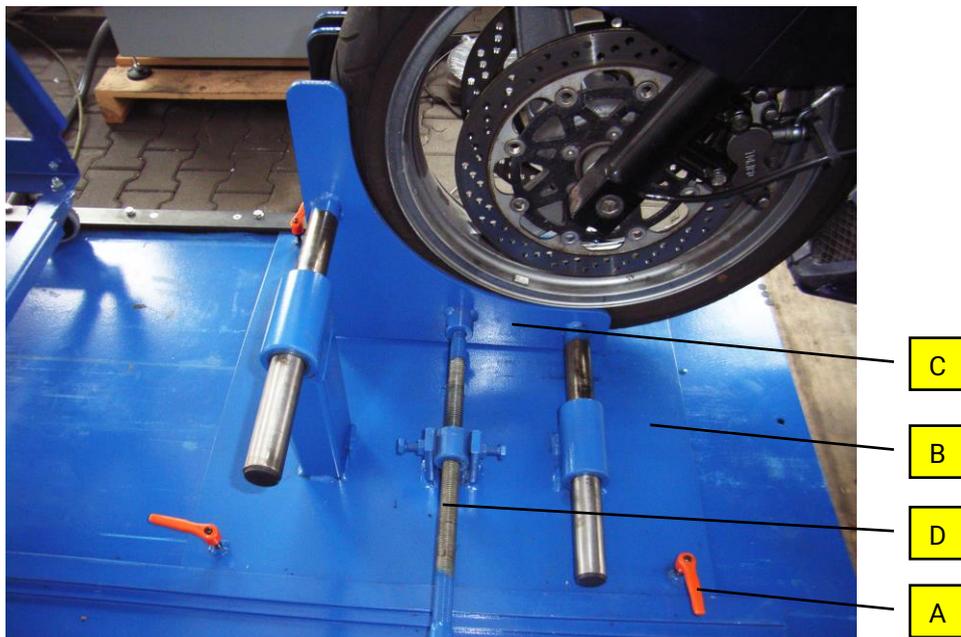


Lkw müssen immer am Heck fixiert werden.



7.4.2 Motorrad fixieren

- 1 Befestigungsschrauben (A) lösen und Grundplatte (B) grob auf Achsabstand einstellen.
- 2 Klemmplatte (C) wie gezeigt am Vorderrad positionieren. Grundplatte nach Bedarf verschieben und mit den vier Befestigungsschrauben fixieren.
- 3 Klemmplatte fest am Rad anpressen.
 - a) Mechanische Version: Durch Eindrehen der Gewindestange (D).
 - b) Pneumatische Version: Durch Betätigung des Pneumatikzylinders (E) über Schalter oder Software-Button.
- 4 Motorrad seitlich in Höhe der Fußrasten mit Spannbändern befestigen.
- 4 Durch Lenkbewegungen Klemmvorrichtung auf Festsitz überprüfen. Wenn noch Spiel zwischen Rad und Klemmplatte besteht, Gewindestange nachziehen oder Pneumatikzylinder nochmals betätigen.

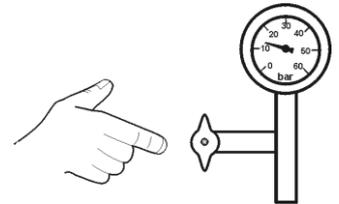


7.5 Niederziehvorrichtung verwenden (optional)



Unsachgemäßes Einhängen der Bänder kann zu starken Beschädigungen der Achse bzw. anderer, miteingehängter Teile führen. Darum darf das Einhängen der Bänder nur durch Fachpersonal erfolgen.

- 1 Die Spannbänder durch die Ösen an den Hydraulikzylindern ziehen.
- 2 Danach die Bänder um die Fahrzeugachse legen und mäßig stramm durch Auf- und Abbewegen der Griffe festzurren.
- 3 Bänder auf korrekten Sitz überprüfen.
- 4 Zum Niederziehen die entsprechenden Tasten der Fernbedienung betätigen (siehe Abschnitt "Beschreibung/Fernbedienung").
- 5 Nun kann mittels der Schraube am Manometer der gewünschte Druck eingestellt werden.
Je nach Fahrzeugtyp liegt der empfohlene Bereich zwischen 15 und 30 bar. Der maximale Arbeitsdruck beträgt 40 bar.
- 6 Nach Beendigung der Leistungsprüfung die Niederziehvorrichtung durch Betätigen der entsprechenden Tasten, sowie durch Zurückstellen des Druckes auf 0 bar, nach oben fahren.
- 7 Nachdem die Hydraulikpumpe abgeschaltet hat, können die Bänder entfernt werden.



7.6 Drehzahlaufnehmer anschließen

- 1 Schließen Sie den Drehzahlaufnehmer im Motorraum an. Je nach Drehzahlaufnehmer ist die Vorgehensweise unterschiedlich. Bitte beachten Sie die detaillierte Beschreibung der verschiedenen Drehzahlaufnehmer in Abschnitt "Beschreibung / Schnittstellenbox". Im Menü "Drehzahl-Einstellungen" kann eingestellt werden, welches Drehzahlmessgerät entsprechend der Auswahlliste im Fenster "Drehzahlaufnehmer" angeschlossen wird.
- 2 Das Drehzahlmessgerät ist an der Schnittstellenbox anzuschließen. Andere, evtl. während der Prüfung benötigte Datenaufnehmer entsprechend des Schnittstellen-Belegungsplanes an der Schnittstellenbox anschließen. Alle benötigten Messwertgeber am Fahrzeug anbringen.
Über das Menü "Drehzahl-Einstellungen" kann überprüft werden, ob alle angeschlossenen Messgeber richtig arbeiten.



Bei Fahrzeugen mit Automatikgetriebe ohne Wandler-Überbrückungskupplung ist die Drehzahlerfassung über den Fahrversuch nicht sinnvoll, da die Motordrehzahl durch den Wandlerschlupf abweicht.

7.7 Öltemperatursonde anschließen

- 1 Entfernen Sie den Ölmesstab des Motors.
- 2 Passen Sie die Länge der Öltemperatursonde der Länge des Originalmesstabes durch Verschieben des Konus-Pfropfens an.



Beschädigungsgefahr!

Eine ungenügende Längenanpassung der Öltemperatursonde kann zu Motorschäden führen.

- 3 Platzieren Sie nun die Öltemperatursonde anstelle des Ölmesstabes. Verschließen Sie die Öffnung mit dem Konus-Pfropfen.

7.8 Abgasableitung anbringen



Vergiftungsgefahr durch Abgase im Prüfraum!



- Verwenden Sie eine Abgas-Absaugeinrichtung.

- 1 Abgas-Absaugereinrichtung in der Nähe des Auspuffs platzieren und einschalten.
-



Beschädigungsgefahr!

Wegen eines möglichen Hitzestaus in der Abgasabsaugereinrichtung können Schäden am Lack bzw. am Fahrzeug entstehen. Ein entsprechender Abstand ist einzuhalten.

7.9 Kühlluftgebläse positionieren

- 1 Positionieren Sie das Kühlluftgebläse vor dem Motorkühler des Fahrzeugs.
 - 2 Um einen sicheren Stand des Gebläses während des Betriebs zu gewährleisten, sichern Sie die Lenkrollen mit den Feststellhebeln.
 - 3 Kühlluftgebläse einschalten.
-



Beschädigungsgefahr!

Kabel und Spannbänder können durch den Luftstrom zwischen Reifen und Rollen gelangen.

7.10 Fahrzeug auf Betriebstemperatur bringen

Dies kann mit der Last-Simulation, z.B. mit einer konstanten Zugkraft erfolgen (siehe Abschnitt "Last-Simulation").

7.11 Fahrzeug prüfbereit

Das Fahrzeug ist prüfbereit, wenn alle Schritte der Vorbereitung zur Prüfung durchgeführt worden sind.



Gefahr von Gehörschäden durch hohen Schallpegel!



- Verwenden Sie Gehörschutz, der bis 120 dB(A) zugelassen ist. Lärmpegel von über 100 dB(A) sind während einer Fahrzeugprüfung möglich.
-

8 Programmstruktur

8.1 Allgemeines

Das Programm ist menüorientiert. Daten oder Anweisungen können über die PC-Tastatur eingegeben werden. Die Fernbedienung ermöglicht den Einrichtbetrieb, wie z.B. die Radstandeinstellung, sowie das Starten und Stoppen des vorgewählten Fahrzyklus.

Das Hauptmenü des Programms ist in mehrere Untermenüs gegliedert, die folgendermaßen aufgerufen werden können:

- Wheel-Maus: per Mausklick
- Tastatur: mit den Cursor-Tasten wählen und mit der Taste <ENTER> aufrufen.

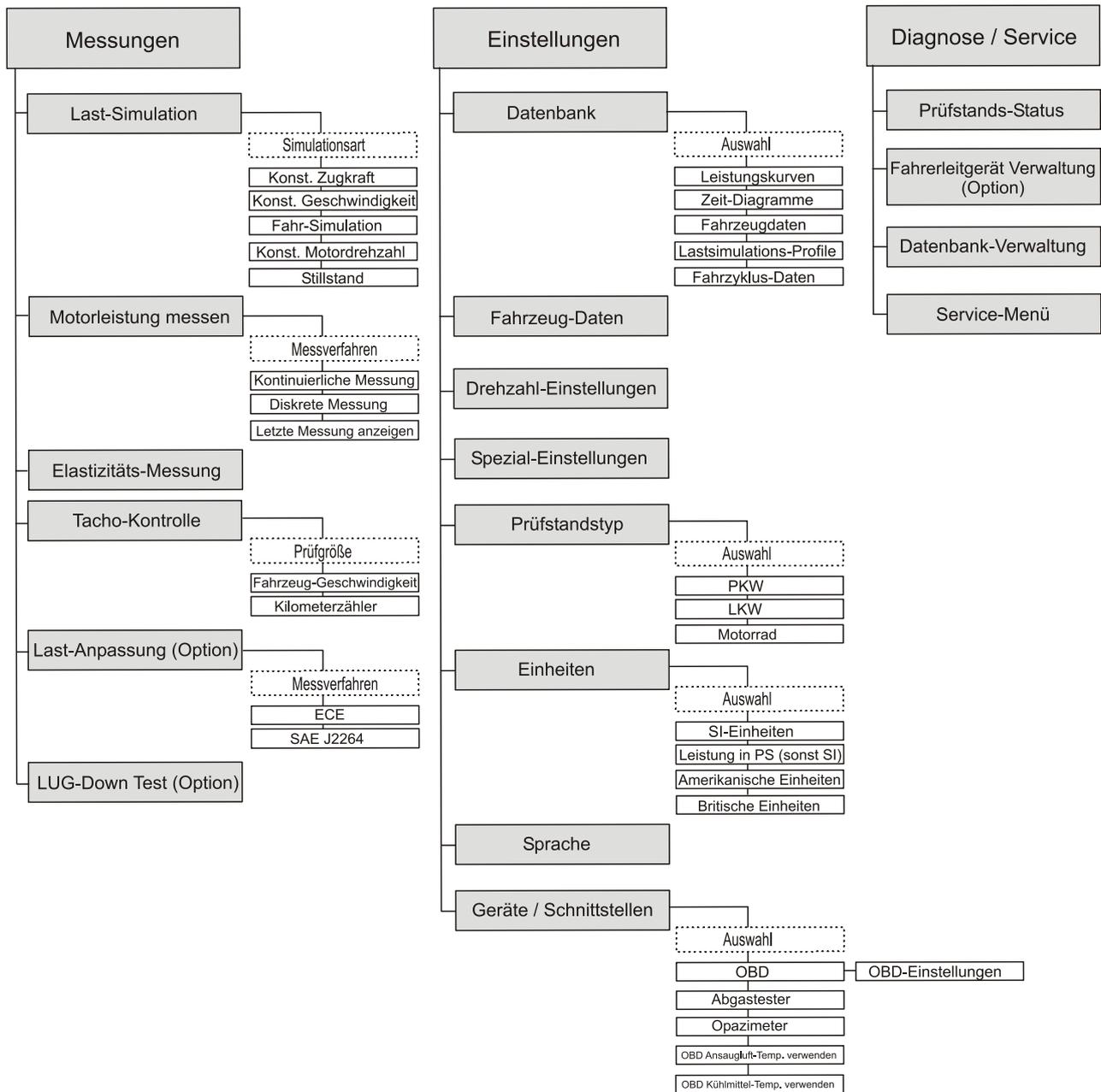


Während des Programmablaufs folgen Sie bitte den Angaben in der Statuszeile!

Folgendes wird u.a. in der Anleitung beschrieben:

- Struktur des Programms
- Programm starten
- Bedienung und Erklärung der Hauptmaske und der Buttonleiste
- Programm beenden / Prüfstand ausschalten

8.2 Baumschema



8.3 Bildschirmaufbau

Grundsätzlich ist der Bildschirm in folgende Bereiche aufgeteilt:



8.3.1 Statuszeile

Die Statuszeile auf den jeweiligen Bildschirmen informiert den Bediener kontinuierlich über den aktuellen Status des Programms, führt mit kurzen Hinweisen durch das Programm und gibt Auskunft über die zu benutzenden Tasten. Des Weiteren werden Stör- und Fehlermeldungen angezeigt.

In der Statuszeile werden der Prüfstandstyp, die Betriebs- und Funktionszustände der verschiedenen Geräte dargestellt.

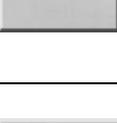
Die verschiedenen Symbole werden im folgenden Abschnitt beschrieben.



Die Meldungen und Hinweise in der Statuszeile sollten generell beachtet werden!

Symbole in der Statuszeile

Symbol	Beschreibung
	Prüfstand in Ordnung (grün) Die Verbindungen zu den verschiedenen Prüfstandskomponenten (z.B. Wirbelstrombremse, Schnittstellenbox, etc.) arbeiten fehlerfrei.
	Ein Fehler ist aufgetreten, Weiterarbeiten ist aber möglich! (gelb)
	Ein Fehler ist aufgetreten, Weiterarbeiten ist unmöglich! (rot)
	Kommunikationszustand zum OBD (rot: Kommunikationsfehler grün: Kommunikation in Ordnung) Siehe Abschnitt "OBD-Einstellungen" im Kapitel "Einstellungen".

Symbol	Beschreibung
	Prüfstand ist für Pkw eingestellt (grün).
	Prüfstand ist für LKW eingestellt (grün).
	Prüfstand ist für Motorräder eingestellt (grün).
	Gebälse (rot: ausgeschaltet grün: eingeschaltet)
	Hebeschwelle aktivieren Nach dem Aktivieren kann die Hebeschwelle mit den Cursortasten hoch- bzw. heruntergefahren werden. (rot: Hebeschwelle oben grün: Hebeschwelle unten gelb: Hebeschwelle fährt hoch oder herunter)
	Niederziehvorrichtung aktivieren Nach dem Aktivieren kann die Niederziehvorrichtung mit den Cursortasten hoch- bzw. heruntergefahren werden. (rot: Niederziehvorrichtung oben grün: Niederziehvorrichtung unten)
	Antriebsart Frontantrieb
	Antriebsart Heckantrieb
	Antriebsart Allradantrieb

8.3.2 Hauptmaske

Hier können Menüpunkte ausgewählt oder Messgrößen dargestellt werden.



Dunkel unterlegte Schaltflächen sind nicht auswählbar.

Um einen Menüpunkt aus der Hauptmaske auszuwählen:

- Markieren Sie den Menüpunkt mit den Cursor-Tasten / der Tabulator-Taste und bestätigen Sie mit <ENTER>, oder
- Klicken Sie mit der linken Maustaste auf den gewünschten Menüpunkt.

8.3.3 Buttonleiste

Hier befinden sich weitere wichtige Funktionen. Die Belegung der Buttons <F5> bis <F8> in der Buttonleiste ist unterschiedlich. Die einzelnen Buttons sind mit der jeweiligen Funktion und der entsprechenden Funktionstaste beschriftet. Die Buttonbelegungen werden später mit den jeweiligen Menüpunkten, in denen sie auftauchen, erklärt.



Die Belegung der Buttonleiste ist abhängig vom jeweils aktiven Bildschirm. Dunkel unterlegte Buttons sind nicht auswählbar.

Beispiel



A+B Button UMSCHALTEN

Erscheint diese hell unterlegte LED (A) vor der Pfeilanzeige, besitzt die Buttonleiste weitere Funktionen und kann mit dem jeweiligen Pfeil-Button (B), mit den Tasten <Bild ↓> bzw. <Bild ↑> oder mit dem Scrollrad der Maus "umgeschaltet" werden.

C Button INFO

Über diesen Button können Sie verschiedene Prüfstands-Informationen abrufen.

D Button DRUCKEN

Mit diesem Button oder mit der Taste <F12> können Sie einen Ausdruck starten.

E Button ESCAPE

Mit diesem Button oder mit der Taste <Esc> können Sie den aktiven Bildschirm verlassen.

8.4 Programm starten

- 1 Prüfstand über den Hauptschalter am Kommunikationspult einschalten.
- 2 Nach dem Booten des PCs wird Windows gestartet. Je nach Einstellung wird das Programm entweder durch Aufruf in der Startgruppe, automatisch oder durch Doppelklick auf das entsprechende Icon gestartet.
 - Es erscheint der Startbildschirm mit dem MAHA-Logo und der Versionsnummer.
 - Es erscheint ein Bildschirm, auf dem die angeschlossenen Platinen angezeigt werden.



Die Anzahl der Module (Platinen) hängt von den bestellten Optionen ab.

- 3 Bestätigen Sie die Freigabe der einzelnen Prüfstandskomponenten mit dem Button

F8 WEITER

- 4 Mit diesem Button kann ein Software-Update der einzelnen Prüfstandskomponenten gestartet werden.

F7 UPDATE



Updates der Knoten dürfen nur vom Servicetechniker oder mit Unterstützung der Service-Hotline durchgeführt werden.

→ Nach einigen Sekunden erscheint das Hauptmenü.

8.5 Programm beenden / Prüfstand ausschalten



Beenden Sie zuerst das Programm und fahren Sie den Rechner ordnungsgemäß herunter: Unsachgemäßes Beenden kann einen Systemabsturz und Datenverlust zur Folge haben!

- 1 Alle Menüpunkte mit der Taste <ESC> verlassen.
- 2 Sobald Sie sich im Hauptmenü befinden, beenden Sie das Programm mit <F8 ENDE>.
- 3 Beenden Sie nun Windows und fahren Sie den Rechner ordnungsgemäß herunter.
- 4 Schalten Sie den Hauptschalter am Kommunikationspult aus.

9 Messungen

9.1 Last-Simulation

Das Last-Simulationsmenü ermöglicht dem Anwender die Vorwahl verschiedener Lastzustände, die z.B. eine gezielte Motordiagnose ermöglichen oder die Steigleistung eines Fahrzeugs ermitteln lassen. Nach Anwahl dieses Menüpunktes erscheint nachfolgende Simulationsauswahl:

- Konst. Zugkraft
- Konst. Motordrehzahl
- Konst. Geschwindigkeit
- Stillstand
- Fahr-Simulation

9.1.1 Identische Funktionen

Buttonbeschreibung

1. EBENE

Sollwert +/-	F5
Sollwert OK	F5
Start	F6
Stop	F6
Fahrzyklus	F7
Auswerten	F8

- Der Sollwert kann während der Messung geändert und bestätigt werden. Mit den +/- Tasten oder mit der Scroll-Taste der Fernbedienung den Wert ändern. Ist der gewünschte Wert eingestellt, wird dieser mit der Taste <F5> bestätigt.
- Die graphische Aufzeichnung der Messung wird gestartet / gestoppt.
- Ein Fahrzyklus kann aus der Datenbank gewählt werden (Option).
- Die Auswertung der Messung wird angezeigt.

2. EBENE

Speichern	F5
Reset	F6
Profil	F7
Wegstrecke rücksetzen	F8

- Messung wird gespeichert.
- Graphische Aufzeichnung der Messung wird auf Null zurückgesetzt.
- Ein Anzeige-Profil kann aus der Datenbank gewählt werden.
- Die Wegstrecken-Messung wird auf Null zurückgesetzt.

3. EBENE

Sollwert-eingabe

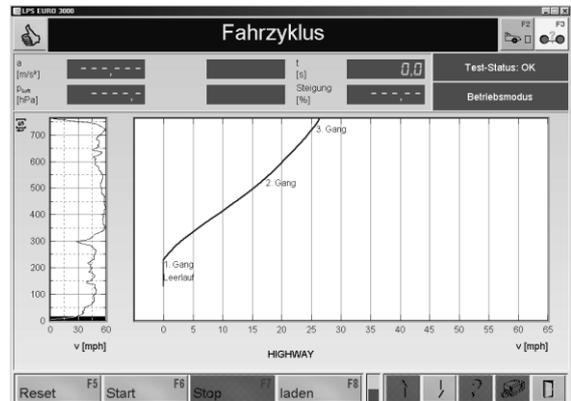
- Der aktuelle Sollwert (z. B. Geschwindigkeit 50 km/h) kann geändert werden, ohne das Programm zu verlassen.

Fahrzyklus (Option)

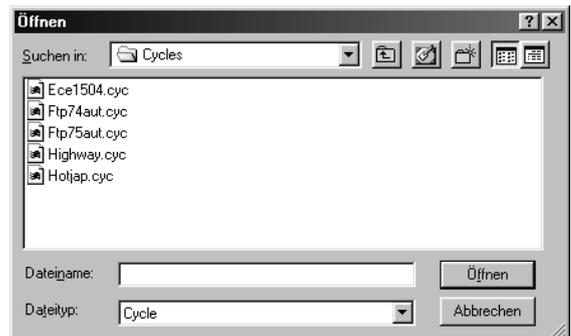
Mit dem Button *Fahrzyklus* kann ein Geschwindigkeitsprofil mit festgelegten Zeit- und Geschwindigkeitsverläufen auf dem Prüfstand nachgefahren werden. Der geforderte Kurvenverlauf wird dem Testfahrer am Bildschirm angezeigt.

Die verschiedenen Standardzyklen befinden sich im Verzeichnis *Cycles*. Von dort aus können diese Zyklen über den Button <F8 LADEN> geladen werden.

- 1 Betätigen Sie den Button <F7 FAHRZYKLUS>
→ Es erscheint folgender Bildschirm:
- 2 Betätigen Sie den Button <F8 LADEN>

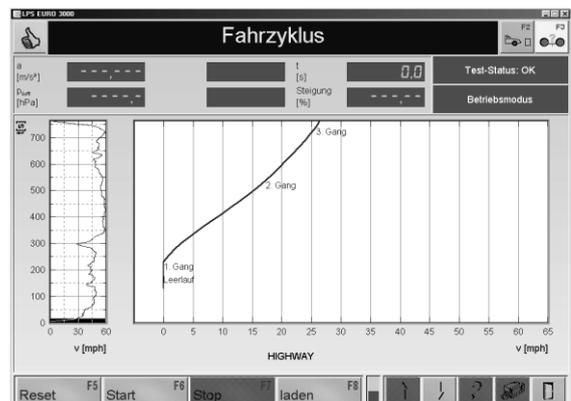


- Es erscheint der Auswahl-Bildschirm.
- 3 Wählen Sie mit den Cursor-Tasten oder der Maus den gewünschten Fahrzyklus aus und laden Sie diesen mit <ÖFFNEN>.



- 4 Starten Sie den Fahrzyklus mit dem Button <F6 START>.
- 5 Nun muss der Kurvenverlauf des ausgewählten Geschwindigkeitsprofils mit dem Fahrzeug nachgefahren werden.

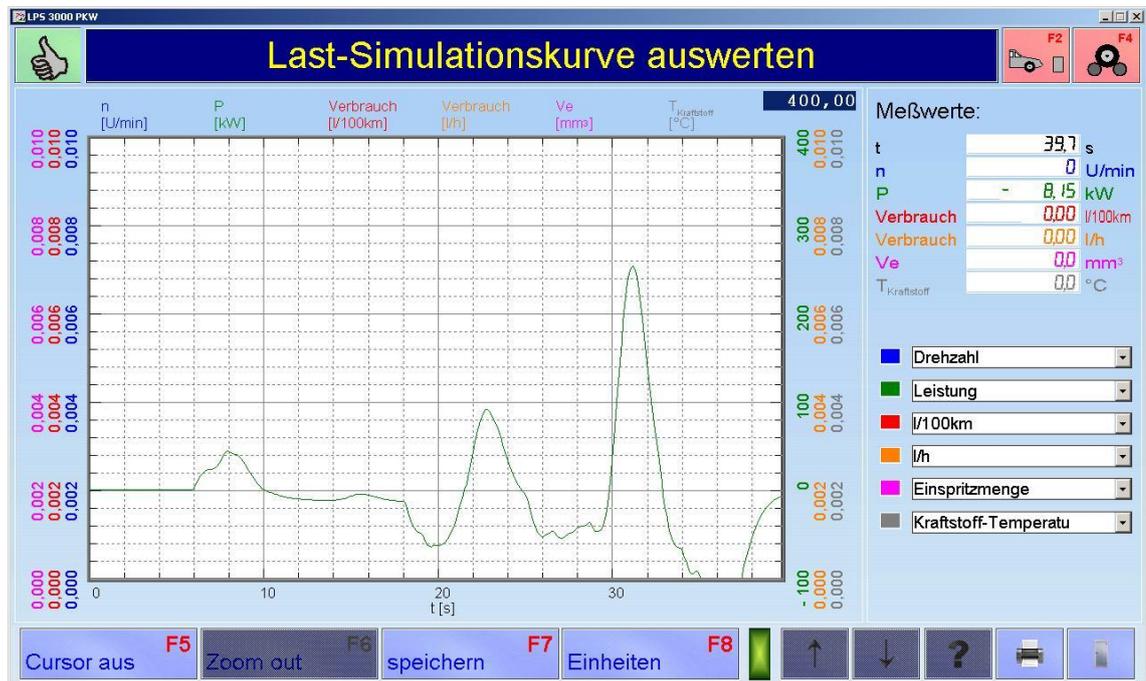
→ Im vergrößerten Ausschnitt des Gesamtdiagramms (rechts) stellt ein grüner Punkt hierbei den aktuellen Ist-Wert des Fahrzeuges dar. Der Ist-Wert sollte sich entlang der angezeigten blauen Linie bewegen. Im Gesamtdiagramm (links) zeigt eine Linie an, welcher Abschnitt des Diagramms momentan dargestellt wird.



- 6 Den Fahrzyklus können Sie mit dem Button <F7 STOP> beenden.
- 7 Mit dem Button <F5 RESET> wird der Fahrzyklus an den Anfang zurückgesetzt.

Auswerten / Data Logging

- 1 Betätigen Sie den Button <F8 AUSWERTEN>.
→ Es erscheint folgender Bildschirm:



- 2 Über die Drop-Down-Menüs auf der rechten Seite können bis zu sechs Messwerte pro Diagramm ausgewählt und gespeichert werden. Die Anzahl der gespeicherten Diagramme ist nicht begrenzt.
- 3 Mit <ESC> verlassen Sie den Messbildschirm.

Skalierung der Leistungs- und Lastsimulationsgrafiken

Die Leistungs- und Lastsimulationsgrafiken können manuell skaliert werden:

- 1 Auf die linke oder rechte obere Ecke des Diagramms doppelklicken.
→ Ein Eingabefeld öffnet sich.
- 2 Gewünschten Skalierungswert eingeben.
- 3 Mit RETURN oder ENTER bestätigen.

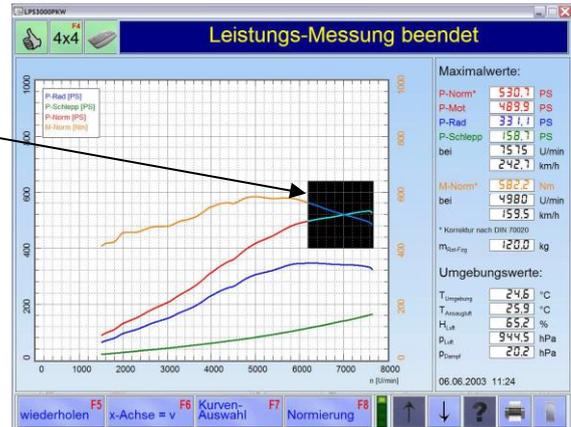


Die Leistungswerte [kW] werden über die linke x-Achse skaliert, die zusätzlichen Messwerte über die rechte x-Achse.



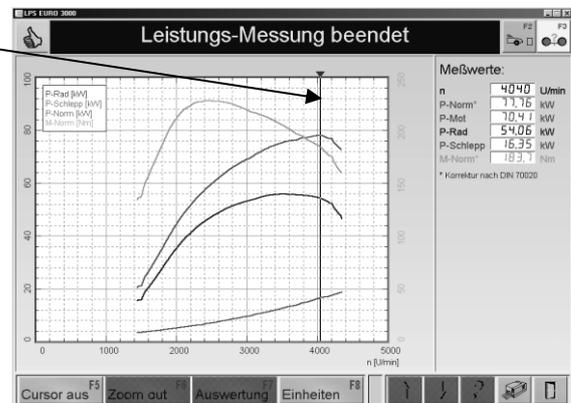
Zoom-Funktion

- 1 Linke Maustaste drücken und gedrückt halten.
- 2 Ziehen sie ein Rechteck über den gewünschten Diagrammausschnitt auf.
- 3 Linke Maustaste loslassen.
- Der Diagrammausschnitt wird vergrößert, maximaler Faktor: 5.
- 4 Mit der Taste <F6 ZOOM OUT> wird das Originalbild schrittweise wieder verkleinert.



Cursor-Funktion

- 1 Betätigen Sie den Button <F5 CURSOR>. Der Cursor wird eingeblendet.
- 2 Linke Maustaste drücken und gedrückt halten.
- 3 Bewegen Sie den Cursor auf den gewünschten Diagrammpunkt.
→ Die entsprechenden Messwerte werden in der rechten Spalte angezeigt.
- 4 Mit der Taste <F5 CURSOR AUS> wird der Cursor ausgeblendet.

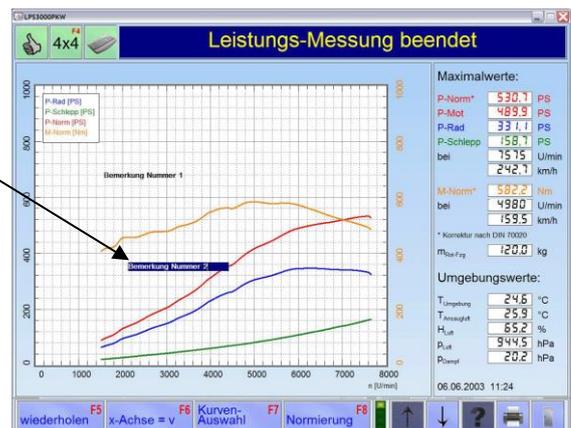


Kommentar einfügen

- 1 Rechte Maustaste drücken. Es öffnet sich ein Fenster.
- 2 Kommentar eintragen.
- 3 Mit <RETURN> bestätigen.
- 4 Rechte Maustaste drücken und gedrückt halten, um den Kommentar zu verschieben.

Kommentar löschen

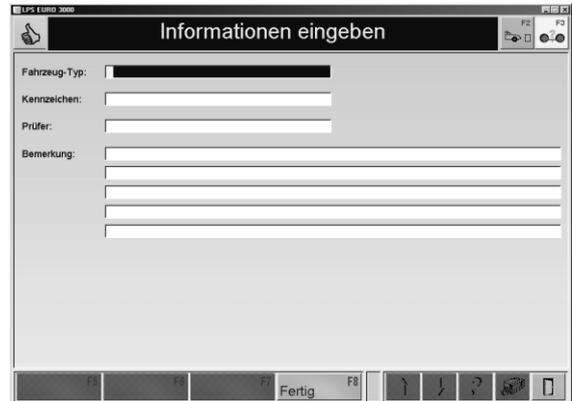
- 1 Mit der rechten Maustaste gewünschten Kommentar anwählen.
- 2 Kommentar mit <ENTFERNEN> löschen.
- 3 Mit <RETURN> bestätigen.



Es können bis zu 5 Bemerkungen mit max. 40 Zeichen in die Grafik eingefügt werden

Speichern

- 1 Betätigen Sie den Button <F5 SPEICHERN>.
→ Es erscheint folgender Bildschirm:
- 2 Geben Sie Fahrzeugdaten und Informationen in die Eingabefelder ein.
- 3 Betätigen Sie den Button <F8 FERTIG>.
→ Die Messung wird gespeichert.



Die eingefügten Bemerkungen werden auch in der Datenbank mitgespeichert.

Drucken

- 1 Betätigen Sie den Button <DRUCKEN> oder die Taste <F12>.
→ Es erscheint folgender Bildschirm:
- 2 Geben Sie Fahrzeugdaten und Informationen in die Eingabefelder ein.
- 3 Mit <MESSDATEN-TABELLE> kann ein zusätzlicher, tabellarischer Ausdruck der Messdaten gewählt werden. Geben Sie noch die Schrittweite ein.
- 4 Wählen Sie die gewünschten Messdaten mit den Buttons <, <<, >, >> aus.
<<, >>: Alle auswählen
<, >: Einzelne Auswahl
- 5 Betätigen Sie den Button <F8 FERTIG>.
→ Die Messung wird ausgedruckt.



9.1.2 Konstante Zugkraft

Hier wird durch eine voreingestellte Zugkraft bewirkt, dass die Wirbelstrombremse sofort einsetzt und die vorgewählte Zugkraft über die gesamte Messung konstant hält.

Die einzustellenden Werte richten sich nach

- Art und Größe des zu prüfenden Fahrzeugs und
- nach dem gewünschten Steigungswinkel.

Diese Betriebsart entspricht der Simulation einer konstanten Steigung und kann z.B. zum Einfahren des Fahrzeugmotors auf die Betriebstemperatur verwendet werden.

Je höher der Wert der eingegebenen Zugkraft ist, desto größer kann man sich den Steigungswinkel α vorstellen. Die simulierte Steigung kann mit dem Fahrzeug in beliebigen Gängen und Geschwindigkeiten befahren werden. Dabei bleibt die Bremswirkung der Wirbelstrombremse konstant.

1 Positionieren Sie das Fahrzeug auf dem Prüfstand und fixieren Sie es.

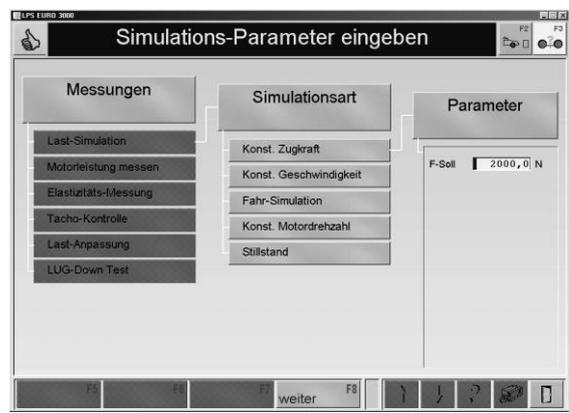
2 Rufen Sie das Menü LAST-SIMULATION und danach den Menüpunkt KONSTANTE ZUGKRAFT auf.

⇒ Es erscheint folgender Bildschirm:

3 Geben Sie den Sollwert der Zugkraft F_{Soll} über die Zifferntasten in das Eingabefeld ein.

4 Betätigen Sie den Button <F8 WEITER>.

⇒ Es erscheint der Messbildschirm.



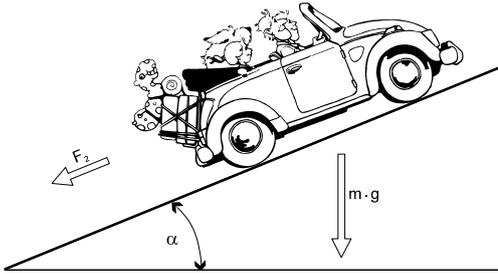
5 Starten Sie die Messung.

6 Mit dem Wechselbutton <F6> wird die graphische Aufzeichnung der Messung gestartet bzw. gestoppt.



Bei Allradfahrzeugen wird die Soll-Zugkraft (in Abhängigkeit der Kräfteverteilung des Fahrzeugs) vorn und hinten aufgeteilt.

Beispiel:



Berechnung der Zugkraft F_{st}

$$F_{st} = m \cdot g \cdot \sin \alpha$$

Berechnung der Steigleistung P_{st}

$$P_{st} = m \cdot g \cdot \sin \alpha \cdot v / 3600$$

mit $v = \text{km/h}$ und den folgenden Werten:

- Fahrzeuggewicht $m = 1500 \text{ kg}$
- Steigungswinkel $\alpha = 9^\circ$
- Geschwindigkeit $v = 100 \text{ km/h}$
- Erdbeschleunigung $g = 9,81 \text{ m/s}^2$

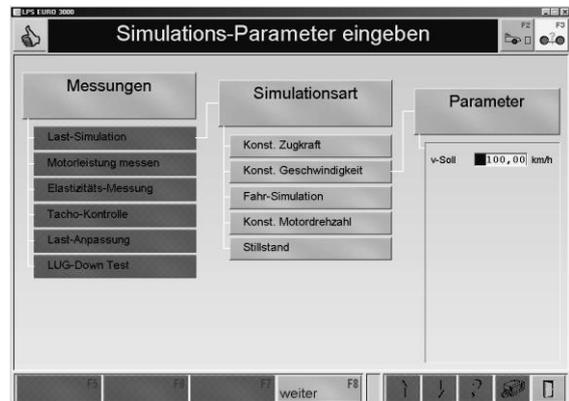
ergibt sich:

- $= 2302 \text{ N}$ und $P_{st} = 64 \text{ kW} = 89 \text{ PS}$

9.1.3 Konstante Geschwindigkeit

Bei der Betriebsart *Konstante Geschwindigkeit* wird der Prüfstand so geregelt, dass die Fahrgeschwindigkeit unabhängig von der vom Fahrzeug aufgebrachten Zugkraft (Teillast bis Vollgas) konstant bleibt, d.h. es kann nur bis zur eingestellten Geschwindigkeit gefahren werden. Bis zum Volllastbereich erhöht sich also nur die Bremswirkung der Wirbelstrombremse, aber nicht die Geschwindigkeit.

- 1 Positionieren Sie das Fahrzeug auf dem Prüfstand und fixieren Sie es.
- 2 Rufen Sie das Menü LAST-SIMULATION und danach den Menüpunkt KONSTANTE GESCHWINDIGKEIT auf.
→ Es erscheint folgender Bildschirm:
- 3 Geben Sie den Sollwert der Geschwindigkeit $v\text{-Soll}$ über die Zifferntasten in das Eingabefeld ein.
- 4 Betätigen Sie den Button <F8 WEITER>.
→ Es erscheint der Messbildschirm.



Die eingegebene Geschwindigkeit muss größer als 7 km/h sein.

- 5 Starten Sie die Messung.
- 6 Mit dem Wechselbutton <F6> wird die graphische Aufzeichnung der Messung gestartet bzw. gestoppt.



9.1.4 Fahrsimulation

Die Fahrsimulation stellt eine Nachstellung einer Fahrt auf der Straße bzw. eine bestimmte Last dar, die bei den Fahrzyklen anhand der spezifischen Fahrwiderstände eingestellt werden kann. Der Bereich der Prüfstände bezieht sich in erster Linie auf die max. Geschwindigkeiten der üblichen gesetzlichen Fahrzyklen von 0 km/h bis max. 120 km/h und Beschleunigungen im Bereich 1 m/s².

Bei den Doppelrollen- und Scheitelrollenprüfständen können große Massen während der Beschleunigung simuliert werden.

Beim Verzögern, also Schiebetrieb, wirken beim Doppelrollensatz nur die mechanisch vorhandenen Schwungmassen von ca. 250...300 kg (LPS 3000); ca. 280/320 kg (MSR 500) und ca. 700 kg (MSR 1000) pro Achse. Eine höhere Schwungmasse ist im Schiebetrieb nicht möglich. Daraus ergeben sich im Zyklus u. U. kürzere Ausrollzeiten als vorgegeben.

Bei den Scheitelrollenprüfständen mit Antrieb ergibt sich auf Grund der vorhandenen Antriebe und einer Beschleunigung (Verzögerung) von 1 m/s² die Möglichkeit, zwischen 600...700 kg pro Achse elektrisch zu simulieren.

Dadurch werden die Fahrsimulationen in den kleinen Geschwindigkeitsbereichen möglich. Ein weiterer Vorteil besteht darin, dass durch die Antriebe jederzeit die Eigenverluste des Prüfstands ermittelt und hinterlegt werden können. Die Genauigkeit der Belastung wird dadurch erheblich erhöht.

Einfluss verschiedener Faktoren

Die Simulation auf dem Rollensatz wird vornehmlich von den Faktoren Roll- und Walkwiderstand beeinflusst. Diese sind auf/in einem Rollensatz, in Abhängigkeit von Rollendurchmesser und Konzept (Doppel- oder Scheitelrolle), im Gegensatz zur Straße sehr unterschiedlich.

Vor allem bei niedrigen Geschwindigkeiten < 50 km/h sind die Walk- und Rollwiderstände der Rollen größer als der Gesamtwiderstand auf der Straße. Dabei spielen Fahrzeuggewicht und Reifendruck ebenfalls eine Rolle. Diese Verluste können ohne E-Antrieb nicht ausgeglichen werden.

Somit ergeben sich gerade im niedrigen Geschwindigkeitsbereich bei der Doppelrolle große Abweichungen in den Fahrsimulationen.

Lastanpassung

Durch die Option "Lastanpassung" lassen sich die Straßenkoeffizienten auf die Rolle anpassen. Wie bereits erwähnt, erfolgt eine adäquate Anpassung nur in Verbindung mit einem E-Antrieb. Die Prüfstände MAHA MSR mit Antrieb sind in der Lage, unter den oben genannten Grenzen eine solche Anpassung durchzuführen. Allerdings entsprechen diese nicht den Industriestandards der Abgasrollenprüfstände.

Simulationsmodell

Die Betriebsart *Fahr-Simulation* erfolgt generatorisch und motorisch. Die fahrzeugspezifische Fahrwiderstandskennlinie inklusive Massensimulation wird durch folgendes Simulationsmodell beschrieben:

$$F = \frac{\text{Koeff. A}}{v_{\text{ref}}} + \frac{\text{Koeff. B} \cdot v}{v_{\text{ref}}^2} + \frac{\text{Koeff. C} \cdot v^2}{v_{\text{ref}}^3} + \frac{\text{Koeff. D} \cdot v^{\text{Exp. D}}}{v_{\text{ref}}^{\text{Exp. D}+1}} + (\text{Masse} - m_{\text{mech}}) \frac{dv}{dt} + (\text{Masse} \cdot g \cdot \sin \alpha)$$

F	Zugkraftsollwert
Koeff. A	Rollwiderstandskoeffizient (konstant)
Koeff. B	Walkwiderstandskoeffizient (linear)
Koeff. C	Luftwiderstandskoeffizient (quadratisch mit n ≅ 2)
Koeff. D	Luftwiderstandskoeffizient (exponentiell mit n variabel)
Exp. D	Exponent D (1 ≤ n ≤ 3, eine Nachkommastelle)
Masse	Fahrzeugmasse

- m_{mech} mechanische Masse
- V Rollengeschwindigkeit
- dv/dt Rollenbeschleunigung
- g Erdbeschleunigung
- α Steigungswinkel (\pm)

(Koeffizienten A-D beziehen sich auf eine Referenzgeschwindigkeit von 90 km/h)

- 1 Positionieren Sie das Fahrzeug auf dem Prüfstand und fixieren Sie es.
- 2 Rufen Sie das Menü LAST-SIMULATION und danach den Menüpunkt FAHR-SIMULATION auf.

→ Es erscheint folgender Bildschirm:



- 3 Geben Sie die Parameter über die Zifferntasten in die Eingabefelder ein, oder, falls vorhanden, laden Sie diese aus der Datenbank mit der Taste <F6 DATENBANK>.
- 4 Betätigen Sie den Button <F8 WEITER>.

→ Es erscheint der Messbildschirm.

- 5 Starten Sie die Messung.
- 6 Mit dem Wechselbutton <F6> wird die graphische Aufzeichnung der Messung gestartet bzw. gestoppt.



Bei Prüfungen mit E-Maschinen sind beim Beschleunigen einer nicht angetriebenen Achse 1...1,2 m/s² möglich. Dies entspricht einer Masse von ca. 700 kg pro Achse.

9.1.5 Konstante Motordrehzahl

Hinweis zur Einregelung der Motordrehzahl über Lichtschranke

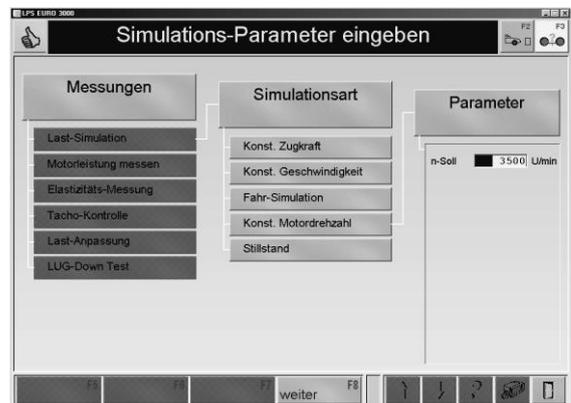


Beim Einregeln im unteren Drehzahlbereich (Kardanwellendrehzahl < 800 U/min) empfiehlt sich die Verwendung von **zwei** Reflektoren, um die Anzahl der generierten Impulse zu verdoppeln. Wichtig dabei:

- Die Reflektoren müssen sich am Umfang symmetrisch genau gegenüber befinden. Zur Positionierung können markante Punkte am Motorgehäuse dienen.
- Bei der Eingabe des Getriebefaktors muss der bisherige Wert ebenfalls verdoppelt werden.

Bei der Betriebsart *Konstante Motordrehzahl* wird der Prüfstand so geregelt, dass die Motordrehzahl des Fahrzeugs unabhängig von der vom Fahrzeug aufgetragenen Zugkraft und Geschwindigkeit konstant bleibt. Der vorgewählte Sollwert (n-Soll) wird unabhängig von der vom Fahrzeug eingeleiteten Zugkraft bis zur max. Prüfstandsmotorkapazität eingeregelt.

- 1 Positionieren Sie das Fahrzeug auf dem Prüfstand und fixieren Sie es.
- 2 Rufen Sie das Menü LAST-SIMULATION und danach den Menüpunkt KONSTANTE MOTORDREHZAHL auf.
→ Es erscheint folgender Bildschirm:
- 3 Geben Sie den Sollwert der Motordrehzahl *n-Soll* über die Zifferntasten in das Eingabefeld ein.
- 4 Betätigen Sie den Button <F8 WEITER>.
→ Es erscheint der Messbildschirm.



- 5 Starten Sie die Messung.
- 6 Mit dem Wechselbutton <F6> wird die graphische Aufzeichnung der Messung gestartet bzw. gestoppt.



9.1.6 Stillstand

Dieser Menüpunkt aktiviert die Abbremsung des Rollensatzes durch ein definiertes Bremsmoment der Wirbelstrombremse.

9.2 Motorleistung messen

Unter diesem Menüpunkt wird die Motorleistung des Fahrzeugs ermittelt. Nach Anwahl dieses Menüpunktes erscheint folgender Auswahlbildschirm. Die einzelnen Menüpunkte können Sie über die Cursor-Tasten oder die Maus anwählen. Die Menüpunkte werden nachfolgend erklärt.

- Kontinuierliche Messung
- Diskrete Messung
- Letzte Messung anzeigen

9.2.1 Letzte Messung anzeigen

Wird die letzte durchgeführte Messung nicht gespeichert und das Messmenü verlassen, kann über "Letzte Messung anzeigen" die Messung wieder angezeigt werden. Beim Verlassen des LPS Programms wird der temporäre Speicher (bzw. die letzte durchgeführte Messung) gelöscht.



Nur bei der kontinuierlichen und diskreten Messung aktiv!

9.2.2 Kontinuierliche Messung

Bei der kontinuierlichen Messung wird die maximale Leistung ermittelt und die Motorleistung nach DIN 70020, EWG 80/1269, ISO 1585, SAE J1349 oder JIS D1001 ECE, DIN, EWG oder ISO (Option), je nachdem, welche Einstellung unter 'Leistungs-Korrektur' ausgesucht wurde, errechnet. Die Kurven für Rad, Schlepp- und Motorleistung werden graphisch dargestellt. Falls der Luftdruck und die Temperatur berücksichtigt, bzw. gemessen wurden, wird die Motorleistung als Normleistung dargestellt.

- 1 Positionieren Sie das Fahrzeug auf dem Prüfstand und fixieren Sie es.
- 2 Rufen Sie das Menü MOTORLEISTUNG MESSEN und danach den Menüpunkt KONTINUIERLICHE MESSUNG auf.
→ Es erscheint folgender Bildschirm:

- 3 Wählen Sie die Fahrzeugdaten aus, oder, falls vorhanden, laden Sie diese aus der Datenbank mit der Taste <F6 DATENBANK>.
- 4 Betätigen Sie den Button <F8 WEITER>.
- 5 Wählen Sie die Drehzahlquelle oder den Drehzahlaufnehmer und die entsprechenden Schaltflächen aus.
- 6 Betätigen Sie den Button <F8 WEITER>.

- 7 Das Fahrzeug sanft, aber kontinuierlich bis in den vorletzten Gang beschleunigen.
- Sobald die Startgeschwindigkeit erreicht wird, wechselt die Analoganzeige auf grün.
- 8 Dann Vollgas geben. Achten Sie darauf, während der Hochschalt-Phase nicht über 50 km/h zu beschleunigen, da sonst die Messung gestartet wird, bevor der Prüfgang erreicht ist.
- 9 Kurz nach Erreichen der Nenndrehzahl des Motors das Gas leicht wegnehmen und auskuppeln.

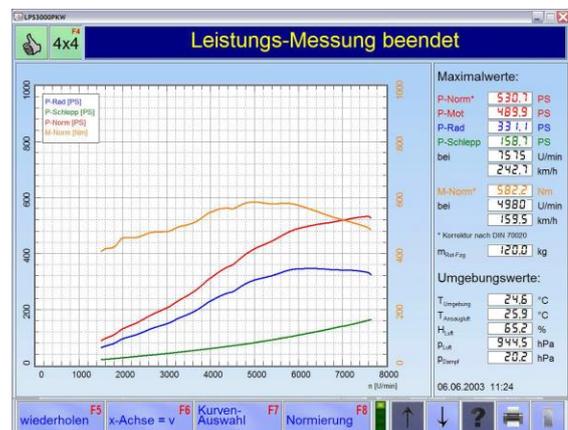


Über den Button <F6 LADEN> können gespeicherte Messungen geladen und im Hintergrund angezeigt werden. Es können max. 3 Zusatzkurven im Hintergrund eingeblendet werden.

- 10 Nach erfolgter Messung werden die Motorleistung und das Drehmoment (falls ein Drehzahlsignal vorhanden ist) angezeigt.

Die Motorleistung ergibt sich aus der Radleistung plus der Schleppleistung, die nach dem Auskuppeln automatisch ermittelt werden.

- 11 Zur Auswertung der Messung siehe Abschnitt "Identische Funktionen" und Abschnitt "Leistungskurven".



Kontinuierliche Messung mit Automatikgetriebe und Wandlerschlupfmessung

- 1 Positionieren Sie das Fahrzeug auf dem Prüfstand und fixieren Sie es.
- 2 Rufen Sie das Menü MOTORLEISTUNG MESSEN und danach den Menüpunkt KONTINUIERLICHE MESSUNG auf.
- 3 Wählen Sie die Fahrzeugdaten aus, oder, falls vorhanden, laden Sie diese aus der Datenbank mit der Taste <F6 DATENBANK>.
- 4 Betätigen Sie den Button <F8 WEITER>.



Bei Automatik-Fahrzeugen mit Wandlerüberbrückungskupplung muss bei manueller Eingabe der Wert 0,0 % eingegeben werden.

- 5 Wählen Sie die Drehzahlquelle oder den Drehzahlaufnehmer und die entsprechenden Schaltflächen aus.
- 6 Betätigen Sie den Button <F8 WEITER>.



Bei Automatik-Fahrzeugen ohne Wandlerüberbrückung ist der Fahrversuch nicht sinnvoll, da die Motordrehzahl durch den Wandlerschlupf abweicht.

Beim Beschleunigen darauf achten, dass der "Kick-Down" des Fahrzeuges nicht ausgelöst wurde. Falls doch, muss die Prüfung abgebrochen und wiederholt werden.

- 7 Das Fahrzeug im Prüfgang (vorletzter Gang) beschleunigen, bis die max. Drehzahl erreicht ist.
- 8 Beim Erreichen der max. Drehzahl das Gas langsam reduzieren, bis in der Hinweiszeile die Meldung "Hochschalten und Fahrzeug auf XXX km/h beschleunigen" erscheint. Bei dieser Meldung in den letzten Gang schalten und auf die Sollgeschwindigkeit (zuvor erreichte Geschwindigkeit + 10%) beschleunigen.
- 9 Dann auf Stellung N schalten und das Gas wegnehmen.
In der Hinweiszeile erscheint zuerst die Meldung "Stellung N schalten" und kurz danach "Fahrzeug ausrollen lassen".
Das Fahrzeug in Schaltstellung N bis zur Startgeschwindigkeit ausrollen lassen.



Der Prüfgang muss immer der vorletzte Gang sein. Die Messung startet nach Überschreiten einer voreingestellten Startgeschwindigkeit, die bei Pkw-Prüfständen normalerweise 50 km/h beträgt.

Wandlerschlupfmessung

- 10 Das Fahrzeug im Prüfgang (vorletzter Gang) erneut auf die Sollgeschwindigkeit beschleunigen.
In der Hinweiszeile erfolgt die Meldung "Fahrzeug auf XXX km/h beschleunigen".
- 11 Beim Erreichen der Sollgeschwindigkeit das Gas wegnehmen und das Fahrzeug im Prüfgang (nicht Neutral) bis zum Stillstand ausrollen lassen.
- 12 Nach erfolgter Messung werden die Motorleistung, die Radleistung, die Schleppleistung und das Drehmoment (falls ein Drehzahlsignal vorhanden ist) angezeigt.
- 13 Zur Auswertung der Messung siehe Abschnitt "*Identische Funktionen*" und Abschnitt "*Leistungskurven*".



Der Wandlerschlupf erscheint **nur** auf dem Ausdruck, nicht auf dem Messbildschirm.



Schaltet das Fahrzeug am Ende der Messung hoch, wird dieser Bereich der Grafik später entfernt. Die Software vergleicht dafür das Verhältnis zwischen Motor-Drehzahl und Geschwindigkeit.

9.2.3 Diskrete Messung

Hinweis zur Einregelung der Motordrehzahl über Lichtschranke

Beim Einregeln im unteren Drehzahlbereich (Kardanwellendrehzahl < 800 U/min) empfiehlt sich die Verwendung von **zwei** Reflektoren, um die Anzahl der generierten Impulse zu verdoppeln. Wichtig dabei:



- Die Reflektoren müssen sich am Umfang symmetrisch genau gegenüber befinden. Zur Positionierung können markante Punkte am Motorgehäuse dienen.
- Bei der Eingabe des Getriebefaktors muss der bisherige Wert ebenfalls verdoppelt werden.

Mit der diskreten Leistungsmessung ist es möglich, in Abhängigkeit von der Geschwindigkeit oder der Drehzahl, vordefinierte Punkte anzufahren und zeitlich zu halten. Diese anzufahrenden Punkte müssen vor Beginn der Prüfung eingestellt werden.

Die **Start- und Endgeschwindigkeit** bzw. Drehzahl sowie die **Schrittweite** der Messung und die **Haltezeit** werden vom Prüfer vorgegeben.

Unter **Haltezeit** versteht man die Zeit, in welcher der Prüfstand die angefahrte Drehzahl bzw. Geschwindigkeit konstant hält. Die Haltezeit sorgt für einen stabilen Messpunkt, der genügend Zeit, z.B. für die Verbrauchsmessung, lässt.

Die **Start-Haltezeit** erleichtert den Einregelvorgang. Dies liefert exaktere Messergebnisse bei aufgeladenen Motoren, deren Lader häufig verzögert ansprechen.

- 1 Positionieren Sie das Fahrzeug auf dem Prüfstand und fixieren Sie es.
- 2 Rufen Sie das Menü MOTORLEISTUNG MESSEN und danach den Menüpunkt DISKRETE MESSUNG auf.
→ Es erscheint folgender Bildschirm:
- 3 Wählen Sie die Messungsart aus und geben Sie die Parameter über die Zifferntasten in die Eingabefelder ein.
- 4 Betätigen Sie den Button <F8 WEITER>.

- 5 Wählen Sie die Fahrzeugdaten aus, oder, falls vorhanden, laden Sie diese aus der Datenbank mit der Taste <F6 DATENBANK>.
- 6 Betätigen Sie den Button <F8 WEITER>.

- 7 Wählen Sie die Drehzahlquelle oder den Drehzahlaufnehmer und die entsprechenden Schaltflächen aus.
- 8 Betätigen Sie den Button <F8 WEITER>.

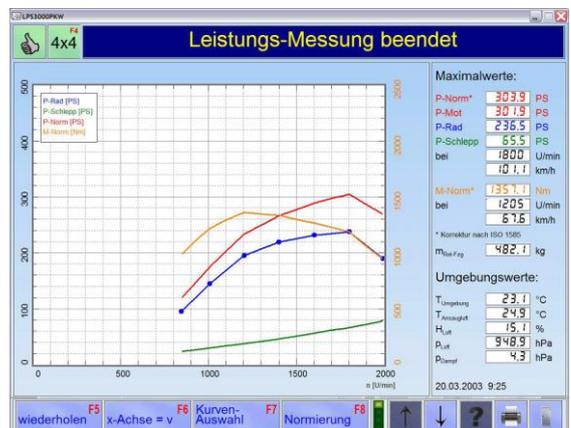


- 9 Langsam und gleichmäßig bis zur Start-Geschwindigkeit beschleunigen.
- 10 Vollgas geben wenn die Start-Geschwindigkeit erreicht ist.
Der Prüfstand beginnt, Messdaten aufzunehmen. Die Messung sollte ohne Schaltvorgang im vorletzten oder letzten Gang erfolgen.



Über den Button <F6 LADEN> können gespeicherte Messungen geladen und im Hintergrund angezeigt werden. Es können max. 3 Zusatzkurven im Hintergrund eingeblendet werden.

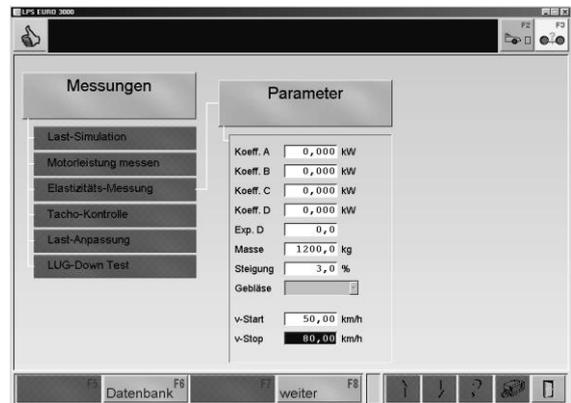
- 11 Bei voll durchgedrücktem Gaspedal wird hier der erste eingegebene Messpunkt angefahren. Die Wirbelstrombremse hält die Geschwindigkeit bzw. die Drehzahl 5 Sek. (bzw. entsprechend der vorgewählten Haltezeit) und legt die Messung dieses Punktes ab.
- 12 Danach löst sich die Bremse wieder und der nächste Messpunkt wird angefahren. Der Prüfer gibt während der gesamten Prüfung Vollgas.
- 13 Wenn alle Messungen erfolgt sind, weist die Statuszeile den Anwender mit der Meldung "Kupplung drücken" darauf hin, dass ausgekuppelt werden kann.
- 14 Zur Auswertung der Messung siehe Abschnitt "Identische Funktionen" und Abschnitt "Leistungskurven".



9.3 Elastizitäts-Messung

Mit diesem Menüpunkt kann die Elastizität des Motors geprüft werden. Nach dem Aufrufen der Elastizitäts-Prüfung werden wie bei der Fahrsimulation das Gewicht (Masse) des Fahrzeuges und die Fahrtwiderstände eingegeben. In dem folgendem Bildschirm die Start- und Endgeschwindigkeit der Messung eingeben. Nach dem Bestätigen mit der Taste <★> bzw. <Return> kann die Prüfung beginnen.

- 1 Positionieren Sie das Fahrzeug auf dem Prüfstand und fixieren Sie es.
- 2 Rufen Sie das Menü ELASTIZITÄTS-MESSUNG auf.
→ Es erscheint folgender Bildschirm:
- 3 Geben Sie die Parameter über die Zifferntasten in die Eingabefelder ein, oder, falls vorhanden, laden Sie diese aus der Datenbank mit der Taste <F6 DATENBANK>.
- 4 Betätigen Sie den Button <F8 WEITER>.



Mit den Cursor-Tasten <↓> und <↑> können Sie zwischen den Werten wechseln. Falsch eingegebene Zeichen können Sie einzeln mit der Taste <BACKSPACE> löschen. Ein ganzes Feld können Sie mit der Taste <ENTF> löschen.

- 5 Im gewünschten Gang anfahren und vor Erreichen der Startgeschwindigkeit, Vollgas geben.
Der Prüfstand fängt an die Zeit aufzunehmen.
- 6 Die Dauer der Messung und die Messwerte werden angezeigt.



9.4 Tacho-Kontrolle

Mit diesem Menüpunkt kann der Tachometer des Fahrzeuges getestet werden. Dabei können folgende Funktionen überprüft werden.

- Fahrzeug-Geschwindigkeit
- Kilometerzähler

9.4.1 Fahrzeug-Geschwindigkeit

Mit diesem Menüpunkt können zehn frei wählbare Tacho-Sollgeschwindigkeiten eingegeben werden, die nacheinander angefahren werden. Eine Grundeinstellung wird bei der Prüfstands-Konfiguration vorgenommen.

1 Positionieren Sie das Fahrzeug auf dem Prüfstand und fixieren Sie es.

2 Rufen Sie das Menü TACHO-KONTROLLE und danach den Menüpunkt FAHRZEUG-GESCHWINDIGKEIT auf.

→ Es erscheint folgender Bildschirm:

3 Mit der Taste <F6 BEARBEITEN> können die Sollgeschwindigkeiten geändert werden. Der Wert **v-ist** zeigt die momentane Geschwindigkeit des Fahrzeugs auf den Rollen an. Die Sollgeschwindigkeit **v-Tacho** muss nach dem **Fahrzeugtacho** angefahren werden.

4 Betätigen Sie den Button <F8 START>.

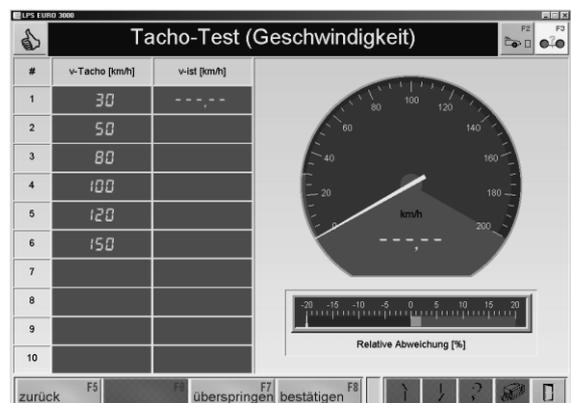
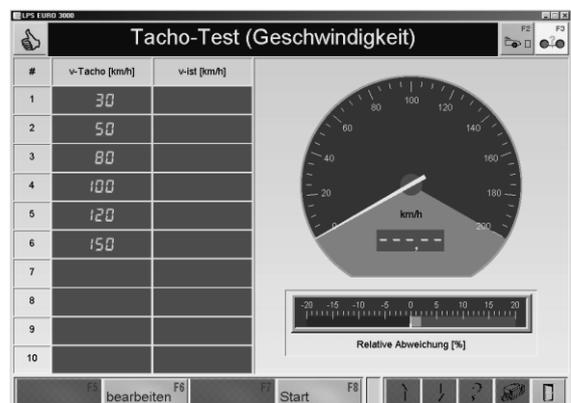
5 Fahrzeug auf die angezeigte Sollgeschwindigkeit beschleunigen. Richten Sie sich dabei nach dem Fahrzeugtachometer.

6 Wird die Geschwindigkeit 3 Sekunden konstant gehalten, wird der Wert automatisch übernommen.

Ansonsten den Messwert mit <F8 BESTÄTIGEN> speichern.

Die Anzeige springt zur nächsten Soll-Geschwindigkeit.

7 Für jede weitere Sollgeschwindigkeit die Prüfung wiederholen.



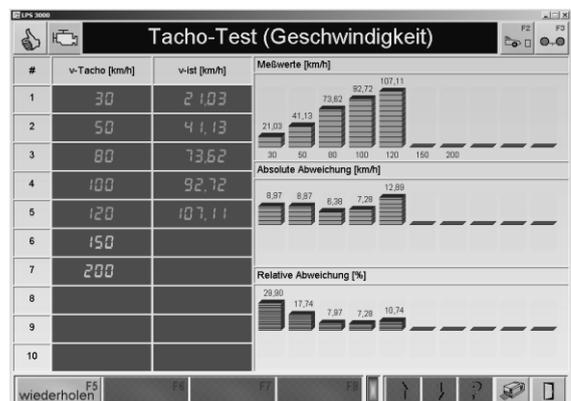
Mit der Taste <F5 ZURÜCK> wird zur vorherigen Sollgeschwindigkeit zurückgesprungen.

Mit der Taste <F7 ÜBERSPRINGEN> wird zur nächsten Sollgeschwindigkeit gesprungen.

8 Wurde die letzte Messung durchgeführt, so erscheint am Bildschirm eine tabellarische Auflistung der Soll- und der Ist-Werte der Geschwindigkeiten, sowie eine graphische Darstellung der Messwerte mit der relativen und absoluten Abweichung.

9 Mit dem Button <DRUCKEN> oder mit der Taste <F12> wird ein Ausdruck der Messung gestartet.

10 Mit <F5 WIEDERHOLEN> kann die Messung wiederholt werden.



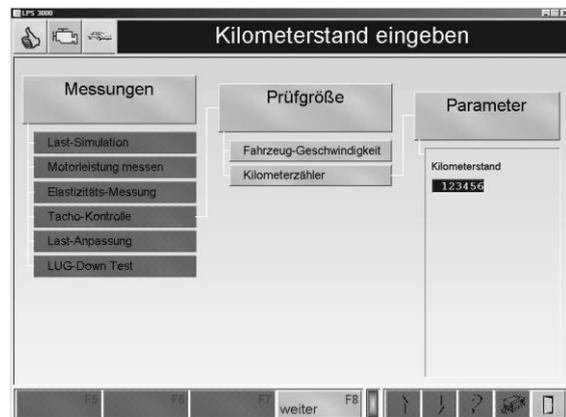
<F6 BEARBEITEN>:

- 1 Ändern Sie die Sollgeschwindigkeit mit den Zifferntasten und bestätigen Sie mit <RETURN>.
- 2 Mit den Cursor-Tasten <↓> und <↑> können Sie zwischen den Werten wechseln.
- 3 Falsch eingegebene Ziffern können Sie einzeln mit der Taste <BACKSPACE> löschen. Ein ganzes Feld können Sie mit der Taste <ENTF> löschen.
- 4 Speichern Sie die Änderungen mit der Taste <F8 ÜBERNEHMEN>.

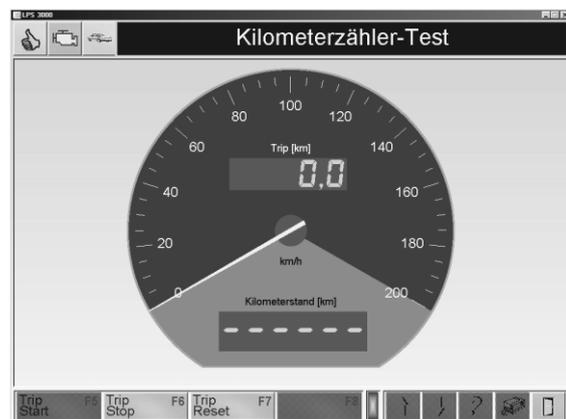


9.4.2 Kilometerzähler

- 1 Positionieren Sie das Fahrzeug auf dem Prüfstand und fixieren Sie es.
- 2 Rufen Sie das Menü TACHO-KONTROLLE und danach den Menüpunkt KILOMETERZÄHLER auf.
→ Es erscheint folgender Bildschirm:
- 3 Geben Sie den Kilometerstand über die Zifferntasten in das Eingabefeld ein.
- 4 Betätigen Sie den Button <F8 WEITER>.



- 5 Legen Sie nun eine beliebig lange Strecke mit dem Fahrzeug auf dem Prüfstand zurück und vergleichen Sie die Werte auf der Anzeige des Fahrzeuges und auf dem Monitor.
- 6 Mit dem Button <F5 TRIP START> wird der Kilometerzähler-Test gestartet.
- 7 Mit dem Button <F6 TRIP STOP> wird der Kilometerzähler-Test gestoppt.
- 8 Mit dem Button <F7 TRIP RESET> wird der Kilometerzähler-Test auf Null zurückgesetzt.
- 9 Mit <ESC> wird der Kilometerzähler-Test beendet.



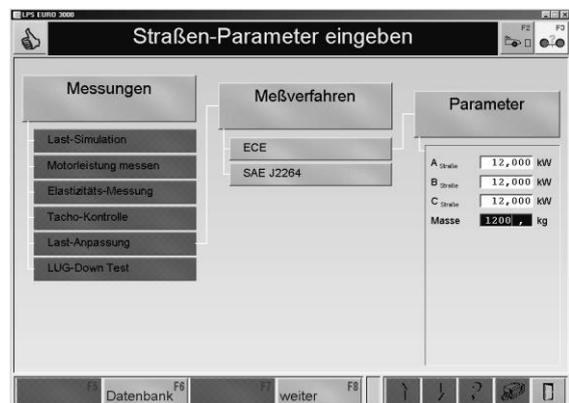
9.5 Lastanpassung (Option)

Über diesen Menüpunkt können verschiedene Anpassungen durchgeführt werden; z. B. können hier Prüfstandskoeffizienten ermittelt werden. Die iterative Koeffizientenanpassung kann nach folgenden Normen durchgeführt werden, wobei vor der Durchführung der Anpassung das Fahrzeug in der Fahrzeug-Datenbank definiert werden muss.

→ Nach Aufruf des Menüpunktes LAST-ANPASSUNG erscheint folgende Funktions-Auswahl:
ECE / SAE J2264

9.5.1 Koeffizientenanpassung nach ECE

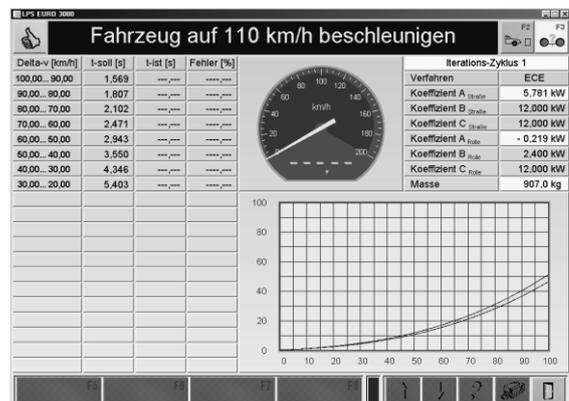
- 1 Positionieren Sie das Fahrzeug auf dem Prüfstand und fixieren Sie es.
- 2 Rufen Sie das Menü LAST-ANPASSUNG und danach den Menüpunkt ECE auf.
→ Es erscheint folgender Bildschirm:
- 3 Geben Sie die Parameter über die Zifferntasten in die Eingabefelder ein, oder, falls vorhanden, laden Sie diese aus der Datenbank mit der Taste <F6 DATENBANK>.
- 4 Betätigen Sie den Button <F8 WEITER>.
→ Es erscheint der Messbildschirm.



Mit den Cursor-Tasten <↓> und <↑> können Sie zwischen den Werten wechseln. Falsch eingegebene Zeichen können Sie einzeln mit der Taste <BACKSPACE> löschen. Ein ganzes Feld können Sie mit der Taste <ENTF> löschen.

- 5 Beschleunigen Sie das Fahrzeug auf 110 km/h.
- 6 Nach Erreichen der angezeigten Sollgeschwindigkeit wird der Ausrollversuch (Gas wegnehmen und auskuppeln) eingeleitet.

Der Prüfstand wird entsprechend dem eingestellten Simulationsmodell abgebremst. Bei jedem Intervall wird die Ist-Zeit (ECE) gemessen und angezeigt.



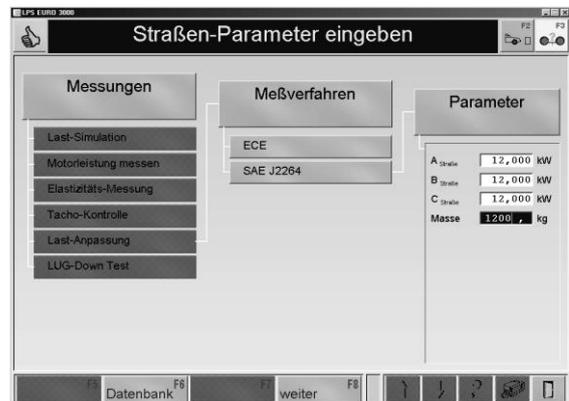
- 7 Wiederholen Sie die Schritte 5 und 6 bis alle Intervalle im grünen Bereich liegen.



Bei der iterativen Koeffizientenanpassung nach ECE-Norm erfolgt die Bewertung pro Intervall. Bezogen auf die Sollzeit wird der Zeitfehler berechnet und ausgegeben. Ist der Zeitfehler im Toleranzbereich, wird die Zeile in grün angezeigt, liegt er außerhalb des Toleranzbereichs, wird die Zeile in rot angezeigt. Der Prüfstand wiederholt automatisch die Koeffizientenanpassung, bis alle eingestellten Intervalle im grünen Bereich liegen, bzw. bis die max. eingestellte Anzahl von Durchläufen (standardmäßig 6) durchgeführt wurden.

9.5.2 Koeffizientenanpassung nach SAE J2264

- 1 Positionieren Sie das Fahrzeug auf dem Prüfstand und fixieren Sie es.
- 2 Rufen Sie das Menü LAST-ANPASSUNG und danach den Menüpunkt SAE J2264 auf.
→ Es erscheint folgender Bildschirm:
- 3 Geben Sie die Parameter über die Zifferntasten in die Eingabefelder ein, oder, falls vorhanden, laden Sie diese aus der Datenbank mit der Taste <F6 DATENBANK>.
- 4 Betätigen Sie den Button <F8 WEITER>.
→ Es erscheint der Messbildschirm.



Mit den Cursor-Tasten <↓> und <↑> können Sie zwischen den Werten wechseln. Falsch eingeegebene Zeichen können Sie einzeln mit der Taste <BACKSPACE> löschen. Ein ganzes Feld können Sie mit der Taste <ENTF> löschen.

- 5 Beschleunigen Sie das Fahrzeug auf 110 km/h.
- 6 Nach Erreichen der angezeigten Sollgeschwindigkeit wird der Ausrollversuch (Gas wegnehmen und auskuppeln) eingeleitet.
Der Prüfstand wird entsprechend dem eingestellten Simulationsmodell abgebremst.



- 7 Wiederholen Sie die Schritte 5 und 6 bis alle Intervalle im grünen Bereich liegen.



Bei der iterativen Koeffizientenanpassung nach SAE-Norm erfolgt die Bewertung erst, nachdem alle Intervalle eines Durchlaufs durchfahren wurden. Hierbei erfolgt keine farbige Bewertung der Fahrwiderstandsfehler, die Bewertung wird jedoch am Prüfungsfortschrittsbalken angezeigt (grün = OK, rot = nicht OK).

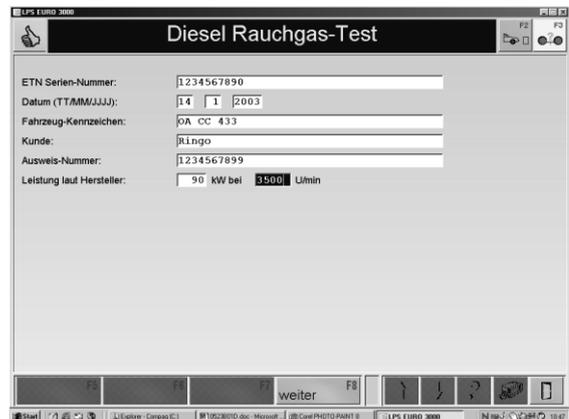
9.6 Lug-Down Test (Option)



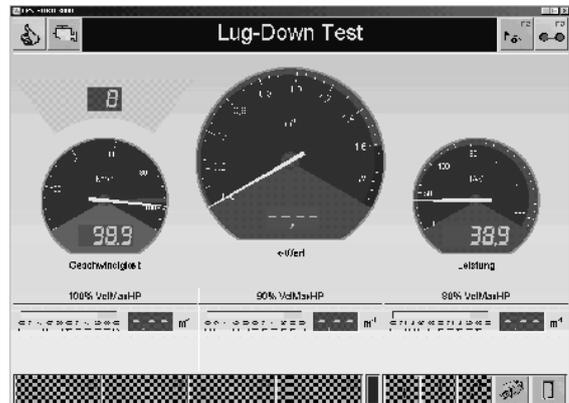
Länderdefiniert!

Nur verwenden, wenn ein MAHA-Diesel-Abgastester an die Software angebunden und betriebsbereit ist.

- 1 Positionieren Sie das Fahrzeug auf dem Prüfstand und fixieren Sie es.
- 2 Rufen Sie das Menü LUG_DOWN TEST auf.
⇒ Es erscheint folgender Bildschirm:
- 3 Geben Sie die Fahrzeugdaten ein.
- 4 Betätigen Sie den Button <F8 WEITER>.



- 5 Erfassen Sie die Drehzahl mit dem Menü FAHRVERSUCH.
- 6 Fahren Sie eine kontinuierliche Leistungsmessung in der die Soll- und Ist-Leistung sowie die Drehzahl ermittelt und verglichen werden.
- 7 Danach steuert das Programm die MDO LON Messzelle an.
⇒ Bereitschaft wird dann kurz am Bildschirm angezeigt.
- 8 Nun muss das Fahrzeug auf die vorher ermittelte max. Leistung (100 %) beschleunigt werden.
⇒ Der Prüfstand hält 100 % Leistung 5 Sekunden lang und der k-Wert wird in dieser Zeit gemessen und gemittelt.
- 9 Danach regelt der Prüfstand die Geschwindigkeit um z.B. 10% herunter (je nach Ablauf). Unter Vollast wird der K-Wert 5 Sekunden lang gemessen und gemittelt.
- 10 Der 3. Messpunkt wird analog gemessen und gemittelt.
- 11 Das Ergebnis kann dann ausgedruckt werden.



10 Einstellungen

10.1 Datenbank

Mit dem Menüpunkt DATENBANK können die Leistungskurven, die Zeit-Diagramme, die Fahrzeugdaten, die Lastsimulations-Profile und die Fahrzyklus-Daten verwaltet werden. Durchgeführte Tests können über die entsprechenden Menüpunkte wiederangezeigt und ausgedruckt werden. Im Folgenden wird beschrieben, wie Daten in die jeweilige Datenbank eingegeben, sowie geändert und gelöscht werden können.

- 1 Betätigen Sie den Menüpunkt DATENBANK.
→ Es öffnet sich folgender Bildschirm:
- 2 Wählen Sie die gewünschte Datenbank aus.



10.1.1 Identische Funktionen

Buttonbeschreibung

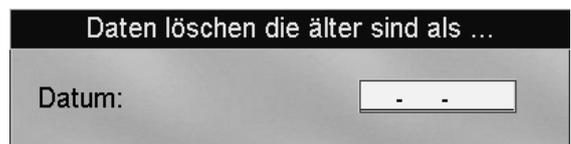
Aufräumen	F5
löschen	F6
Export	F7
Import	F8

- Über diesen Button können die Datensätze über das Datum aus der Datenbank entfernt werden.
- Über diesen Button können Datensätze aus der Datenbank entfernt werden.
- Über diesen Button können Datensätze aus der Datenbank exportiert werden.
- Über diesen Button können Datensätze aus der Datenbank importiert werden.

Aufräumen

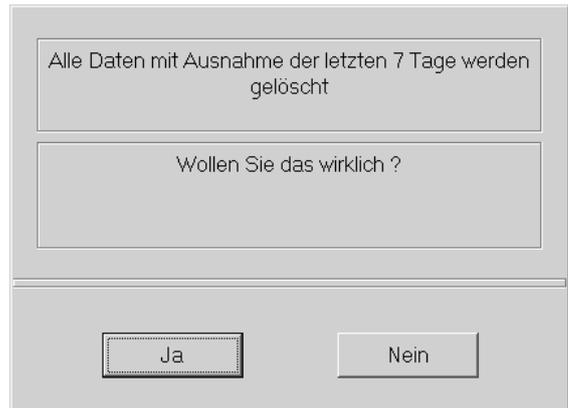
Leistungskurven & Zeit-Diagramme

- 1 Geben Sie das Datum ein und bestätigen Sie mit <ENTER>.
- 2 Mit <ESC> verlassen Sie dieses Fenster ohne die Datensätze zu löschen.



Fahrzyklus-Daten

- 1 Um die Daten der letzten 7 Tage zu löschen, wählen Sie JA.
- 2 Wählen Sie NEIN, wenn Sie den Datensatz nicht löschen möchten.



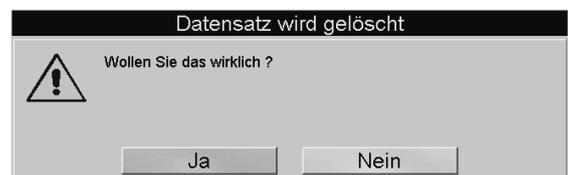
Löschen

- 1 Wählen Sie die gewünschte Datenbank aus.
→ Es erscheint der Datenbank-Browser:
- 2 Wählen Sie mit den Cursor-Tasten oder der Maus einen Datensatz aus.
- 3 Um einen markierten Datensatz zu löschen, drücken Sie <F6 LÖSCHEN>.



→ Es erscheint folgende Sicherheitsabfrage:

- 4 Um den Datensatz zu löschen, wählen Sie JA.
→ Der Datensatz wird aus der Datenbank gelöscht.



Export

- 1 Wählen Sie die gewünschte Datenbank aus.
→ Es erscheint der Datenbank-Browser:
- 2 Wählen Sie mit den Cursor-Tasten oder der Maus einen Datensatz aus.
- 3 Um einen markierten Datensatz zu exportieren, drücken Sie <F7 EXPORT>.
→ Folgendes Fenster öffnet sich.
- 4 Geben Sie ein Dateiname ein und ggf. wählen Sie einen Pfad aus.
- 5 Bestätigen sie mit <SPEICHERN>.



Die Datensätze werden auf der Festplatte unter **C:\MAHA\LPS-Typ*\Export\...** gespeichert.

Import

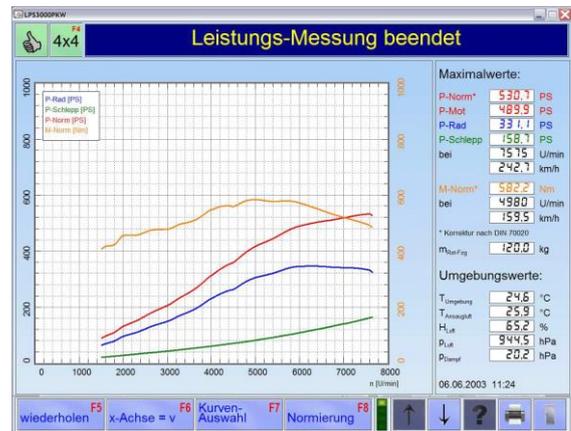
- 1 Wählen Sie die gewünschte Datenbank aus.
→ Es erscheint der Datenbank-Browser:
- 2 Betätigen Sie die Taste <F8 IMPORT>.
→ Folgendes Fenster öffnet sich.
- 3 Wählen Sie mit den Cursor-Tasten oder der Maus einen Datensatz aus und ändern Sie ggf. den Pfad.
- 4 Importieren Sie den Datensatz mit <ÖFFNEN>.



Die Datensätze werden standardmäßig von **C:\MAHA*LPS-Typ*\Import\...** aus importiert.

10.1.2 Leistungskurven

- 1 Rufen Sie das Menü DATENBANK und danach den Menüpunkt LEISTUNGSKURVEN
→ Es erscheint der Datenbank-Browser:
- 2 Wählen Sie mit den Cursor-Tasten oder der Maus einen Datensatz aus.
- 3 Öffnen Sie den Datensatz durch Doppelklicken oder Drücken der Taste <ENTER>.
→ Es erscheint der Messbildschirm.



Buttonbeschreibung

1. EBENE

wiederholen	F5
x-Achse=v	F6
Kurven Auswahl	F7
Normierung	F8

- Über diesen Button kann die Messung wiederholt werden.
- Über diesen Button kann die Anzeige der x-Achse zwischen Geschwindigkeit und Drehzahl umgeschaltet werden.
- Über diesen Button kann die Anzeige zwischen Kurven-Auswahl und Maximale Werte umgeschaltet werden.
- Nach Betätigung dieses Buttons können aus einer Liste verschiedene Norm-Berechnungen gewählt werden.

2. EBENE

Cursor	F5
Zoom out	F6
Einheiten	F8

- Über diesen Button wird der Cursor ein-/ausgeblendet. Der Cursor kann mit der Maustaste verschoben werden.
- Über diesen Button wird das Originalbild schrittweise wieder angezeigt.
- Über diesen Button können die Einheiten geändert werden.

3. EBENE

Speichern	F5
Laden	F6
In den Hintergrund	F7
Excel Export	F8

- Über diesen Button können die Änderungen gespeichert werden.
- Über diesen Button kann eine gespeicherte Messung geladen werden.
- Über diesen Button kann eine geladene Messung im Hintergrund angezeigt werden.
- Über diesen Button können Leistungskurven als Textdatei exportiert werden.

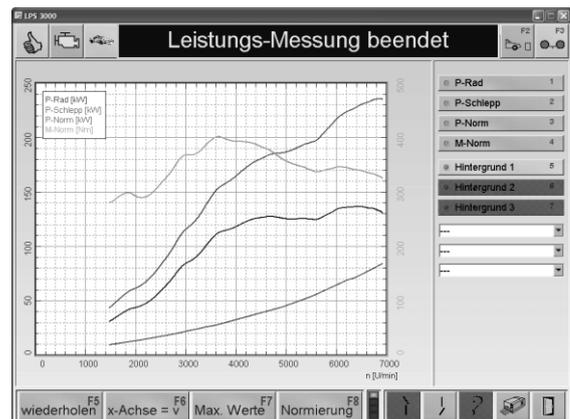
4. EBENE

Fahrzeug-Daten	F5
Drehzahl-Einstellung	F6
P-Schlepp Wizzard	F7
Wizzard beenden	F7

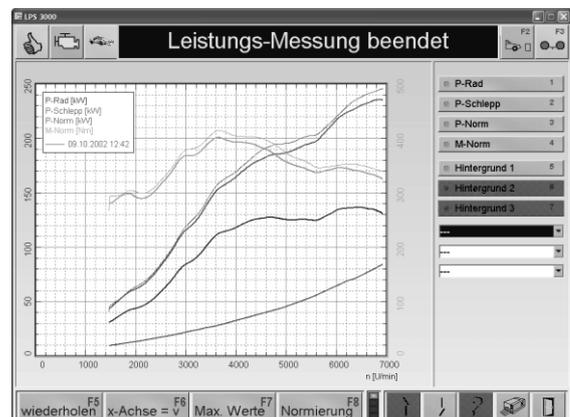
- Über diesen Button können die Änderungen gespeichert werden.
- Über diesen Button kann eine gespeicherte Messung geladen werden.
- Über diesen Wechselbutton besteht die Möglichkeit, die Leistungskurve (P-Schlepp) durch Extrapolieren zu glätten und zu speichern.

Kurvenauswahl

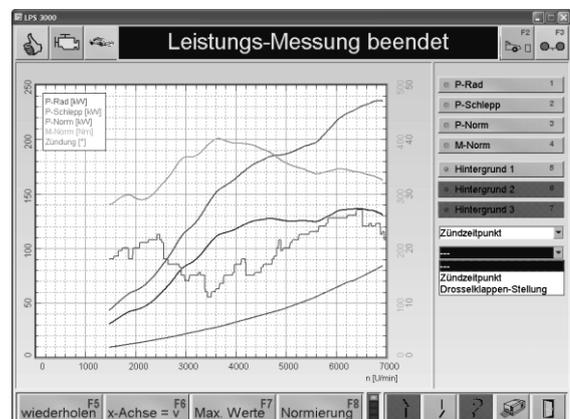
- 1 Betätigen Sie den Button <F7 KURVEN-AUSWAHL>. → Es erscheint folgender Bildschirm:
- 2 Mit den Tasten 1 bis 4 oder den entsprechenden Buttons können die einzelnen Leistungskurven ein- oder ausgeblendet werden.



- 3 Mit den Tasten 5 bis 7 oder den entsprechenden Buttons können max. 3 weitere Leistungsmessungen (Drehmoment und Motorleistung), falls geladen, im Hintergrund ein- oder ausgeblendet werden.



- 4 Mit den Auswahlfeldern oder den entsprechenden Buttons können max. 3 weitere Zusatzkurven, falls geladen, im Hintergrund ein- oder ausgeblendet werden.
- 5 Mit <F7 MAX. WERTE> werden die Maximalwerte wieder angezeigt





Die Zusatzkurven können nur angezeigt werden, wenn die entsprechenden Sensoren und Messgeräte angeschlossen sind.

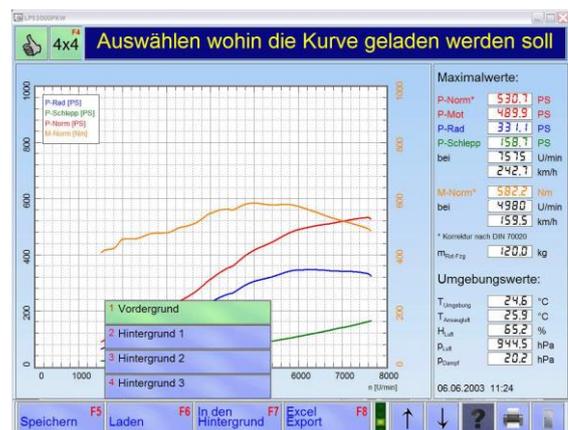
Normierung

- 1 Betätigen Sie den Button <F8 NORMIERUNG>.
→ Es öffnet sich folgendes Auswahlfeld:
- 2 Wählen Sie die gewünschte Hochrechnung der Motorleistung aus.
Die Leistung und das Drehmoment werden nach der gewünschten Norm berechnet und angezeigt.
- 3 Mit den Tasten 5 bis 7 oder den entsprechenden Buttons können max. 3 weitere Messungen, falls geladen, im Hintergrund ein- und ausgeblendet werden.



Laden

- 1 Betätigen Sie den Button <F6 LADEN>.
→ Es öffnet sich folgendes Auswahlfeld:
- 2 Wählen Sie wohin die gewünschte Messung geladen werden soll.
→ Der Browser der Datenbank öffnet sich:
- 3 Wählen Sie mit den Cursor-Tasten oder der Maus einen Datensatz aus.
- 4 Öffnen Sie den Datensatz durch Doppelklicken oder Drücken der Taste <ENTER>.



Excel Export

Über diesen Menüpunkt können Leistungskurven als Textdatei exportiert werden.

- 1 Betätigen Sie den Button <F8 EXCEL EXPORT>.
→ Es erscheint folgender Bildschirm:
- 2 Geben Sie Fahrzeugdaten und Informationen in die Eingabefelder ein.
- 3 Betätigen Sie den Button <F8 FERTIG>.



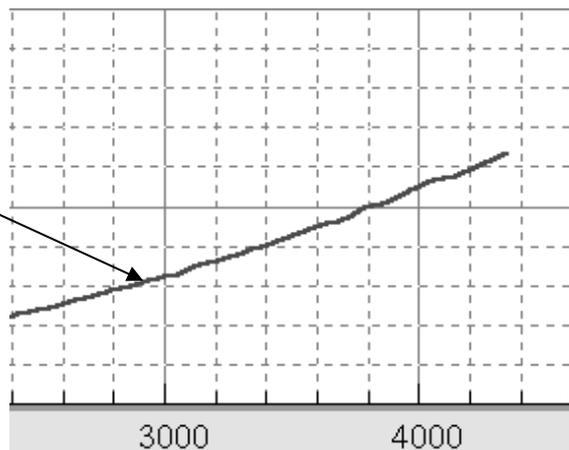
- 4 Geben Sie einen Dateinamen ein und wählen Sie ggf. einen Pfad aus.
- 5 Bestätigen sie mit <SPEICHERN>.



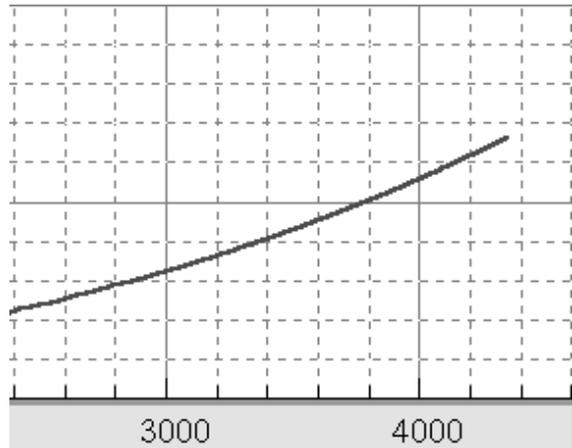
Die Datensätze werden auf der Festplatte unter **C:\MAHA\LPS-Typ*\Export\...** gespeichert.

P-Schlepp Wizzard

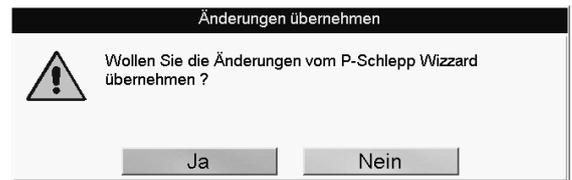
- 1 Betätigen Sie den Button <F7 P-SCHLEPP WIZZARD>.
Der Stab wird eingeblendet.
- 2 Bewegen Sie den Stab mit der Maus auf den gewünschten Punkt der Leistungskurve.



- 3 Linke Maustaste drücken.
- Die Kurve wird durch Interpolieren geglättet. Die Interpolation wird nur in der oberen Hälfte der Kurve durchgeführt.

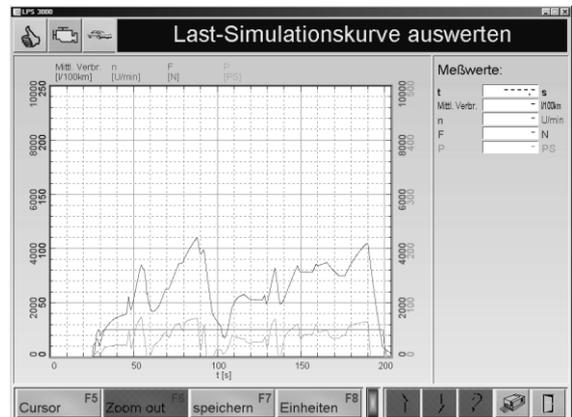


- 4 Betätigen Sie den Button <F7 WIZZARD BEENDEN>.
→ Es erscheint folgendes Fenster:
- 5 Um die Änderungen zu speichern, wählen Sie JA, andernfalls NEIN.



10.1.3 Zeit-Diagramme

- 1 Rufen Sie das Menü DATENBANK und danach den Menüpunkt ZEIT-DIAGRAMME
→ Es erscheint der Datenbank Browser:
- 2 Wählen Sie mit den Cursor-Tasten oder der Maus einen Datensatz aus.
- 3 Öffnen Sie den Datensatz durch Doppelklicken oder Drücken der Taste <ENTER>.
→ Es erscheint der Messbildschirm.



Cursor	F5	• Über diesen Button wird der Cursor ein-/ausgeblendet.
Zoom out	F6	• Über diesen Button wird das Originalbild schrittweise wieder angezeigt.
Speichern	F7	• Über diesen Button können die Fahrzeug- und Kundendaten gespeichert werden.
Einheiten	F8	• Über diesen Button können die Einheiten geändert werden.

10.1.4 Fahrzeugdaten

- 1 Rufen Sie das Menü DATENBANK und danach den Menüpunkt FAHRZEUGDATEN auf.
→ Es erscheint der Datenbank Browser:
- 2 Wählen Sie mit den Cursor-Tasten oder der Maus einen Datensatz aus.
- 3 Öffnen Sie den Datensatz durch Doppelklicken oder Drücken der Taste <ENTER>.
→ Es erscheint der Bildschirm für das Lastsimulations-Modell.
- 4 Definieren Sie das Lastsimulations-Modell.
- 5 Betätigen Sie den Button <F8 WEITER>.
→ Es erscheint der Fahrzeugdaten-Bildschirm.
- 6 Wählen Sie die Fahrzeugdaten aus.
- 7 Mit <F8 SPEICHERN> werden die Daten gespeichert.

ABC-Koeffizienten berechnen:

- 1 Betätigen Sie den Button <ABC-KOEFFIZIENTEN BERECHNEN>
→ Es erscheint folgender Bildschirm.
- 2 Geben Sie die Masse einschließlich Fahrer und Kraftstoff ein und bestätigen Sie mit <ENTER>.
→ Die Gesamt-Masse beim Ausrollversuch und der Anteil der rotierenden Masse werden berechnet und angezeigt.
- 3 Tragen Sie die Start- und End-Geschwindigkeiten, sowie die Zeitintervalle ein.
- 4 Speichern Sie die Angaben mit <F8 ÜBERNEHMEN>.

10.1.5 Lastsimulations-Profil

Mit dem Menüpunkt LASTSIMULATIONS-PROFILE können der Messbildschirm und der Ausdruck kundenspezifisch eingestellt werden.

Profil neu erstellen

- 1 Rufen Sie das Menü DATENBANK und danach den Menüpunkt LASTSIMULATIONS-PROFILE auf:
→ Es erscheint der Datenbank-Browser.
- 2 Betätigen Sie den Button <F5 NEU>.
→ Es erscheint der Bildschirm für die Profil-Einstellungen.

Der Bildschirm für die Profil-Einstellung ist in folgende Bereiche aufgeteilt:

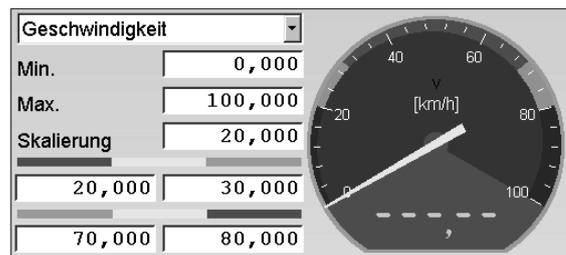
- PROFILNAME
- ANALOGANZEIGE
- DIGITALANZEIGE
- AUSDRUCKEINSTELLUNG



Analoganzeige

Es stehen zwei Analoganzeigen zur Verfügung.

- 1 Wählen Sie den gewünschten, anzuzeigenden Messwert aus der Liste aus.
- 2 Tragen Sie die Min. und Max.-Werte, sowie den Skalierungsfaktor ein.
- 3 Geben Sie die Grenzwerte für die grünen, gelben und roten Bereiche ein.
- 4 Mit <F6 ÜBERNEHMEN> können die Einstellungen angezeigt werden.



Digitalanzeige

Es stehen sechs Digitalanzeigen zur Verfügung.

- 1 Wählen Sie den gewünschten, anzuzeigenden Messwert aus der Liste aus.



Ausdruckeinstellung

Es können sechs Messwerte ausgewählt werden, die als Kurven auf dem Ausdruck erscheinen.

- 1 Wählen Sie den gewünschten, anzuzeigenden Messwert aus der Liste aus. Tragen Sie den entsprechenden Messbereich ein.
- 2 Geben Sie noch die Zeitdauer für die graphische Aufzeichnung ein.



Auswahlliste der Messwerte:

- | | | |
|------------------------|----------------------------|--------------------------|
| - Geschwindigkeit | - O ₂ | - Simulierte Masse |
| - Drehzahl | - NO | - Simulations-Sollwert |
| - Zugkraft | - Lambda (vom Abgastester) | - Simulations-Istwert |
| - Leistung | - Trübung | - Simulations-Fehler |
| - Geschwindigkeit VA | - k-Wert | - Positive Simulation |
| - Geschwindigkeit HA | - Kraftstoffmenge | - Negative Simulation |
| - Zugkraft VA | - l/100 km | - Max. pos. Simulation |
| - Zugkraft HA | - l/h | - Max. neg. Simulation |
| - Leistung VA | - Einspritzmenge | - Kraft auf Fahrzeug |
| - Leistung HA | - Durchschnittsverbrauch | - Fahrzeug-Energie |
| - Beschleunigung | - Kühlmitteltemperatur | - Energie vom Fahrzeug |
| - Luftdruck | - Zündzeitpunkt | - Energie zum Fahrzeug |
| - Ansauglufttemperatur | - Kraftstoffdruck | - Fahrwiderstand |
| - Kraftstofftemperatur | - Saugrohrdruck | - Gesamt-Geschwindigkeit |
| - Umgebungstemperatur | - Luftmengendurchsatz | - Winkel (VA) |
| - Öltemperatur | - Drosselklappenstellung | - Winkel (HA) |
| - Luftfeuchtigkeit | - OBD-Lambda (vom FZG) | - Temperatur 1...8 |
| - CO | - ISE | - Druck 1...8 |
| - CO ₂ | - Wegstrecke | - Analog 1...8 |
| - HC | - Geschwindigkeit gef | |



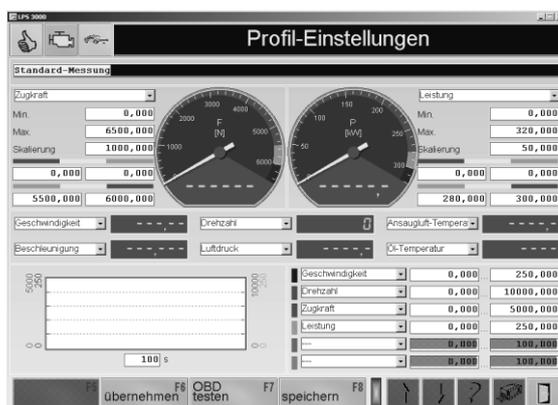
Die Messwerte können nur angezeigt werden, wenn die entsprechenden Sensoren und Messgeräte angeschlossen sind. In Verbindung mit dem Analogeingangsmodul (Option) werden Analog 1...8 mit der gegebenen Bezeichnung aus der Konfiguration der externen Messdaten überschrieben.

Profil speichern

- 1 Tragen Sie in die erste Zeile des Bildschirms den Namen des Profils ein.
- 2 Betätigen Sie den Button <F8 SPEICHERN>.

Profile bearbeiten

- 1 Rufen Sie das Menü DATENBANK und danach den Menüpunkt LASTSIMULATIONS-PROFILE auf:
→ Es erscheint der Datenbank-Browser:
- 2 Wählen Sie mit den Cursor-Tasten oder der Maus ein Profil aus.
- 3 Öffnen Sie das Profil durch Doppelklicken oder Drücken der Taste <ENTER>.
→ Es erscheint der Bildschirm für die Profileinstellungen.
- 4 Geben Sie die Änderungen ein. Wählen Sie dafür die entsprechenden Schaltflächen aus und tragen Sie die gewünschten Werte ein.
- 5 Mit <F6 ÜBERNEHMEN> werden die Änderungen angezeigt.
- 6 Mit <F8 SPEICHERN> werden die Änderungen gespeichert.



Profil exportieren

Siehe Abschnitt "Identische Funktionen", Funktion "Export".

Profil importieren

Siehe Abschnitt "Identische Funktionen", Funktion "Import".

10.1.6 Fahrzyklus-Daten

- 1 Rufen Sie das Menü DATENBANK und danach den Menüpunkt FAHRZYKLUS-DATEN
→ Es erscheint der Datenbank-Browser:
- 2 Wählen Sie mit den Cursor-Tasten oder der Maus einen Datensatz aus.
- 3 Öffnen Sie den Datensatz durch Doppelklicken oder Drücken der Taste <ENTER>.
→ Es erscheint der Messbildschirm.



10.2 Fahrzeug-Daten

Über den Menüpunkt FAHRZEUG-DATEN können die Daten der Fahrzeuge eingegeben und geändert werden.

- 1 Betätigen Sie den Menüpunkt FAHRZEUG-DATEN.
→ Es öffnet sich ein Bildschirm, in dem die Fahrzeugdaten angezeigt werden, z.B.:
- 2 Wählen Sie die Fahrzeugdaten aus, oder, falls vorhanden, laden sie diese aus der Datenbank mit <F6 DATENBANK>.
- 3 Speichern Sie die Fahrzeugdaten mit <F8 ÜBERNEHMEN>.



Die Auswahl der Fahrzeugdaten wird durch Leuchten der Ampel bestätigt.

Zeile	Beschreibung
Motor-Typ	- Otto / - Diesel / - Wankel
Aufladung	- Kein / mechanischer Lader (FZG mit Kompressor) - Turbo (luftgekühlt) - Turbo (wassergekühlt)
Getriebe	- Schaltgetriebe / - Automatik
Schlupf	Falls Automatik-Getriebe: - Kein Schlupf - Schlupf messen (Wandlerschlupf) - Eingabe
Antrieb	Front-Antrieb / Heck-Antrieb / Allrad-Antrieb
Leistungs-Klasse	10 / 25 / 50 / 100 / 250 / 500 kW
Leistungs-Korrektur	Keine / DIN / EWG / ISO / JIS / SAE
Zusatz-Faktoren (optional)	f_m Motorfaktor / - Q_v / P_{VA}
Grenzwerte	Wird einer dieser Grenzwerte überschritten, erscheint eine Warnmeldung auf dem Bildschirm und die Anzeige wechselt auf Rot: - v_{max} Maximale Geschwindigkeit - n_{max} Maximale Motordrehzahl - T_{max} Maximale Öltemperatur
Rotierende Masse	- Standard-Masse (60 kg) - Masse ermitteln (2. Ausrollversuch bei einem LKW) - Eingabe
Haldex Kupplung	Verbesserung der grafischen Darstellung der Leistungskurven bei Fahrzeugen mit Haldex-Antrieben
Kraftstoffdichte	Eingabe der Kraftstoffdichte zur Verbrauchsmessung; Einheit: g/l

10.3 Drehzahl-Einstellungen

Über den Menüpunkt DREHZAHL-EINSTELLUNGEN können die Öltemperatur und die Motor-Drehzahl überprüft und ausgewählt werden.

- 1 Betätigen Sie den Menüpunkt DREHZAHL-EINSTELLUNGEN.
→ Es öffnet sich ein Bildschirm, in dem die Motor-Drehzahl und die Öltemperatur angezeigt werden, z.B.:
- 2 Die Drehzahlquelle oder der Drehzahl-aufnehmer können ggf. geändert werden. Wählen Sie dafür die entsprechenden Schaltflächen aus.



Wird aus der Liste der Punkt *Automatische Selektion* gewählt, erkennt der Prüfstand automatisch den verwendeten Drehzahlaufnehmer.

Drehzahlquelle:

- Keine Drehzahl-Erfassung
- Standard LPS Drehzahl-Modul
- Fahrversuch
- OBD
- Abgastester
- Opazimeter

Arbeitsverfahren:

- 2 Takt
- 4 Takt
- Wankel

Drehzahlaufnehmer:

- Triggerzange
- Lichtsignalgeber
- OT-Geber
- Klemme W
- Diagnosestecker
- Rotophon
- Rotophon Mode 2
- Klemmgeber
- Zündspule Klemme 1

Zündungsart:

- Einfunkenspule
- Zweifunkenspule

Zylinder:

- 1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 Zylinder

Messstelle:

- Triggerzange an Zündkerze
- Triggerzange an Zündspule

10.3.1 Fahrversuch

Der Fahrversuch ermöglicht es mit dem fahrzeugeigenen Drehzahlmesser eine Verbindung zur gefahrenen Geschwindigkeit herzustellen. Die Rollengeschwindigkeit des Prüfstandes wird in eine Drehzahl umgerechnet. Anhand der so ermittelten Übersetzung des Fahrzeuges kann bei anschließenden Messungen der entsprechende Drehzahlwert im Bildschirm mit angezeigt werden.

Der Drehzahlwert für den Fahrversuch wird in U/min eingegeben. Dabei muss eine genügend hohe Abgleich-Drehzahl gewählt werden, damit diese mit dem vorletzten Gang (bzw. Prüfgang / Getriebe Übersetzung nahe 1:1) erreicht werden kann.

Während der anschließenden Messungen rechnet die Software die momentane Geschwindigkeit in eine Motordrehzahl um. (Achtung: Die errechnete Drehzahl stimmt nur dann mit der wirklichen Drehzahl bei der Leistungsmessung überein, wenn mit dem 'Prüfgang' gefahren wird.)



Bei Automatik-Fahrzeugen ohne Wandlerüberbrückung ist der Fahrversuch nicht sinnvoll, da die Motordrehzahl durch den Wandlerschlupf abweicht

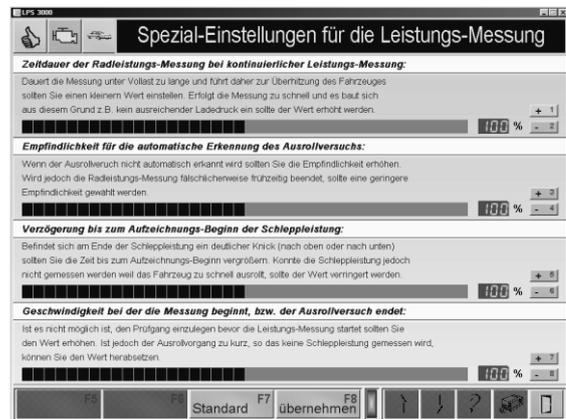
- 1 Positionieren Sie das Fahrzeug auf dem Prüfstand und fixieren Sie es.
- 2 Betätigen Sie den Menüpunkt DREHZAHL-EINSTELLUNGEN im Hauptbildschirm.
- 3 Wählen Sie FAHRVERSUCH aus der Liste aus.
- 4 Geben Sie die Abgleich-Drehzahl ein und bestätigen Sie mit <ENTER>.
- 5 Beschleunigen Sie im Prüfgang das Fahrzeug auf die eingestellte Drehzahl. Richten Sie sich dabei nach dem Drehzahlmesser des Fahrzeuges.
- 6 Halten Sie die Drehzahl für einige Sekunden konstant.
- 7 Diese Drehzahl wird gespeichert.



10.4 Spezial-Einstellungen

Über den Menüpunkt SPEZIAL-EINSTELLUNGEN kann die Zeitdauer, die Empfindlichkeit und die Verzögerung für die Leistungsmessung verändert werden.

- 1 Mit dem Button <+> bzw. <-> werden die Werte erhöht bzw. verringert.
- 2 Mit <F8 ÜBERNEHMEN> werden die Einstellungen übernommen.
Mit <F7 STANDARD> werden die Standard-Einstellungen geladen.



- **Zeitdauer der Radleistungs-Messung bei kontinuierlicher Leistungs-Messung**
Dauert die Messung unter Vollast zu lange, führt dies zur Überhitzung der Ladelufttemperatur. Sie sollten dann einen kleineren Wert einstellen. Erfolgt die Messung zu schnell, baut sich aus diesem Grund kein ausreichender Ladedruck auf. Der Wert sollte daher erhöht werden.
- **Empfindlichkeit für die automatische Erkennung des Ausrollversuchs**
Wenn der Ausrollversuch nicht automatisch erkannt wird, sollten Sie die Empfindlichkeit erhöhen. Wird jedoch die Radleistungsmessung fälschlicherweise frühzeitig beendet, sollte eine geringere Empfindlichkeit gewählt werden.
- **Verzögerung bis zum Aufzeichnungs-Beginn der Schleppeistung**
Befindet sich am Ende der Schleppeistung ein deutlicher Knick (nach oben oder unten), sollten Sie die Zeit bis zum Aufzeichnungsbeginn vergrößern. Könnte die Schleppeistung jedoch nicht gemessen werden, weil das Fahrzeug zu schnell ausrollt, sollte der Wert verringert werden.
- **Geschwindigkeit, bei der die Messung beginnt, bzw. der Ausrollversuch endet**
Ist es nicht möglich, den Prüfgang einzulegen, bevor die Leistungsmessung startet, sollten Sie den Wert erhöhen. Ist jedoch der Ausrollvorgang zu kurz, so dass keine Schleppeistung gemessen wird, können Sie den Wert herabsetzen.

10.5 Prüfstandstyp

Über den Menüpunkt PRÜFSTANDSTYP kann der Prüfstandstyp eingestellt werden.

- 1 Um den Prüfstandstyp zu ändern, betätigen Sie den Menüpunkt PRÜFSTANDSTYP.
→ Es öffnet sich ein Auswahlfeld, in dem die verfügbaren Prüfstandstypen angezeigt werden.
- 2 Wählen Sie den gewünschten Prüfstandstyp aus.
→ Der Prüfstandstyp wird umgestellt und das Programm neu gestartet.



10.6 Einheiten

Über den Menüpunkt EINHEITEN kann zwischen Leistung in PS, SI-, US- oder GB-Einheiten gewählt werden.

- 1 Um die Einheiten zu ändern, betätigen Sie den Menüpunkt EINHEITEN.
→ Es öffnet sich ein Auswahlfeld, in dem die verfügbaren Einheitenmodelle angezeigt werden, z.B.:
- 2 Wählen Sie das gewünschte Einheitenmodell aus.

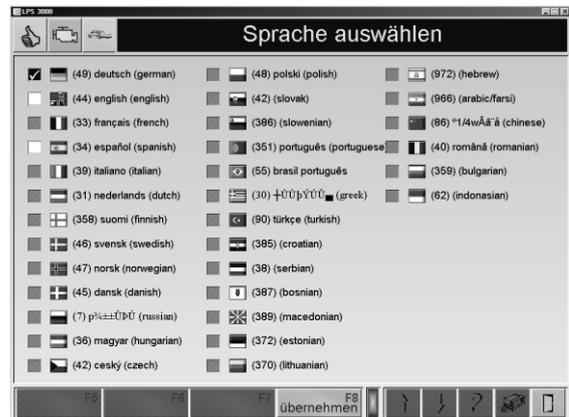


Größe	SI-Einheiten	Leistung in PS	US-Einheiten	Brit. Einheiten
Leistung	kW	PS	HP	BHP
Drehzahl	U/min	U/min	rpm	rpm
Geschwindigkeit	km/h	km/h	mph	mph
Drehmoment	Nm	Nm	lbf.ft	lbf.ft
Masse	kg	kg	lb	lb
Zugkraft	kN	kN	lbf	lbf
Temperatur	°C	°C	F	F
Luftdruck	hPa	hPa	hPa	hPa
Luftfeuchtigkeit	%	%	%	%

10.7 Sprache

Über den Menüpunkt SPRACHE kann die Sprache umgestellt werden.

- 1 Um die Sprache zu ändern, betätigen Sie den Menüpunkt SPRACHE.
→ Es öffnet sich ein Auswahlfeld, in dem die verfügbaren Sprachen angezeigt werden, z.B.:
- 2 Wählen Sie die gewünschte Sprache aus.
- 3 Speichern Sie die Änderung mit <F8 ÜBERNEHMEN>.



10.8 Geräte / Schnittstellen

Über den Menüpunkt GERÄTE / SCHNITTSTELLEN können die externen angeschlossenen Geräte aktiviert/deaktiviert werden. Außerdem kann ausgewählt werden, ob die Erfassung der Kühlmittel-Temperatur per OBD erfolgen soll.

- 1 Betätigen Sie den Menüpunkt GERÄTE / SCHNITTSTELLEN.
→ Es öffnet sich ein Bildschirm, in dem die externen Geräte aktiviert/deaktiviert werden bzw. die Temperaturerfassung über OBD ausgewählt werden kann.
- 2 Markieren Sie die entsprechenden Kontrollkästchen.
- 3 Mit <F8 ÜBERNEHMEN> werden die Einstellungen übernommen.



10.8.1 OBD-Einstellungen (Option)

Über den Menüpunkt OBD-Einstellungen können die Messdaten ausgewählt und angezeigt werden. Die Messdaten, die von der Diagnoseschnittstelle geliefert werden, sind je nach Fahrzeughersteller unterschiedlich.

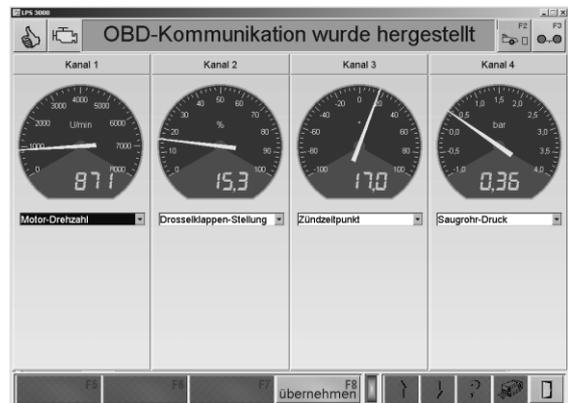
- 1 Betätigen Sie den Menüpunkt OBD-EINSTELLUNGEN.
⇒ Es öffnet sich folgendes Fenster.
- 2 Verbinden Sie den OBD-Stecker mit der Diagnoseschnittstelle.
- 3 Starten Sie den Motor und lassen Sie ihn im Leerlauf laufen.
- 4 Bestätigen Sie mit <FERTIG>.



Nachdem die Kommunikation aufgebaut wurde, erscheint das OBD-Symbol in der Statuszeile grün.

Folgender Bildschirm erscheint:

- 5 Wählen Sie den gewünschten Messwert für die Kanäle 1 bis 4 aus der Liste aus.
- 6 Mit <F8 ÜBERNEHMEN> werden die Einstellungen übernommen.

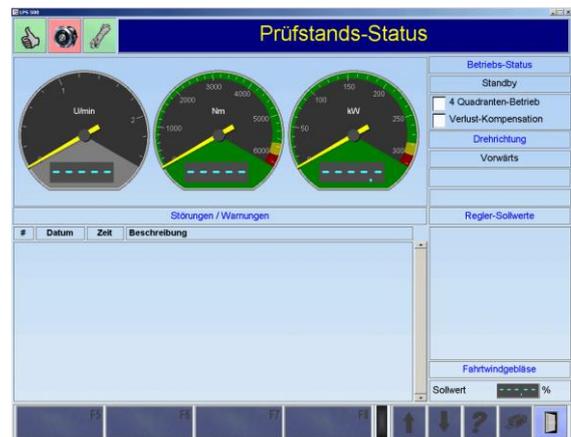


Kann die Kommunikation beim ersten Mal nicht hergestellt werden, warten Sie ca. 10 Sekunden und wiederholen den Vorgang. Schalten Sie dazu die Zündung aus und trennen Sie das Auslesegerät von der Diagnoseschnittstelle. Danach wiederholen Sie Schritt 1 - 4.

11 Diagnose / Service

11.1 Prüfstandstatus

Nach Aufruf dieses Menüpunktes erscheint ein Bildschirm, der u.a. die eingestellte Betriebsart, die Drehrichtung, die Aktive Achse, verschiedene Regler- und Gebläse-Sollwerte sowie Störungen/Warnungen darstellt.

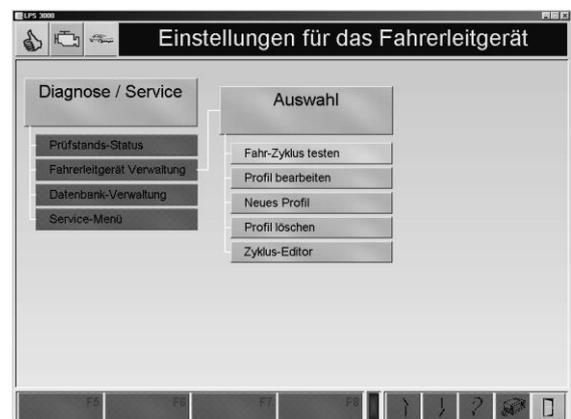


11.2 Fahrerleitgerät-Verwaltung (Option)

Mit diesem Menüpunkt besteht die Möglichkeit, das Fahrerleitgerät zu verwalten.

Nach Aufruf dieses Menüpunktes erscheint folgender Bildschirm:

Wählen Sie die gewünschte Option aus.



11.2.1 Fahr-Zyklus testen

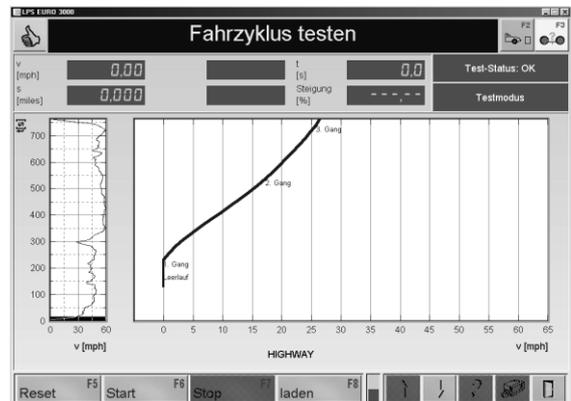
Option

Mit dem Button *Fahr-Zyklus testen* kann ein Geschwindigkeitsprofil mit festgelegten Zeit- und Geschwindigkeitsverläufen auf dem Prüfstand nachgefahren werden. Der geforderte Kurvenverlauf wird dem Testfahrer am Bildschirm angezeigt.

Die verschiedenen Standardzyklen befinden sich im Verzeichnis *Cycles*. Von dort aus können diese Zyklen über den Button <F8 LADEN> geladen werden.

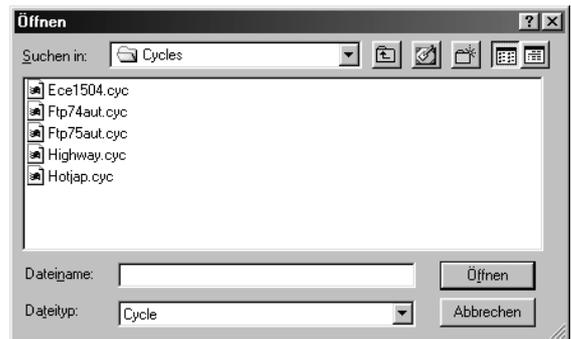
1. EBENE

- 1 Rufen Sie das Menü <FAHR-ZYKLUS TESTEN> auf.
→ Es erscheint folgender Bildschirm:
- 2 Betätigen Sie den Button <F8 LADEN>.



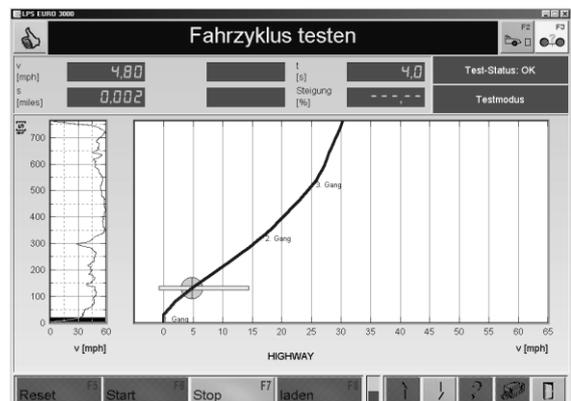
→ Es erscheint der Auswahl-Bildschirm.

- 3 Wählen Sie mit den Cursor-Tasten oder der Maus den gewünschten Fahrzyklus aus und laden Sie diesen mit <ÖFFNEN>.



- 4 Starten Sie den Fahrzyklus mit dem Button <F6 START>.
- 5 Nun muss der Kurvenverlauf des ausgewählten Geschwindigkeitsprofils mit dem Fahrzeug nachgefahren werden.

→ Im vergrößerten Ausschnitt des Gesamtdiagramms (rechts) stellt ein grüner Punkt hierbei den aktuellen Ist-Wert des Fahrzeuges dar. Der Ist-Wert sollte sich entlang der angezeigten blauen Linie bewegen. Im Gesamtdiagramm (links) zeigt eine Linie an, welcher Abschnitt des Diagramms momentan dargestellt wird.

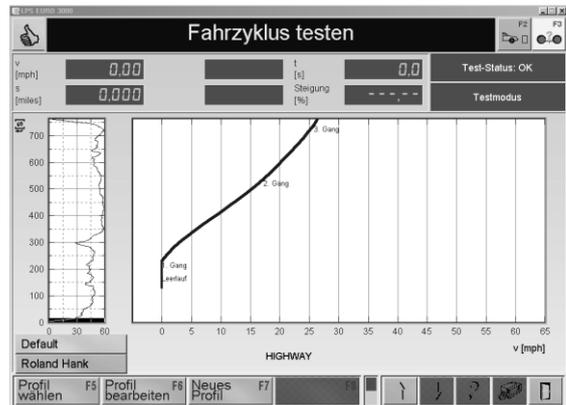


- 6 Den Fahrzyklus können Sie mit dem Button <F7 STOP> beenden.
- 7 Mit dem Button <F5 RESET> wird der Fahrzyklus an den Anfang zurückgesetzt.

2. EBENE

- Über den Button <F5 PROFIL WÄHLEN> öffnet sich ein Pull-Up Menü.

Wählen Sie das gewünschte Profil an. Der Bildschirm wird mit dem gewählten Profil angezeigt.



11.2.2 Profil bearbeiten



Um ein neues Profil zu bearbeiten, muss es zuerst mit dem Menüpunkt NEUES PROFIL angelegt werden.

- Über den Menüpunkt PROFIL BEARBEITEN können die Farben des Profils eingestellt werden.

Durch Doppelclick auf das gewünschte Rechteck erscheint das Farbauswahl-Fenster.

Wählen Sie die gewünschte Farbe aus und bestätigen Sie mit OK.

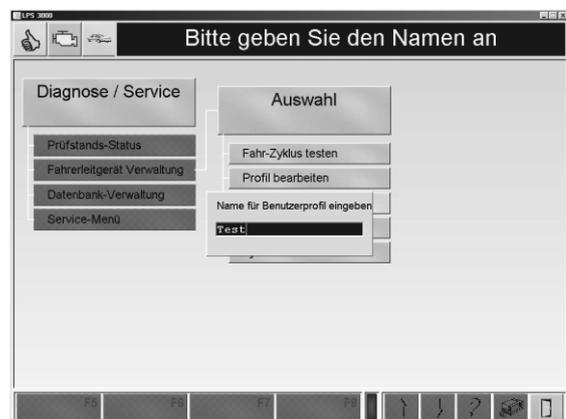
Mit <F5 SPEICHERN> werden die Einstellungen übernommen.



11.2.3 Neues Profil

- Über den Button NEUES PROFIL kann ein neues Profil angelegt werden.

Geben Sie den Namen an und bestätigen Sie mit <ENTER>.



11.2.4 Profil löschen

Über den Menüpunkt PROFIL LÖSCHEN kann ein Profil gelöscht werden.



Es gibt keine Sicherheitsabfrage beim Löschen und es besteht auch keine Möglichkeit, das Profil wiederherzustellen!

11.3 Datenbankverwaltung

11.3.1 Datenbank sichern

- 1 Geben Sie ein Dateiname ein und ggf. wählen Sie ein Pfad aus.
- 2 Bestätigen Sie mit <SPEICHERN>.



Die Datenbank-Sicherungsdatei wird auf der Festplatte unter **C:\MAHA*LPS-Typ*\Backup\...** gespeichert.

11.3.2 Datenbank wiederherstellen

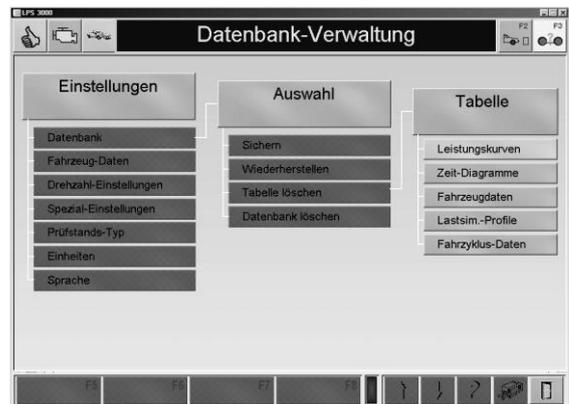
- 1 Wählen Sie eine Datenbank-Sicherungsdatei aus.
- 2 Bestätigen Sie mit <ÖFFNEN>.



Nur funktional mit Service-Level "Monteur"! Die Datenbank-Sicherungsdatei wird standardmäßig von **C:\MAHA*LPS-Typ*\Backup\...** aus geöffnet.

11.3.3 Tabelle löschen

- 1 Wählen Sie eine Datenbank-Tabelle aus.
- 2 Bestätigen Sie mit <ENTER>.



Es erscheint folgende Sicherheitsfrage.

- 3 Um die Datenbank-Tabelle zu löschen, wählen Sie JA.
Wählen Sie NEIN, wenn Sie den Datensatz nicht löschen möchten.



11.3.4 Datenbank löschen

Es erscheint folgende Sicherheitsfrage.

- 1 Um die Datenbank komplett zu löschen, wählen Sie JA.

Wählen Sie NEIN, wenn Sie die Datenbank nicht löschen möchten.



12 Instandhaltung

12.1 Wichtige Hinweise

Lebens- oder Verletzungsgefahr durch Stromschlag!

- Arbeiten am elektrischen Teil der Anlage nur durch Elektrofachkräfte!
 - Schalten Sie vor Wartungsarbeiten die Anlage über die Netztrenneinrichtung aus und sichern Sie diese gegen Wiedereinschalten!
 - Die **durch den Betreiber** durchzuführenden Wartungsarbeiten und die entsprechenden Intervalle sind im folgenden Kapitel spezifiziert (dies gilt, sofern nicht anders vertraglich vereinbart). Diese Wartungsarbeiten dürfen nur durch speziell hierfür autorisiertes und ausgebildetes Fachpersonal erfolgen. Zum Fachpersonal gehören autorisierte, geschulte Fachkräfte des Betreibers, des Herstellers und der jeweiligen Service-Partner. Darüber hinausgehende Wartungs-, Installations-, oder Reparaturarbeiten am Prüfstand während der Garantiezeit nur durch Servicetechniker der Firma MAHA, durch Servicepartner, die durch die Firma MAHA autorisiert wurden, oder nach Rücksprache und Genehmigung durch die Firma MAHA. Bei Nichtbeachtung erlischt die Herstellergarantie.
 - Informieren Sie das Bedienpersonal über bevorstehende Wartungsarbeiten.
-



12.2 Jährliche Überprüfung



- Das vom Hersteller vorgeschriebene Wartungsintervall beträgt **12 (zwölf) Monate**. Dieses Wartungsintervall bezieht sich auf werkstattüblichen Einsatz. Wird das Gerät / die Anlage häufiger oder unter erschwerten Betriebsbedingungen (z.B. in Außenbereichen) eingesetzt, ist das Intervall entsprechend zu verkürzen.
 - Die Wartungsarbeiten dürfen nur durch speziell hierfür autorisiertes und ausgebildetes Fachpersonal erfolgen. Zum Fachpersonal gehören autorisierte, geschulte Fachkräfte des Herstellers, der Vertragshändler und der jeweiligen Service-Partner.
 - Bei Nichtbeachtung erlischt die Herstellergarantie.
-



12.3 Pflegehinweise

- Das Gerät ist in regelmäßigen Abständen zu reinigen und mit einem Pflegemittel zu behandeln.
 - Lackschäden sind sofort auszubessern, um Korrosion vorzubeugen.
 - Zur Vermeidung von Schäden dürfen Reinigungsarbeiten nicht mit aggressiven Reinigern oder mit Hoch- und Dampfdruckgeräten durchgeführt werden.
-



Regelmäßige Pflege ist die wichtigste Voraussetzung für Funktionstüchtigkeit und lange Lebensdauer des Geräts!

12.4 Fehlerbehebung

Kleinere und mittlere Funktionsstörungen des Prüfstandes, die durch eine falsche Einstellung verursacht wurden, können in vielen Fällen durch den Betreiber unter fachlicher Anweisung von Servicetechnikern per Telefon behoben werden.

Hierzu kann ein Tagespasswort erfragt werden. Dieses Passwort ermöglicht ausschließlich für diesen bestimmten Tag den Zugang zum Monteur-Menü.



Bitte geben Sie bei telefonischen Rückfragen immer die Seriennummer des Prüfstandes und die Versionsnummer des Programms an und halten Sie einen Ausdruck der Softdip- und Variablenliste bereit, falls Sie eine Fehlerferndiagnose benötigen.

- 1 Drücken Sie gleichzeitig auf die Tasten <ALT> + <F12>.
- 2 Geben Sie bei telefonischer Fehlerbehebung die "Aktive Anzeige-Nummer" an.

Tagespasswort

- 1 Drücken Sie gleichzeitig auf die Tasten <ALT> + <F11>.
- 2 Geben Sie das Tagespasswort ein. Damit können die Einstell-Parameter im Service-Menü nicht nur angezeigt und ausgedruckt, sondern auch geändert und gespeichert werden.

12.5 Instandhaltung durch den Betreiber

12.5.1 Rollensatz

Der Rollensatz des LPS 3000 sollte alle 200 Betriebsstunden oder einmal im Jahr überprüft und gewartet werden. Die Überprüfung des Rollensatzes schließt dessen Verankerungen sowie alle Verschraubungen, die den Rollensatz betreffen, ein. Die Verschraubung der Abdeckbleche ist vor jeder Inbetriebnahme des Prüfstands zu überprüfen.

- | | | |
|---------------------|---------------|---|
| 1 Wirbelstrombremse | 2 Kardanwelle | 3 Gehäuselager von Laufrollen und Wirbelstrombremse |
|---------------------|---------------|---|

12.5.2 Wirbelstrombremse

Telma AC61-60

Wirbelstrombremsen dieses Typs alle 400 Betriebsstunden abschmieren, bis Fett am Entlüftungsrohr austritt.



Nur das Fett „SUPERTELMACO III“ verwenden, keine Fettmischungen und anderen Fettsorten. Bei Nichtbeachtung besteht die Gefahr von Lagerzerstörung!

Frenelsa F16-160EL

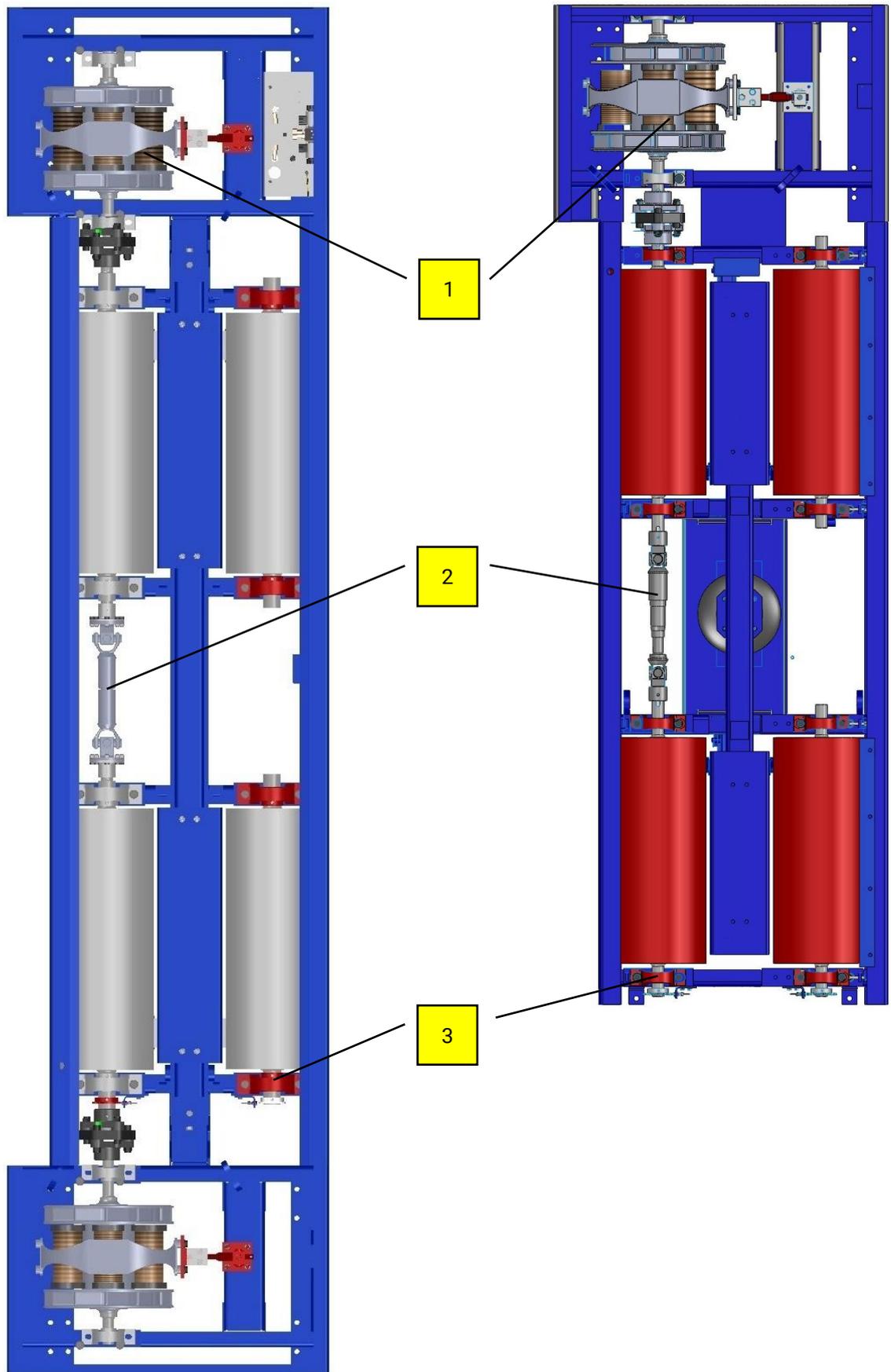
Wirbelstrombremsen dieses Typs sind wartungsfrei.

12.5.3 Kardanwelle

Die Kardanwelle alle 200 Betriebsstunden mit Mehrzweckfett abschmieren.

12.5.4 Gehäuselager

Die Gehäuselager (8 Stück für die Laufrollen, je 2 Stück pro Wirbelstrombremse) sind mit Schmiernippeln versehen. Schmierung mit Mehrzweckfett, 1 bis 2 Hübe aus Fettpresse.



12.6 Ersatzteile

Als Ersatzteile dürfen nur Originalteile des Herstellers eingesetzt werden. Bei diesen Teilen ist gewährleistet, dass sie den Anforderungen für den sicheren Betrieb gerecht werden.

13 Demontage

Außerbetriebnahme und Demontage des Geräts dürfen nur durch speziell hierfür autorisiertes und ausgebildetes Fachpersonal erfolgen. Zum Fachpersonal gehören autorisierte, geschulte Fachkräfte des Herstellers, der Vertragshändler und der jeweiligen Service-Partner.

14 Geräteentsorgung

Produkt- und Sicherheitsdatenblätter der verwendeten Schmierstoffe beachten. Vermeiden Sie Umweltschäden. Im Falle einer Entsorgung des Geräts muss dieses auf Basis der örtlich geltenden Rechtsvorschriften umweltverträglich entsorgt werden. Alle Materialien sortenrein demontieren und einer geeigneten Verwertungsstelle zuführen. Betriebsstoffe wie Fette, Öle, Kühlmittel, Lösungsmittelhaltige Reinigungsflüssigkeiten etc. in geeigneten Behältern auffangen und umweltverträglich entsorgen.

Alternativ können Sie das Gerät zu einem Entsorgungsfachbetrieb bringen. Dort ist sichergestellt, dass alle Teile und Betriebsflüssigkeiten fachgerecht und ökologisch entsorgt werden.

15 Inhalt der Konformitätserklärung

MAHA Maschinenbau Haldenwang GmbH & Co. KG

erklärt hiermit als Hersteller in alleiniger Verantwortung, dass nachstehend bezeichnetes Produkt in Konzeption und Bauart den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der hier genannten EG-Richtlinien entspricht.

Bei Änderungen am Produkt, die nicht mit oben genannter Firma abgestimmt und genehmigt wurden, verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Typ:	LPS 3000
Bezeichnung:	Leistungsprüfstand für Lkw und Pkw mit / ohne Leerrollensatz Einachsrollensatz R 200/1; Zulässige Achslast 15000 kg Einachsrollensatz R 200/2; Zulässige Achslast 15000 kg
Richtlinien:	2006/42/EG; 2014/30/EU
Normen:	DIN EN ISO 12100:2010; DIN EN ISO 13849-1; DIN EN ISO 13857; DIN EN 349; DIN EN 60204-1; DIN EN ISO 4413
Bezeichnung:	Leistungsprüfstand Allrad für Pkw, Transporter u. Motorräder Allrad-Rollensatz R 100; Zulässige Achslast 2500 kg
Richtlinien:	2006/42/EG; 2014/30/EU
Normen:	DIN EN ISO 12100:2010; DIN EN ISO 13849-1; DIN EN ISO 13857; DIN EN 349; DIN EN 60204-1; DIN EN ISO 4414; DIN EN ISO 4413
Bezeichnung:	Leistungsprüfstand für Pkw, Transporter u. Motorräder Einachsrollensatz R 100; Zulässige Achslast 2500 kg Einachsrollensatz R 50; Zulässige Achslast 1500 kg
Richtlinien:	2006/42/EG; 2014/30/EU
Normen:	DIN EN ISO 12100:2010; DIN EN ISO 13849-1; DIN EN ISO 13857; DIN EN 349; DIN EN 60204-1; DIN EN ISO 4414